



**RƏSMİ  
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ  
БЮЛЛЕТЕНЬ**

1996-cı ildən  
nəşr edilir

Издается с 1996  
года

Dərc olunma  
tarixi:  
31.01.2024

Дата  
публикации:  
31.01.2024

Şəhadətnamə  
№ 350

# Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzi

# SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar

Faydalı modellər

Sənaye nümunələri

(aylıq rəsmi bülleten)

# ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

Изобретения

Полезные модели

Промышленные образцы

№ 1  
Bakı - 2024

# Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

## Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

**Kamran İmanov**

### Redaksiya heyəti

#### **Redaksiya heyətinin sədri,**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
İdarə Heyətinin sədri

**Xudayət Həsəni**

### Redaksiya heyətinin üzvləri

#### **Redaksiya heyətinin sədr müavini,**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
Aparatının rəhbəri

**Gülnarə Rüstəmov**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət  
Agentliyinin İdarə Heyətinin sədrinin müşaviri

**Anar Hüseynov**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

**Rəcəf Orucov**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
Əqli mülkiyyətin təhlili və siyasəti şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD  
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN  
BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80 STANDARTLARI) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edilən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (28) - iddia sənədinə daxil olan sənaye nümunələrinin nömrələri**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi / beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi / sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin / sənaye nümunəsinin adı**
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın / faydalı modelin referatı və ya düsturu / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı**
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi**
- (67) - patent verilməsi üçün faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın əsaslandırıldığı iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi və ya faydalı modelə verilmiş patentin nömrəsi**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstəriləndiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (82) - beynəlxalq iddia sənədində qeyd olunan məlumatlar**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

**МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (СТАНДАРТЫ WIPO СТ.9 и СТ.80) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦА**

- (11) - номер патента / номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - номера промышленных образцов, включенных в заявку
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа / дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа / дата публикации перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК) / индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения / полезной модели / промышленного образца
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста
- (57) - реферат или формула изобретения / полезной модели / перечень существенных признаков промышленного образца
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из которой, выделен настоящий документ
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее регистрация
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявления, содержащиеся в международной заявке
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)



# İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

A01G–A63B

Bülleten № 1; 31.01.2024

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 01

(21) a 2022 0151

(22) 31.08.2022

(51) A01G 31/02 (2006.01)

(71) “İDRAK Texnoloji Transfer” MMC (AZ)

(72) Abdullayev Hikmət Şövkət oğlu (AZ)  
Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)

(54) YAŞIL YEMİN HİDROPONİK BECƏR-  
DİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

(57) İxtira kənd təsərrüfatı sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yaşıl yemin hidropontik becərdilməsi üçün qurğuda şaquli və üfüqi istiqamətli metal kvadratlardan ibarət düzbucaqlı qəfəs şəklində icra olunub, belə ki, sol və sağ tərəflərdən şaquli istiqamətli kvadratların daxili və xarici səthlərinə panellər bərkidilib, həm də daxili panellər paslamayan metaldan, xarici panellər isə, qalın divarlı polimer materialdan ibarətdir, düzbucaqlı qəfəs üst tərəfdən biri ön, digəri arxa hissədə olmaqla iki, arxa tərəfdən yuxarı, orta və aşağı hissələrdə olmaqla üç yerdən qalın divarlı zolaq şəkilli, alt tərəfdən isə bütöv polimer lövhələr vasitəsilə bir-birinə bərkidilib, həm sol, həm də sağ panelin daxili divarına, bir-biri ilə diametral üz bəz olmaqla, şaquli istiqamətdə sıra ilə, ara məsafələri yaşıl yemi becərmək üçün tabaqların hündürlüklərindən 5-10 sm çox olmaq şərti ilə metal künclüklər bərkidilib, həm də metal künclüklər tək sırada yerləşən tabaqların dib hissəsinin sağdan sola, cüt sırada yerləşən tabaqların dib hissəsinin isə, soldan sağa doğru maili vəziyyətdə olması şərti nəzərə alınmaqla bərkidilib, bütün tabaqların üst tərəfindən üz bəz panellərin daxili səthinə qalın divarlı dielektrik materialdan olan düzbucaqşəkilli lövhələr bərkidilib, hansıların ki, üzərlərində işıq mənbələrinin qütblərinin qoşulması üçün kontaktlar quraşdırılıb, tək və cüt cərgələrdə yerləşən tabaqların, müvafiq olaraq, sol ön və sağ-arxa tərəfində klapanlar quraşdırılıb, hansılar ki, polimer materialdan hazırlanıb, ən aşağıkı sırada

yerləşən tabağın alt hissəsində üstdəki tabaqlardan geri qayıdan qidalandırıcı məhlulu toplamaq üçün kiçik həcmli çən yerləşdirilib, hansının ki, daxli divarına biri yuxanda, digəri isə orta hissələrdə olmaqla birinci və ikinci kontaktlı səviyyə vericiləri bərkidilib, belə ki, həmin səviyyə vericilərinin kontaktları differensial girişli birinci qoşucu rele ilə əlaqəlidir, kiçik həcmli çən birinci drenaj ventili və birinci su nasosundan keçməklə, şvellerlərdən icra olunmuş ayrıca metal qəfəsin içərisində quraşdırılmış qidalandırıcı məhlul üçün böyük həcmli birinci çənin divarının aşağısında icra olunmuş girişlə əlaqəlidir.

#### A 63

(21) a 2022 0171

(22) 10.10.2022

(51) A63B 21/00 (2006.01)

A63B 21/055 (2006.01)

A63B 21/16 (2006.01)

A63B 23/02 (2006.01)

A63B 23/12 (2006.01)

(86) PCT/AZ2021/000006, 27.12.2021

(87) WO/2023/122818, 06.07.2023

(71) Babayev Ramin Yadigar oğlu (AZ)

(72) Babayev Ramin Yadigar oğlu (AZ)

(54) İDMAN TRENAJORU

(57) İxtira idman avadanlığına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, idman trenajoru onunla xarakterizə olunur ki, divara bərkidilmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş stasionar sərt metal konstruksiyadan ibarət olub, ayaqlara dayanan, yuxarı, orta və aşağı hissələrdən öz aralarında köndələn tirlərlə əlaqələnmiş şaquli dayaq əmələ gələn dayaq raması saxlayır; düz bucaq altında qalxma imkanına malik olan kronşteynlər üzərindəki şaquli dayaq yuxarı kənarlarına turnik rolunu oynayan, köndələn atılan tirlə birləşdirilmiş iki paralel boruşəkilli konsollar bərkidilmişdir, bu zaman boruşəkilli konsollara, tutmanın rahatlığı üçün relyefli örtüklü aşağı plastik materialdan olan silindrlər şəklində yerinə yetirilmiş dəstəklər bərkidilmişdir; şaquli dayaq yuxarı ortasında göstərilən konsollara paralel olaraq,

vəziyyəti dəyişmə imkanı ilə analoji şəkildə icra olunmuş dəstəkli qoltuqluqlar birləşmişdir; yuxarı tili ilə yuxarı köndələn tirə şarnirlə bərkidilmiş, yan tilləri ilə isə düz bucaq altında qalxma imkanı təmin edilməklə pnevmatik qaldırıcı mexanizmlərin köməyi ilə şaquli dayaqlarla əlaqələnmiş yan tillədən bərabərdir; konstruksiyanın orta hissəsində yuxarı köndələn tirlərə verilən ağırlıqdan və məşq edən şəxsin boyundan asılı olan variasiyalar imkanını təmin edən paralel və ya ardıcıl birləşməyə malik olan bərabər hündürlüyə və bərabər və ya fərqli bərkliyə malik altı ədəd çıxarıla bilən silindrik sıxıcı yaydan ibarət olan ağırlıq düyünü fiksatorlar vasitəsilə bərkidilib, bu zaman fiksatorların ortasında hərəkətli hissənin yuxarı kənarında trenajorun orta hərəkətli hissəsi hərəkət etmədiyi zaman yaylara düşən təzyiqlin istisna edilməsi imanı üçün müvafiq köndələn tirə bərkidilməni təmin edən qarmaq yerinə yetirilmişdir, yayaların yuxarı uclarının köndələn tirə bərkidilmə yeri fiksasiyanın əlavə sərtliyini təmin edən yarım dairəvi lövhəşəkilli taxma ilə əhatə olunmuşdur; konstruksiyanın hündürlüyünün 2/3 hissəsi istifadəçi ilə kontakt olan tərəfdə yerinə yetirilmiş istifadəçi üçün təhlükəsiz örütk ilə və əks tərəfdən isə səsboğun örütk ilə qoruyucu səthlə təchiz olunmuşdur, bu zaman ağırlıq düyününün altında konstruksiyanın orta hissəsində, istiqamətləndirici relslər boyu koprolondan hazırlanan təkərlərin yerdəyişməsi vasitəsilə irəli-geri şaquli hərəkətin icra edilməsi, eləcə də əl əzələlərinin və çiyin qurşağının məşqi üçün güc məşqlərinin yerinə yetirilməsinin təmin olunması imkanı ilə yerinə yetirilmiş yığılıbaçılan oturacaq quraşdırılmışdır.

## BÖLMƏ B

### MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

#### B 61

(21) a 2022 0076  
(22) 28.04.2022  
(51) B61F 3/06 (2006.01)

(31) 21 04545  
(32) 30.04.2021

(33) FR

(71) ALSTOM HOLDINGS (FR)  
(ALSTOM HOLDINGS (FR))

(72) KOTTEN, Fabris (FR)  
(COTTIN, Fabrice (FR))  
LIODENO, Frederik (FR)  
(LIODENOT, Frédéric (FR))

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) RELS NƏQLİYYAT VASİTƏSİ ÜÇÜN  
ARABACIQ, BELƏ ARABACIĞI EHTİ-  
VA EDƏN RELS NƏQLİYYAT VASİTƏSİ

(57) İxtira rels nəqliyyat vasitəsinə aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, çərçivədən, çərçivəyə quraşdırılmış, hər birində oxa quraşdırılmış ötürücü olan birinci ox, ikinci ox və üçüncü oxdan ibarət olan rels nəqliyyat vasitəsi üçün arabacıqda, ixtiraya görə, ikinci ox arabacığın əsas istiqamətində birinci və üçüncü oxların arasında yerləşir, belə ki, hər bir oxun əsas istiqamətdə müvafiq birinci tərəfi və ikinci tərəfi var, belə ki, birinci oxun ötürücüsü birinci oxun birinci tərəfində, əsas istiqamətdə arabacığın xarici tərəfinə doğru yerləşir, ikinci oxun ötürücüsü isə ikinci oxun ikinci tərəfində, əsas istiqamətdə üçüncü oxa doğru yerləşir və birinci ötürücüyə nisbətən çevrilmişdir, belə ki, arabacıq ötürmə qurğusunun bərkidilməsi üçün qəbuledici sahəyə malikdir və qəbuledici sahə birinci ox ilə ikinci oxun arasında yerləşir.

#### B 65

(21) a 2022 0196  
(22) 02.12.2022  
(51) B65F 1/16 (2006.01)  
B65F 1/14 (2006.01)

(86) PCT/IB2020/055415, 09.06.2020  
(87) WO/2021/250442, 16.12.2021

(71) SOTKON SP SLU (ES)  
(SOTKON SP SLU (ES))

(72) KASTRO SOARES JUNQUEIRA,  
Fernando Manuel (PT)  
(CASTRO SOARES JUNQUEIRA,  
Fernando Manuel (PT))

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) YERALTI TULLANTI TOPLAMA  
SİSTEMİ

(57) İxtira yeraltı tullantı toplama sisteminə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, rezervuarı olan yeraltı tullantı toplama sistemi, qeyd edilən rezervuarın qapağı vardır və bu rezervuara, içərisinə yığın üçün yerüstü qutu vasitəsilə tullantı yığılan konteyner yerləşdirilə bilər, qeyd edilən yığın üçün yerüstü qutu rezervuarın xaricindəki qapağa birləşdirilir və qeyd edilən qapaq qaz silindrləri vasitəsilə hərəkət etdirilir, burada qapaq özündə qaz silindrlərinə birləşdirilmiş iki kronşteyn ehtiva etməsi ilə xarakterizə edilir, kronşteynlərdən heç olmazsa biri sürüşən kronşteyndir və bu kronşteynlər qapağın fırlanma oxuna pependikulyar, bir-birinə isə paraleldir və onların maksimum uzanması tarazlığı elə pozulmuşdur ki, qapaq sürüşən kronşteynə və adi kronşteynə birləşdirilmiş qaz silindrləri vasitəsilə açılmağa başlayır və açılma, adi kronşteynə birləşdirilmiş qaz silindrinin iş düşməsi ilə başa çatır.

## BÖLMƏ C

### KİMYA; METALLURGIYA

#### C 05

(21) a 2023 0008

(22) 12.01.2023

(51) C05B 1/02 (2006.01)

C05B 17/00 (2006.01)

C05D 1/02 (2006.01)

(71) Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

(72) Hümbətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)

(54) “FOSFOR-KALIUMLU GÜBRƏNİN  
ALINMASI ÜSULU”

(57) İxtira mineral gübrə istehsalına, xüsusilə fosfor-kaliumlu gübrənin alınması üsulu na aiddir.

Kalium xloridin 40%-li sulfat turşusunda 70-75 °C temperaturda həll edilməsindən, alınan sulfokalium məhlulunun 92.5%-li sulfat

turşusu əlavə olunaraq qarışdırılmasından, reaksiya temperaturunun 65-68 °C çatdırılmasından, üzərinə apatitin əlavə olunmasından, alınan reaksiya kütləsinin 105-115 °C temperaturda termostatda yetişməsi, qurudulması, xırdalanması və soyudulmasından ibarət olan fosfor-kaliumlu gübrənin alınması üsulunda, ixtiraya uyğun olaraq, sulfokalium məhluluna 3,1-4,4 kütlə hissəsi miqdarında uyğun olaraq 1: (2,5-3.5) nisbətində sümük unu ilə retur qarışığı daxil edirlər.

(21) a 2023 0058

(22) 20.04.2023

(51) C05F 7/00 (2006.01)

(71) Akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ)  
Abbasov Aydın Tapdıq oğlu (AZ)  
Cabbarova Zarema Ələsgər qızı (AZ)  
Cəfərov Vüqar İmaməli oğlu (AZ)

(54) “MƏİŞƏT–TULLANTI SULARININ TƏ-  
MİZLƏNMƏSİ ZAMANI ƏMƏLƏ GƏLƏN  
AKTİV LİLDƏN ÜZVİ GÜBRƏNİN ALIN-  
MASI ÜSULU”

(57) İxtira ekologiyaya, xüsusi ilə də kanalizasiya tullantı sularının aktiv lildən ucuz, keyfiyyətli üzvi gübrə istehsalına aiddir.

İddia olunan məişət–tullantı sularının təmizlənməsi zamanı əmələ gələn aktiv lildən üzvi gübrənin alınması üsulunda, ixtiraya görə 4-6%-li hipoxlorit məhlulu ilə işlənmiş və 25-30% susuzlaşdırılmış tullantı sularının aktiv lili üzvi komponent kimi pambıq yonqarı ilə müvafiq olaraq aktiv lili:üzvi komponent=2:1 və ya 3:1 kütlə nisbətində bircinsli kütlə alınana qədər 1 saat qarışdırılır və 80-100 °C temperaturda zərərsizləşdirirlər.

#### C 07

(21) a 2023 0088

(22) 20.06.2023

(51) C07C 233/15 (2006.01)

C07C 15/18 (2006.01)

C10M 173/02 (2006.01)

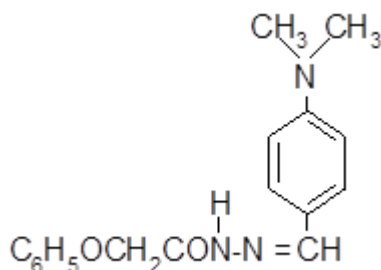
(71) ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)  
Məmmədova Pərvin Şamxal qızı (AZ)  
Mövsümzadə Eldar Mirsəməd oğlu  
(AZ)  
Əliyeva Həyat Şmidt qızı (AZ)  
Soltanova Züleyxa Qulu qızı (AZ)  
Babayev Elbəy Rasim oğlu (AZ)  
Loqinova Marianna Yevqenyevna (AZ)  
Cəfərova Təranə Cəfər qızı (AZ)

(54) “FENOKSİSİRKƏ TURŞUSUNUN 4-Dİ-  
METİLAMİNOBENZİLİDƏN KARBAMİDİ  
YAĞLAYICI - SOYUDUCU MAYELƏRƏ  
ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ”

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə yağ-  
layıcı - soyuducu mayelərə antimikrob aşqar  
kimi təklif olunan fenoksisirkə turşusunun 4-  
dimetilaminobenzilidən karbamidinə aiddir.

Formulu:



olan fenoksisirkə turşusunun 4–dimetilamino-  
benzilidən karbamidi yağlayıcı–soyuducu ma-  
yelərə antimikrob aşqar kimi iddia olunmuş-  
dur.

(21) a 2023 0082  
(22) 09.06.2023  
(51) C07C 307/10 (2006.01)  
C07C 333/08 (2006.01)  
C10M 135/10 (2006.01)

(71) ARETN akad.Əli Quliyev adına  
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

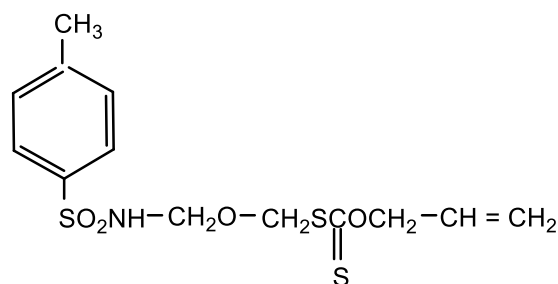
(72) Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)  
Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu (AZ)  
Kazımzadə Şəfa Kazım qızı (AZ)  
Rzayeva İradə Əli qızı (AZ)  
Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ)  
Məmmədov Ayaz Müzəffər oğlu (AZ)  
Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı  
(AZ)

Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)

(54)“ALLİLKSANTOGENATOMETİLTOLU-  
OLSULFAMİD DİZEL YANACAQLARI-  
NA OKSİDLƏŞMƏYƏ QARŞI AŞQAR  
KİMİ”

(57) İxtira neft kimyası sahəsinə, xüsusilə  
dizel yanacaqlarına oksidləşməyə qarşı aşqar  
kimi təklif olunan birləşmə allilksantogenato-  
metiltoluolsulfamidə aiddir.

Formulu:



olan allilksantogenatometiltoluolsulfamid dizel  
yanacaqlarına oksidləşməyə qarşı aşqar kimi  
iddia olunmuşdur.

BÖLMƏ D

TOXUCULUQ; KAĞIZ

D 06

(21) a 2023 0012  
(22) 26.01.2023  
(51) D06B 23/04 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət İqtisad Universiteti,  
(UNEC) (AZ)

(72) Mahmudova Nigar Rəsul qızı (AZ)

(54) İPLİK BOYAMA PATRONU

(57) İxtira toxuculuq sənayesinə, xüsusilə  
bobində aparılan ipliklərin nəm emal proses-  
lərində istifadə olunan qurğulara aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, tor-  
dan hazırlanmış borucuq şəkilli sarğı daşıyıcı-  
sından ibarət olan iplik boyama patronunda,  
ixtiraya əsasən, tor 10-20 ədəd miqdarında  
növbələnən sol və sağ istiqamətli vintvari xətt-  
lərin yaradılması ilə ardıcıl qoyulmuş, diametri

0,3-0,8 mm olan yapışqan hopdurmali sintetik monosapdan yerinə yetirilmişdir, bu zaman ardicil qoyulmuş dolaqların saplarının arasındakı məsafə sapın diametrininin 3-5 mislini təşkil edir.

## **BÖLMƏ E**

### **TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ**

#### **E 21**

**(21) a 2023 0035**

**(22) 27.02.2023**

**(51) E21B 21/00** (2006.01)

*E21B 27/00* (2006.01)

*E21B 29/00* (2006.01)

*E21B 37/00* (2006.01)

*E21B 41/00* (2006.01)

*B01D 35/02* (2006.01)

**(31) 17/093,878**

**(32) 10.11.2020**

**(33) US**

**(86) PCT/US2020/059799, 10.11.2020**

**(87) WO/2022/103383, 19.05.2022**

**(71) HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK (US)**

*(HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC. (US))*

**(72) MAER, Piter Reyd (US)**

*(MAHER, Peter Reid (US))*

**KUO, Nikolas Albert (US)**

*(KUO, Nicholas Albert (US))*

**RAYT, Ostin Li (US)**

*(WRIGHT, Austin Lee (US))*

**(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)**

**(54) QUYUDAN SÜXUR QIRINTILARIN KƏNARLAŞDIRILMASI SİSTEMİ**

**(57)** İxtira neft sahəsinə, xüsusilə qırıntıların kənarlaşdırılması üçün quyu qurğusuna aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qırıntıların kənarlaşdırılması üçün quyu qurğusuna aşağıdakılar daxildir: boruşəkilli elementin içərisində yerləşdirilmiş daxili boru; daxili boru, eləcə də boruşəkilli elementin içərisində qırıntıların yığılması üçün kameranı təşkil

edən birinci və ikinci dayaq lövhələri; daxili borunu əhəmiyyətli dərəcədə əhatə edən filtrasiya elementi; və boruşəkilli elementin içərisində yerləşdirilmiş daxili borunu əhəmiyyətli dərəcədə əhatə edən filtrasiya elementinin, ən azı, bir hissəsi ətrafında radial olaraq yerləşdirilmiş təmizləmə düyünü, belə ki, təmizləmə düyünü, filtrasiya elementindən bərk hissəcikləri çıxarmaq üçün filtrasiya elementinə nisbətən yerdəyişmə və ya fırlanma imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

**(21) a 2022 0112**

**(22) 21.06.2022**

**(51) E21B 31/06** (2006.01)

*E21B 17/10* (2006.01)

**(31) 62/989,559, 17/196,388**

**(32) 13.03.2020, 09.03.2021**

**(33) US, US**

**(86) PCT/US2021/021526, 09.03.2021**

**(87) WO/2021/183528, 16.09.2021**

**(71) HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK. (US)**

*(HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC. (US))*

**(72) MAER, Piter Reyd (US)**

*(MAHER, Peter Reid (US))*

**BENNETT, Robert U. (US)**

*(BENNETT, Robert W (US))*

**DOKVAYLER, Devid Allen (US)**

*(DOCKWEILER, David Allen (US))*

**(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)**

**(54) QUYUDAXİLİ MAQNİTLƏRDƏ QIRINTILARININ KƏNARLAŞDIRILMASI ÜÇÜN HALBAX MASSİVİNDƏN İSTİFADƏ SİSTEMİ**

**(57)** İxtira neft sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, quyudaxili maqnit qırıntılarınin təmizlənməsi üçün Halbax massivinə aşağıdakılar daxildir: uzununa oxa malik korpus; və korpusa birləşdirilən bir və ya daha çox maqnitlər üçün Halbax massivini təşkil edən maqnitlər çoxluğu, belə ki, bir və ya daha çox maqnitlər üçün Halbax massivinə güclü və zəif tərəf daxildir, burada bir və ya daha çox maqnitlər

üçün Halbax massivini qeyd olunmuş maqnitlərin çoxluğunun asılı olmayan saxlanması imkanı ilə yerinə yetirilmiş bir və ya daha çox tutqacın daxilində yerləşdirilir, bununla maqnit çoxluğunun hər birinin eni (W), hündürlüyü (H) və uzunluğu (L) var və bundan əlavə, maqnit çoxluğunun uzunluğu (L) uzununa oxu ilə əhəmiyyətli dərəcədə paraleldir, və ya istəyə əsasən, maqnit çoxluğunun hər birinin eni (W), hündürlüyü (H) və uzunluğu (L) var və bundan əlavə, maqnit çoxluğunun uzunluğu (L) uzununa oxuna əsasən perpendikulyardır.

(21) a 2022 0110

(22) 20.06.2022

(51) *E21B 43/10* (2006.01)

(31) 16/779,293

(32) 31.01.2020

(33) US

(86) PCT/US2020/016272, 31.01.2020

(87) WO/2021/154305, 05.08.2021

(71) HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ,  
İNK. (US)

(*HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC.  
(US)*)

(72) QRESİ, Stiven Maykl (US)

(*GRECI, Stephen Michael (US)*)

FRİPP, Maykl Linli (US)

(*FRIPP, Michael Linley (US)*)

QRANT, Devid (US)

(*GRANT, David (US)*)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) GENİŞLƏNMƏNİ MƏHDUDLAŞDIRMAQ  
ÜÇÜN SÜZGƏC SİSTEMİ

(57) İxtira neft sahəsinə, xüsusilə neft avadanlığına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, quyu lüləsinin filtrinin genişlənməsi üsuluna aşağıdakılar daxildir: quyu lüləsində quyu lüləsinin filtrinin genişləndirilməsi üçün hədəf yerdəyişmənin təyin edilməsi; müəyyən edilmiş çoxlu perforasiya dəliklərinə malik olan xarici örtük saxlayan quyu lüləsinin filtrinin seçilməsi, belə ki, perforasiya dəlikləri, xarici örtüyün ona tətbiq edilən genişlənmə

qüvvəsinə cavab olaraq hədəf yerdəyişməsinə qədər genişlənməsini təmin edən sxem üzrə yerləşiblər, belə ki, hədəf yerdəyişməsi xarici örtüyün sonrakı genişlənməsi genişləndirici qüvvənin artırılmasını tələb edir; quyu lüləsinin filtrinin nasos-kompresor boruları kəmərinə quyu lüləsinə endirilməsi; və xarici örtüyü hədəf yerdəyişməsinə qədər genişləndirmək üçün genişlənmə gücünün xarici örtüyə tətbiqi.

## BÖLMƏ F

**MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ,  
SİLƏH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ**

F 16

(21) a 2022 0145

(22) 17.08.2022

(51) *F16K 17/04* (2006.01)

*F16K 27/02* (2006.01)

*F16K 31/122* (2006.01)

(31) 62/978,085

(32) 18.02.2020

(33) US

(86) PCT/US2021/018278, 17.02.2021

(87) WO/2021/167917, 26.08.2021

(71) ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B. V. (NL)

(*SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.  
(NL)*)

(72) ÇEN, Bo (US)

(*CHEN, Bo (US)*)

UOLTER, Brayən (US)

(*WALTHER, Brian (US)*)

DONQ, Ranni (US)

(*DONG, Rannie (US)*)

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) İZOLƏ KLAPANLARI ÜÇÜN HİDRAVLİK  
İŞƏ SALMA TƏTİYİ

(57) İxtira neft sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, sistem aşağıdakılardan ibarətdir: korpus aqreqatı; korpus aqreqatına yerləşdirilmiş mərkəzi mil; mərkəzi milə daxili profil və xarici profil daxildir; korpus aqreqatı daxilində mərkəzi millə əlaqəyə girən icra yayı; icra yayı

ən azı bir kəsici vint ilə korpus aqreqatına bərkidilmiş icra yayı stoporuna bağlanmışdır; mərkəzi milin daxili profili ilə ilişmək üçün xarici profildən ibarət olan daxili ox boyu siklik hərəkət edən porşen siyirtməsi; və porşen başlığından ibarət olan porşen, porşen siklik hərəkət edən yayla əlaqəyə girir və porşen daxili ox boyu siklik hərəkət edən porşen siyirtməsinin ucuna bağlanmışdır, burada, siklik hərəkət qüvvəsini yuxarı istiqamətdə tətbiq etdikdə siklik hərəkət edən yay porşenin başlığına aşağı yönəlmiş qüvvə verdikcə, porşenin yuxarıya doğru hərəkət etməsi konfigurasiya edilmişdir, burada, siklik hərəkət edən qüvvə boşaldıqda porşen başlığının konfigurasiyası siklik hərəkət edən yayın aşağıya yönəlmiş qüvvəsi yuxarıya doğru tətbiq edilən siklik qüvvədən artıq olduğu zaman aşağıya doğru istiqaməti nəzərdə tutur və porşenə bərkidilmiş daxili ox boyu siklik hərəkət edən porşen siyirtməsi aşağıya doğru hərəkət edir, belə ki, aşağıya doğru istiqamətdə hərəkət edən daxili ox boyu yerləşdirilmiş porşenli siyirtmə siklik hərəkət edə bilmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir, həmçinin aşağıya doğru istiqamətdə siklik hərəkət edən daxili ox boyu yerləşdirilmiş porşenli siyirtmənin xarici profilinin hərəkət edə bilmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir, bununla da mərkəzi milin aşağıya doğru istiqamətdə bir qədər məsafədə qovuşması üçün hərəkət etmə imkanını təmin edir, bunun sayəsində, qovuşmaya məsafədə qüvvə yayının sıxılması imkanını təmin edir.

**F 41**

**(21) a 2022 0105**

**(22) 14.06.2022**

**(51) F41A 35/06 (2006.01)**

**F41C 27/06 (2006.01)**

**(31) 2019/22526**

**(32) 30.12.2019**

**(33) TR**

**(86) PCT/TR2020/051005, 27.10.2020**

**(87) WO/2021/137791, 08.07.2021**

**(71) NORSMAC MAKİNA VE KALIP SAN.  
TİC. LTD. ŞTİ. (TR)**

**(72) ÖZCAN, Şenol (TR)**

**(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)**

**(54) QUMBARAATAN**

**(57) İxtira hərbi texnikaya aiddir.**

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qumbaraatanın tərkibinə aşağıdakılar daxildir: tələb olunan istiqamətdə itələnilib çıxma təmin olunmaqla yerinə yetirilmiş lülənin tələb olunan açıq istiqamətinə əks istiqamətdə bərkidilmiş istiqamətləndirici düymə, və istifadəçi tərəfindən bloklayıcı selektora qüvvə tətbiq edildikdən və bloklayıcı mexanizm açıldıqdan sonra itələnilib çıxan tərəfdə aktivləşmə təmin olunmaqla yerinə yetirilmiş digər selektorun yaylı sistemə malik olan bloklayıcı mexanizm; istiqamətləndirici düymənin hərəkətini və hərəkət başa çatdıqda istiqamətləndirici düymənin yerləşdiyi vəziyyətdə fiksasiyanı edən təmin etməklə yerinə yetirilmiş bloklayıcı mexanizm; bloklayıcı mexanizmin bir hissəsini təşkil edən və ona qüvvə tətbiq etməklə və ya ona tətbiq edilən qüvvəni aradan qaldırmaqla, bloklayıcı mexanizmin fəaliyyətini təmin etməklə yerinə yetirilmiş selektorlar; istiqamətləndirici düymə əks istiqamətdə, lülənin açılması tələb olunan istiqamətdə yerləşdikdən sonra lülənin açılması tələb olunduğu zaman qüvvənin tətbiq edildiyi açıcı cəftə; açıcı cəftəyə qüvvə tətbiq edildikdən sonra açılmanın təmin edilməsi ilə yerinə yetirilmiş silindir kilidi; açıcı düymənin üzərinə basdıqda istiqamətləndirici düymənin üstündəki kanalların daxilində bucaq altında hərəkət etmək üçün işə salınma yolu ilə lülənin tələb olunan istiqamətdə fırlanması və lülənin cəftəsinin açılması təmin edilməklə yerinə yetirilmiş yumruqcucuqlu ox; lülənin cəftəsi açıldıqdan sonra yumrucucuqlu oxla eyni zamanda işləmə hesabına lülənin tələb olunan istiqamətdə xətti açılması təmin edilməklə yerinə yetirilmiş yaylı sürüşkən sistem.

**BÖLMƏ G**

**FİZİKA**

**G 05**

(21) a 2022 0063

(22) 14.04.2022

(51) G05B 19/418 (2006.01)

(31) 1914919.4

(32) 15.10.2019

(33) GB

(86) PCT/GB2020/052597, 15.10.2020

(87) WO/2021/074628, 22.04.2021

(71) BİPİ EKSPLOREYŞN OPERATİNG  
KOMPANY LİMİTED (GB)  
(BP EXPLORATION OPERATING  
COMPANY LIMITED (GB))

(72) KROSBİ, Alistair Ceorc (GB)  
(CROSBY, Alistair George (GB))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) SAAT GÖSTƏRİCİLƏRİNİN DREYFİNİN  
TƏYİN EDİLMƏSİ ÜSULU

(57) İxtira seysmik tədqiqatlara, xüsusilə saat göstəricilərinin dreyfinin təyin edilməsi üsuluna aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, seysmik sensor saatının göstəricilərindəki dreyfin müəyyən edilməsi üsulu, belə ki, sensor zaman ərzində dəyişən ətraf mühitin temperaturuna məruz qalır, aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir:

- ətraf mühitin təsirinə məruz qalan sensordan temperatur əks etdirən göstəriciləri əldə edirlər, belə ki, temperatur göstəriciləri zamandan asılı olaraq ətraf mühitin temperaturu ilə əlaqəli olur;

- saatın göstəricilərini əldə edirlər;

- qlobal naviqasiya peyk sistemi tərəfindən ötürülmüş vaxt qeydiyyatı göstəricilərini əldə edirlər;

- saat göstəriciləri və vaxt qeydiyyatı göstəriciləri arasındakı fərq əsasında saat göstəricilərindəki vaxt dreyfini təyin edirlər; və

- seysmik sensordan əldə edilmiş vaxt dreyfini və temperatur göstəricilərini istifadə etmək vasitəsi ilə saat göstəricilərinin düzəlişi üçün

düzəliş göstəricilərini təyin edirlər, bunun sayəsində isə saat göstəricilərindəki vaxt dreyfini minimallaşdırırlar.

**G 06**

(21) a 2022 0187

(22) 04.11.2022

(51) G06T 7/00 (2017.01)

G06T 7/11 (2017.01)

G06T 7/136 (2017.01)

(31) 63/021,885

(32) 08.05.2020

(33) US

(86) PCT/US2021/031614, 10.05.2021

(87) WO/2021/226593, 11.11.2021

(71) BİPİ KORPOREYŞN NORT AMERİKA  
İNK. (US)  
(BP CORPORATION NORTH AMERICA INC.  
(US))

(72) CETTEMİ, Qlen L. (US)  
(GETTEMY, Glen L. (US))  
ÇAKRABORTİ, Nirjor (US)  
(CHAKRABORTY, Nirjhor (US))  
JOU, Muxonq (US)  
(ZHOU, Muhong (US))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) YERALTI SÜXUR NÜMUNƏSİNİN  
ANALİZİ ÜÇÜN SİSTEM

(57) Təklif edilən ixtira neft sahəsinə, xüsusilə yeraltı süxurunun analizi üçün sistemə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, süxur nümunəsinin analizi üsulunu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: süxur nümunəsinin çoxsaylı dağ süxurları ilə rəqəmsal model həcmindəki voksellərlə əlaqələndirməsi üçün süxur nümunəsinin təsvirinə uyğun olan rəqəmsal model həcmi seqmentləşdirirlər; hər bir dağ süxurunun materialının xüsusiyyətlərinin təyin edilməsi üçün rəqəmsal model həcmi üzrə təsvirin emalını həyata keçirirlər; nomoqramlar dəstində hər bir nomoqramın müvafiq tor ölçüsünə malik olduğu nomoqramlar dəstindən nomoqramı seçirlər, bu zaman, seçilmiş nomoqram hər bir dağ süxurunun



materialının xassələrini, FBP-in aşağı həddi və FBP-in yuxarı həddi arasında olan sıçrayışı parametrinin (FBP) kəsr qiyməti ilə əlaqələndirir, və bu zaman, nomoqramlar dəstindəki seçilməmiş nomoqram hər bir dağ süxurunun materialının xassəsini FBR-in aşağı həddindən aşağı olan və ya FBR-in yuxarı həddindən yüksək olan FBR-in qiyməti ilə əlaqələndirir; və rəqəmsal model həcmindəki hər bir vokseli seçilmiş nomoqram əsasında FBR-in qiyməti ilə əlaqələndirirlər.

səthlərə müvafiq olan fiziki tərəflərin aşkar edilməsi üçün süxur nümunəsini mexaniki emal edirlər; fiziki tərəflərin ikiölçülü (2D) rastr təsvirlərinin formalaşdırılması üçün fiziki tərəflərin təsvirlərinin rastr elektron mikroskopiyasını (SEM) həyata keçirirlər; və yeraltı süxurun hər bir strukturu ilə əlaqəli olan materialın xassəsinin təyin edilməsi üçün təsvirlərin (SEM) rastrlı təsvirlər üzərində emalını həyata keçirirlər.

---

(21) a 2022 0188

(22) 04.11.2022

(51) G06T 7/00 (2017.01)

G06T 7/11 (2017.01)

G06T 7/136 (2017.01)

(31) 63/021,885

(32) 08.05.2020

(33) US

(86) PCT/US2021/031617, 10.05.2021

(87) WO/2021/226594, 11.11.2021

(71) BİPİ KORPOREYŞN NORT AMERİKA

İNK. (US)

(BP CORPORATION NORTH AMERICA INC.

(US))

(72) CETTEMİ, Qlen L. (US)

(GETTEMY, Glen L. (US))

ÇAKRABORTİ, Nirjor (US)

(CHAKRABORTY, Nirjhor (US))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) YERALTI SÜXUR NÜMUNƏSİNİN  
ANALİZİ ÜÇÜN SİSTEM

(57) İxtira neft sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yeraltı süxur nümunəsinin analizi üçün üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: rəqəmsal təsvir həcmində voksellərin yeraltı süxur nümunəsinin çoxsaylı süxur strukturları ilə uzlaşdırılması üçün süxur nümunəsinin təsvirinə uyğun olan rəqəmsal təsvir həcmi seqmentləşdirirlər; rəqəmsal təsvirin həcmi vasitəsi ilə rəqəmsal səthlərin dəstini identifikasiya edirlər, belə ki, rəqəmsal səthlərin dəsti hər bir çoxsaylı süxur strukturu ilə kəşifir; identifikasiya edilmiş rəqəmsal

# AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

A61K-B01F

Bülleten № 1; 31.01.2024

## BÖLMƏ A

(44) 31.03.2023

### İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

(31) 10-2019-0064273

(32) 31.05.2019

(33) KR

## A 61

(11) İ 2023 0075 (21) a 2022 0046

(51) A61K 9/51 (2006.01) (22) 18.03.2022

A61K 35/32 (2015.01)

A61K 47/36 (2006.01)

A61J 3/07 (2006.01)

B82Y 40/00 (2011.01)

(86) PCT/KR2020/004646, 07.04.2020

(87) WO2020/242040 A1, 03.12.2020

(71)(73) YOO, Young Ho (KR)  
(YOO, Young Ho (KR))

(72) YOO, Young Ho (KR)  
(YOO, Young Ho (KR))

YOO, Tae Geun (KR)

(YOO, Tae Geun (KR))

YOO, A Ram (KR)

(YOO, A Ram (KR))

(44) 28.04.2023

(71)(73) Mehraliyeva Sevil Cəbrayıl qızı  
(AZ)

(72) Mehraliyeva Sevil Cəbrayıl qızı (AZ)

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) "NANOKAPSULLARIN ALINMASI  
ÜSULU"

(54) NANO-KÖPÜKLƏRİN GENERASIYA  
EDİLMƏSİ ÜÇÜN AXIN YOLU  
ELEMENTİ

(57) Nanokapsulların alınması üsulu nüvənin səthi-aktiv maddənin iştirakı ilə örtük suspenziyasına dispersləşməsindən, çökdürücünün əlavə edilməsindən, süzülməsindən və otaq temperaturunda qurudulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, örtük kimi traqokantdan, nüvə kimi isə maral pantlarının ekstraktından nüvə ilə örtüyün 1:1 və ya 1:2, və ya 1:3 və ya 3:1, və ya 5:1, və ya 7:1 kütlə nisbətində istifadə edirlər, bu zaman maral pantlarının quru ekstraktının səthi-aktiv maddə kimi stearin turşusunun iştirakı ilə traqakantın butanoldaki suspenziyasına 2800-3800 dövr/dəq qarışdırmaqla dispersləşdirirlər, daha sonra çökdürücü kimi etilasetat tökürlər.

(57) 1. Nano-köpüklərin generasiya edilməsi imkanı ilə konfigurasiya edilmiş maye yolu elementinin tərkibinə daxildir: əyilə bilən tək boru şəklində yerinə yetirilmiş gövdə; belə ki, gövdə elə bir tərzdə konfigurasiya edilmişdir ki, bir və ya daha çox ayırıcı divarlar maye yolunun daxilindəki maye yolu fəzasını elə bir tərzdə ayırır ki, səthin sahəsini və mayenin sürtünmə sahəsini genişləndirməklə, onu mayenin axını istiqaməti boyu vahid bir tam şəkildə, formalaşdırırsın, belə ki, gövdə yumşaq materialdan, məsələn, silikondan, rezindən və ya yumşaq qatran materialdan yerinə yetirilib ki, onu asanlıqla əymək və ya sarımaq mümkün olsun, və belə ki, gövdə tökmə üsulu ilə elə hazırlanıb ki, gövdənin boyu uzununu bir və ya daha çox ayırıcı divarlar fasiləsiz əmələ gəlsin.

2. 1-ci bənd üzrə nano-köpüklərin generasiya edilməsi üçün maye yolu elementi, onunla fərqlənir ki, bir və ya daha çox ayırıcı divarlara malik olan maye yolunun daxili səthində mayenin axın istiqaməti boyu gövdə ilə vahid bir tam kimi, mayenin sürtünmə sahəsinin fasiləsiz əlavə genişləndirilməsi üçün, ən azı, bir və ya daha çox çıxıntılar və ya nazik qabarıq sahələr yerinə yetirilib.

## BÖLMƏ B

### MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

## B 01

(11) İ 2023 0072 (21) a 2021 0120

(51) B01F 3/04 (2006.01) (22) 26.11.2021

B01F 5/06 (2006.01)

# İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

B01F-C07C

Bülleten № 1; 31.01.2024

3. 1-ci bənd üzrə nano-köpüklərin generasiya edilməsi üçün maye yolu elementi, onunla fərqlənir ki, iki ucunun, ən azı, birində axan mühitin yolunu təmin edən birləşdirici borucuğun yerləşdirilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

4. Nano-köpüklərin generasiya edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmiş maye yolu elementinin tərkibinə daxildir: əyilə bilən tək boru şəklində yerinə yetirilmiş gövdə; belə ki, gövdə elə bir tərzdə konfigurasiya edilmişdir ki, bir və ya daha çox ayırıcı divarlar maye yolu fəzasında maye yolunu elə bir tərzdə ayırır ki, səthin sahəsini genişləndirsin, və mayenin sürtünmə sahəsi mayenin axını istiqaməti boyu vahid bir tam şəkildə fasiləsiz formalaşır, belə ki, bir və ya daha çox fəza ayırıcılarının ön ucları maye yolu fəzasında elə yerləşdirilmişdir ki, maye yolunun bütün fəzası inteqral birləşmiş olur, belə ki, gövdə yumşaq materialdan, məsələn, silikondan, rezindən və ya yumşaq qatran materialdan yerinə yetirilib ki, onu asanlıqla əymək və ya sarımaq mümkün olsun, və belə ki, gövdə tökmə üsulu ilə elə hazırlanıb ki, gövdənin boyu uzununu bir və ya daha çox fəza ayırıcıları fasiləsiz əmələ gəlsin.

5. 4-cü bənd üzrə nano-köpüklərin generasiya edilməsi üçün maye yolu elementi, onunla fərqlənir ki, bir və ya daha çox ayırıcı divarlara malik olan maye yolunun daxili səthində mayenin axın istiqaməti boyu gövdə ilə vahid bir tam kimi, mayenin sürtünmə sahəsinin fasiləsiz əlavə genişləndirilməsi üçün, ən azı, bir və ya daha çox çıxıntılar və ya nazik qabarıq sahələr yerinə yetirilib.

6. 1+5-ci bəndlərinin istəniləni üzrə nano-köpüklərin generasiya edilməsi üçün maye yolu elementi, onunla fərqlənir ki, axın yolu boruvarı gövdənin xarici diametrinin genişlənməsinin və dəyişməsinin qarşısını alan element saxlayan boruvarı gövdə şəklində yerinə yetirilmişdir.

## BÖLMƏ C

### KİMYA; METALLURGIYA

C 01

(11) i 2023 0073 (21) a 2022 0048  
(51) C01F 7/06 (2006.01) (22) 31.03.2022  
C22B 34/22 (2006.01)

C22B 58/00 (2006.01)

(44) 31.01.2023

(71)(73) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına  
Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu  
(AZ)

(72) Heydərov Arif Əmrah oğlu (AZ)  
Osmanova Arzu Xancigid qızı (AZ)  
Alışanlı Gülnar İlqar qızı (AZ)  
Cabbarova Zarema Ələsgər qızı (AZ)  
Kələntərova Sülhiyyə Xalid qızı (AZ)

(54) ALÜMİNAT MƏHLULLARINDAN QAL-  
LİUM VƏ VANADİUMUN ÇIXARILMASI  
ÜSULU

(57) Alüminat məhlullarından qallium və vanadiumun çıxarılması üsulu alüminium hidroksidin çökdürülməsindən alınan məhlulun buxarlandırılıb, soyudulması ilə sulfatlı duzların ayrılmasından və vanadiumlu konsentratın çökdürülməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, durulaşmış sulfat turşusunu məhlulu ilə alüminat məhlulunun pH-na nəzarət etməklə əvvəlcə pH=9,0-da alüminium hidroksidi, pH=7,0-də qallium hidroksidi ayrılır, sonda isə vanadium konsentratını əhəng südü ilə çökdürürlər.

C 07

(11) i 2023 0077 (21) a 2022 0074  
(51) C07C 39/24 (2021.01) (22) 26.04.2022  
C07C 87/62 (2021.01)  
C23F 11/04 (2021.01)

(44) 30.12.2022

(71)(73) AMEA-nın akad. Ə.M.Quliyev adına  
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)  
Mirzəyeva Mziya Əli qızı (AZ)  
Abbasova Mələhət Tələt qızı (AZ)  
Nəbiyev Oruc Qərib oğlu (AZ)  
Səfərova Leyla Ramiz qızı (AZ)  
Cəfərova Təranə Cəfər qızı (AZ)

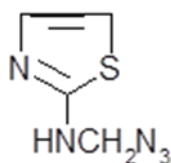
(54) 2-AZİDOMETİLAMİNOTİAZOL TURŞ  
MÜHİTDƏ METALLARIN KORROZIYA  
İNHİBİTORU KİMİ

# İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C07C–C12G

Bülleten № 1; 31.01.2024

(57) Formulu:



olan 2-azidometilaminotiazol turş mühitdə metalların korroziya inhibitoru kimi.

(11) İ 2023 0079 (21) a 2022 0158  
(51) C07C 329/10 (2021.01) (22) 14.09.2022  
C10M 135/26 (2021.01)

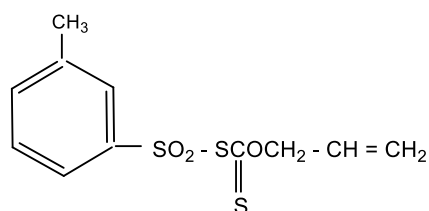
(44) 28.04.2023

(71)(73) AMEA-nın akad. Ə.M.Quliyev adına  
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu (AZ)  
Kazımzadə Şəfa Kazım qızı (AZ)  
Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)  
Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı  
(AZ)  
Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ)  
İsmayılov İnqilab Paşa oğlu (AZ)  
Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)

(54) TOLUOLSULFOALLİLKSANTOGENAT  
SÜRTKÜ YAĞLARINA SIYRILMƏYƏ  
QARŞI AŞQAR KİMİ

(57) Formulu:



olan toluolsulfoallilksantogenat sürtkü yağlarına siyirməyə qarşı aşqar kimi.

C 08

(11) İ 2023 0078 (21) a 2022 0060  
(51) C08J 5/14 (2022.01) (22) 13.04.2022  
C08L 33/24 (2022.01)

C09K 3/10 (2022.01)

(44) 28.04.2023

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye  
Universiteti (AZ)

(72) Həsənov İlman İman oğlu (AZ)  
Quliyev Ağəli Əhməd oğlu (AZ)

(54) KIPLƏŞDİRİCİ DETALLARIN HAZIR-  
LANMASI ÜÇÜN KOMPOZİSİYA MATE-  
RİALI

(57) Kipləndirici detalların hazırlanması üçün kompozisiya materialı poliamiddən və tərkibində termoantrasit, qrafit və mis saxlayan doldurucudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, doldurucu əlavə olaraq molibden sulfidi və bor nitridi, qrafit və mis əvəzinə işə mirləndirilmiş qrafiti komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə %:

poliamid	63 - 69
termoantrasit	20 - 28
misləndirilmiş qrafit	4 - 8
molibden sulfidi	2 - 4
bor nitridi	1,0

C 12

(11) İ 2023 0071 (21) a 2022 0055  
(51) C12G 1/00 (2022.01) (22) 05.04.2022  
C12G 1/02 (2022.01)  
A61K 36/49 (2022.01)

(44) 31.03.2023

(71)(73) Üzümçülük və Şərabçılıq Elmi-  
Tədqiqat İnstitutu (AZ)  
Səlimov Vüqar Süleyman oğlu (AZ)  
Hüseynov Mövlud Ərəstun oğlu (AZ)  
Nəcəfova Aida Bəhram qızı (AZ)  
Tahirov Şamil Ağakəşi oğlu (AZ)

(72) Səlimov Vüqar Süleyman oğlu (AZ)  
Hüseynov Mövlud Ərəstun oğlu (AZ)  
Nəcəfova Aida Bəhram qızı (AZ)  
Tahirov Şamil Ağakəşi oğlu (AZ)

(54) MARKALI PORTVEYN ŞƏRABININ  
HAZIRLANMA ÜSULU

**(57)** Markalı portveyn şərabının hazırlanma üsulu, şəkərliliyi 20-22 q/100 sm<sup>3</sup> olan üzümün daraqdan ayırılaraq çeşidlənməsi, əzilməsi, alınan əzintinin şirə ilə birlikdə qıvcırdılması, spirtin tündlüyünün 18%-ə çatdırılması, dincə qoyulması və süzülərək qablaşdırılmasından ibarət olub onunla fərqlənir ki, xammal kimi Abşeronda yetişdirilən Rkatsiteli üzüm sortundan istifadə edirlər, qıvcırma prosesini şəkər qalığı 7%-ə çatdıqda ağ tutun meyvələri ilə işlənərək alınmış tündlüyü 54% olan konyak spirti ilə dayandırırırlar, üzərinə həcmi 2%-i miqdarında ağ tut meyvələri əlavə edib 40 °C temperaturda, 48 saat müddətində qarışdırırlar, sonra isə soyudaraq bir ay müddətində saxlayırlar.

## **BÖLMƏ E**

### **TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ**

#### **E 21**

**(11) İ 2023 0070**                      **(21) a 2021 0119**  
**(51) E21B 37/04** (2006.01) **(22) 25.11.2021**  
**E21B 37/10** (2006.01)  
**E21B 17/18** (2006.01)  
**B08B 9/057** (2006.01)

**(44) 30.12.2022**

**(86) PCT/US2019/040383, 02.07.2019**

**(87) WO/2021/002856, 07.01.2021**

**(71)(73) HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ,  
İNK. (US)**  
**(HALLIBURTON ENERGY SERVICES,  
INC.(US))**

**(72) NELSON, Karl Vilyam (US)**  
**(NELSON, Carl William (US))**

**(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)**

**(54) QUYU DAXİLİNDƏ ƏMƏLİYYAT ZAMA-  
NI QUYUNUN QORUYUCU BORULARI-  
NIN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN ALƏTLƏ-  
RİN ENDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BORU KƏ-  
MƏRİ İLƏ İSTİFADƏ OLUNAN SİSTEM,  
APARAT VƏ ÜSUL**

**(57)** 1. Quyu daxilində əməliyyat zamanı quyunun qoruyucu borularının təmizlənməsi üçün alətlərin endirilməsi üçün sütun ilə istifadə olunan sistem aşağıdakılardan ibarətdir: ən azı, bir sərf dəliyindən ibarət daxili halqa; və qeyd olunmuş, ən azı, bir sərf dəliyi ilə maye əlaqəsində olan, ən azı, bir şırnaq üçün dəlikdən ibarət xarici halqa; bu zaman daxili halqa alətlərin endirilməsi üçün sütunun xarici bölməsi boyu elə keçir ki, alətlərin endirilməsi üçün sütunun daxili diametri boyu axan maye qeyd olunmuş, ən azı, bir sərf dəliyindən, ən azı, bir şırnaq üçün dəliyə istiqamətlənir, belə ki, xarici halqa mayenin alətlərin endirilməsi üçün sütundan maye axınına cavab olaraq daxili halqanın ətrafında fırlanma imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, daxili halqa əlavə olaraq hərəkət oymağından ibarətdir, bu zaman hərəkət oymağı alətlərin endirilməsi üçün sütundan keçən maye axınına cavab olaraq, ən azı, bir qeyd olunmuş şırnaq üçün dəliyi, ən azı, bir sərf dəliyi ilə maye əlaqəsində olmağa məcbur edərək, bir mövqedən ikinci mövqeyə yerini dəyişmək imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

3. 1-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, daxili halqa xarici halqanın fırlanmasına nəzərən nisbətən hərəkətsiz qalır.

4. 1-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, ən azı bir şırnaq üçün dəlik bucaq altında elə yerləşir ki, şırnaqlar üçün dəliklə gələn maye axını vasitəsilə yaranan gücün bir hissəsi xarici halqanın maye axınının əks istiqamətində fırlanmasına səbəb olur.

5. 1-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, xarici halqa aşağıdakılardan, ən azı, birini ehtiva edir: elastik materialdan hazırlanmış, ən azı, bir kürəkçik; elastik materialdan hazırlanmış fırça; və bərk materialdan hazırlanmış tiyə; və mütəq deyildir, onunla fərqlənir ki, elastik material rezin, məftil, neylon, polister və ya onların kombinasiyasından biridir, bərk material isə, ən azı, bir metaldan ibarətdir; və mütəq deyildir, bu zaman, ən azı, bir kürəkçik, fırça və tiyə birləşdirilə və sökülə biləndir.

6. 1-ci bənd üzrə sistem əlavə olaraq aşağıdakılardan, ən azı, birini ehtiva edir: ən azı, bir içlik; ən azı, bir fırlanan sıxlaşma; bu zaman, ən azı, bir içlik və, ən azı, bir fırlanan sıxlaşma xarici oymaq və daxili oymaq ilə əlaqədərdir.

# İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

E21B-G01V

Bülleten № 1; 31.01.2024

7. Quyu daxilində əməliyyat zamanı quyunun qoruyucu borularının təmizlənməsi üçün alətlərin endirilməsi üçün sütun ilə istifadə olunan aparat aşağıdakılardan ibarətdir: ən azı, bir sərf dəliyindən ibarət daxili halqa; və qeyd olunmuş, ən azı, bir sərf dəliyi ilə maye əlaqəsində olan, ən azı, bir şırnaq üçün dəlikdən ibarət xarici halqa; bu zaman daxili halqa alətlərin endirilməsi üçün sütunun xarici bölməsi boyu elə keçir ki, alətlərin endirilməsi üçün sütunun daxili diametri boyu axan maye qeyd olunmuş, ən azı, bir sərf dəliyindən, ən azı, bir şırnaq üçün dəliyə istiqamətlənir, belə ki, xarici halqa mayenin alətlərin endirilməsi üçün sütundan maye axınına cavab olaraq daxili halqanın ətrafında fırlanma imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

8. 7-ci bənd üzrə aparat onunla fərqlənir ki, daxili halqa əlavə olaraq hərəkət oymağından ibarətdir, bu zaman hərəkət oymağı alətlərin endirilməsi üçün sütundan keçən maye axınına cavab olaraq, ən azı, bir qeyd olunmuş şırnaq üçün dəliyi, ən azı, bir sərf dəliyi ilə maye əlaqəsində olmağa məcbur edərək, bir mövqedən ikinci mövqeyə yerini dəyişmək imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

9. 7-ci bənd üzrə aparat onunla fərqlənir ki, daxili halqa xarici halqanın fırlanmasına nəzərən nisbətən hərəkətsiz qalır.

10. 7-ci bənd üzrə aparat onunla fərqlənir ki, ən azı bir şırnaq üçün dəlik bucaq altında elə yerləşir ki, şırnaqlar üçün dəliklə gələn maye axını vasitəsilə yaranan gücün bir hissəsi xarici halqanın maye axınının əks istiqamətində fırlanmasına səbəb olur.

11. 7-ci bənd üzrə aparat onunla fərqlənir ki, xarici halqa aşağıdakılardan, ən azı, birini ehtiva edir: elastik materialdan hazırlanmış, ən azı, bir kürəkci; elastik materialdan hazırlanmış fırça; və bərk materialdan hazırlanmış tiyə; və mütləq deyildir, onunla fərqlənir ki, elastik material rezin, məftil, neylon, polister və ya onların kombinasiyasından biridir, bərk material isə, ən azı, bir metaldan ibarətdir; və mütləq deyildir, bu zaman, ən azı, bir kürəkci, fırça və tiyə birləşdirilə və sökülə biləndir.

12. 7-ci bənd üzrə aparat əlavə olaraq aşağıdakılardan, ən azı, birini ehtiva edir: ən azı, bir içlik; ən azı, bir fırlanan sıxlaşma; bu zaman, ən azı, bir içlik və, ən azı, bir fırlanan sıxlaşma xarici oymaq və daxili oymaq ilə əlaqədərdir.

13. Quyu daxilində əməliyyat zamanı quyunun qoruyucu borularının təmizlənməsi üçün alətlərin endirilməsi üçün sütun ilə istifadə olunan üsul aşağıdakılardan ibarətdir: mayenin alətlərin endirilməsi üçün sütun ilə aşağı vurulması; alətlərin endirilməsi üçün sütuna birləşdirilmiş təmizləmə aparatının aktivləşdirilməsi; bu zaman təmizləmə aparatı aşağıdakıları ehtiva edir: alətlərin endirilməsi üçün sütunun xarici bölməsi boyu keçən və, ən azı, bir sərf dəliyinə malik olan daxili halqa; və qeyd olunmuş, ən azı, bir sərf dəliyi ilə maye əlaqəsində olan, ən azı, bir şırnaq üçün dəlikdən ibarət xarici halqa; belə ki, boru kəmərinin daxili diametri boyu axan maye qeyd olunmuş, ən azı, bir sərf dəliyindən, ən azı, bir şırnaq üçün dəliyə istiqamətlənir, bu zaman xarici halqa alətlərin endirilməsi üçün sütundan maye axınına cavab olaraq daxili halqanın ətrafında fırlanır; belə ki, məcburi olmadan, ən azı bir şırnaq üçün dəlik bucaq altında elə yerləşir ki, şırnaqlar üçün dəlikdən gələn maye axını ilə yaranan gücün bir hissəsi xarici halqanın maye axınının əks istiqamətində fırlanmasına səbəb olur.

14. 13-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, daxili halqa əlavə olaraq hərəkət oymağından ibarətdir, bu zaman hərəkət oymağı alətlərin endirilməsi üçün sütundan keçən maye axınına cavab olaraq, ən azı, bir qeyd olunmuş şırnaq üçün dəliyi, ən azı, bir sərf dəliyi ilə maye əlaqəsində olmağa məcbur edərək, bir mövqedən ikinci mövqeyə yerini dəyişmək imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

15. 13-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, daxili halqa xarici halqanın fırlanmasına nəzərən nisbətən hərəkətsiz qalır.

## BÖLMƏ G

### FİZİKA

#### G 01

(11) İ 2023 0074 (21) a 2021 0108  
(51) G01V 1/00 (2006.01) (22) 29.10.2021

(44) 31.03.2023

(71)(73) "Neftqazəlmətdəqiqatlayihə" insti-  
tutu (AZ)

(72) Novruzov Əli Qulu oğlu (AZ)

İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ)

**(54) NEFT VƏ QAZ YATAQLARININ BİRBAŞA  
ŞA AXTARIŞI ÜSULU**

**(57)** Neft və qaz yataqlarının birbaşa axtarışı üsulu eninə profilin hər tərəfindən, ən azı, iki həyəcanlanma nöqtəsindən yataqdan altdakı sındırıcı sərhəddən sınıan dalğaların qeyd olunması, və amplitudlarının qrafiklərində lokal minimumlara əsasən konturun və yatağın dərinliyinin təyin edilməsi daxil olmaqla, onunla fərqlənir ki, amplitudlarının qrafiklərində lokal minimumlara əsasən konturun və yatağın dərinliyinin təyin edilməsi sahəlidir və bir-birindən u məsafədə yerləşən  $(2k+1)$  sayda paralel seysmik qəbul xətlərin verilməsi yolu ilə, haradakı  $(l=l/u L/u)$ ,  $l$  – yatağın seysmik kənaraçıxmasıdır, seysmik dalğanın  $L$  seysmik kənaraçıxmasından böyük olmayan məsafədən başlayaraq, tədqiqat sahəsinin başlanğıcından aparılır, və sonra onları azı iki həyəcanlanma nöqtəsindən hər tərəfdən eyni vaxtda işləyirlər, bundan sonra sonuncu qəbul xəttindən  $2L$ -dən çox olmayan məsafədən başlayaraq, növbəti  $(2k+1)$  qəbul xətlərini tapşırıq verirlər.

**G 03**

**(11) i 2023 0076 (21) a 2022 0047**  
**(51) G03C 1/705 (2022.01) (22) 29.03.2022**  
**H01L 31/08 (2022.01)**

**(44) 28.04.2023**

**(71)(73) İlyaslı Teymur Məmməd oğlu (AZ)**  
**Həsənova Dünya Taleh qızı (AZ)**  
**İsmayılov Zakir İslam oğlu (AZ)**

**(72) İlyaslı Teymur Məmməd oğlu (AZ)**  
**Həsənova Dünya Taleh qızı (AZ)**  
**İsmayılov Zakir İslam oğlu (AZ)**

**(54) “FOTOHƏSSAS MATERİAL”**

**(57)** Fotohəssas material,  $As_2S_3$  əsasında olub, onunla fərqlənir ki, o əlavə olaraq komponentlərin aşağıdakı nisbətində  $ErS$  saxlayır, mol %:

$As_2S_3$	97 - 99,5
$ErS$	0,5 - 3,0

# FAYDALI MODELƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

A01J-B01D

Bülleten № 1; 31.01.2024

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

#### A 01

(21) U 2022 0004

(22) 05.04.2022

(51) A01J 5/04 (2006.01)

(71) Əliyeva Aynur Şakir qızı (AZ)  
Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)  
Zeynalov Eldar Cəlil oğlu (AZ)

(72) Əliyeva Aynur Şakir qızı (AZ)  
Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)  
Zeynalov Eldar Cəlil oğlu (AZ)

#### (54) SAĞIM APARATI

(57) Təklif edilən faydalı model kənd təsərrüfatına, xüsusilə sağım texnikasına aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, məməaltı və divar arası kameralara və sağım borucuğuna malik sağım stəkanlarından, süd kamerası və dəyişən vakuum kamerasından ibarət kollektordan, idarə edici kamera və sabit və dəyişən vakuum kameraları olan pulsatorun və süd kamerası ilə birləşdirilmiş sağım vedrəsindən ibarət olan sağım aparatı, faydalı modelə əsasən, elektromaqnit klapan ilə təchiz edilmiş əlavə kamera saxlayır, bu zaman klapan qeyd olunan kameranın pulsatorun idarə edici kamerası ilə ayrılma və əlaqələndirilmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

#### A 62

(21) U 2022 0002

(22) 05.01.2022

(51) A62C 3/02 (2006.01)

A62C 8/06 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye  
Universiteti (AZ)

(72) Abdullayev Fariz Rafiq oğlu (RU)  
Süleymanov Tahir Süleyman oğlu (AZ)  
Abdullayev Rafiq Cəfər oğlu (AZ)

#### (54) YANGINLARIN SÖNDÜRÜLMƏSİ ÜÇÜN

## QURĞU

(57) Faydalı model yanğınsöndürmə qurğularına aiddir və irimiqyaslı yanğınlara söndürülməsində geniş istifadə olunur. Məsələ onunla həll edilir ki, paraşüt şəklində yanğınsöndürən oda davamlı vasitədən ibarət olan yanğınlara söndürülməsi üçün qurğuda, faydalı modelə əsasən, paraşüt dördbucaq formalı oturacağı əmələ gəlməsi ilə öz aralarında birləşdirilmiş borucuqların yerləşdirilməsi üçün ciblərlə yerinə yetirilmiş dördbucaqlı kəsik piramida formasına malikdir, bu zaman piramidanın yuxarı oturacağı hava nəqliyyatı vasitəsi ilə birləşdirilmək üçün tutucu element ilə təchiz olunmuş metal lovhəcikdən yerinə yetirilmişdir.

## BÖLMƏ B

### MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

#### B 01

(21) U 2022 0010

(22) 20.05.2022

(51) B01D 11/02 (2006.01)

(71) Adıgözəlova Sevda Həsən qızı (AZ)  
Fətəliyev Hasil Kamaləddin oğlu (AZ)  
Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)  
Fətəliyeva Şəbnəm Hasil qızı (AZ)

(72) Adıgözəlova Sevda Həsən qızı (AZ)  
Fətəliyev Hasil Kamaləddin oğlu (AZ)  
Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)  
Fətəliyeva Şəbnəm Hasil qızı (AZ)

#### (54) EKSTRAKTOR

(57) Faydalı model bioloji xammaldan pektin maddələrinin ekstraksiyası üçün avadanlıqlara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yükləyici və boşaldıcı dəlikləri, perforasiya sahəsini, yükləyici dəlik və perforasiya sahəsinin arasındakı sahədə birləşmiş diffuzor və konfuzor seksiyalarını, ötürücü şneki, yükləyici dəlik ilə birləşdirilmiş, qidalayıcısı olan yükləyici bunkerini, gövdənin perforasiya sahəsini əhatə edən içi boş həlqəvi ekstrakt toplayıcısını, boşaldıcı dəliyin yanında olan tıxac konusunu, və



ekstragentin verilmə vasitəsini saxlayan gövdədən ibarət olan ekstraktorda, faydalı modelə görə, konfuzor seksiyası kompressor ilə, diffuzor seksiyası isə vakuum nasos ilə əlaqələndirilmişdir.

---

## **BÖLMƏ E**

### **TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ**

#### **E 02**

**(21) U 2022 0022**

**(22) 22.11.2022**

**(51) E02B 9/04** (2006.01)

**(71) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)**

**(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)**

#### **(54) MƏCRAYANI SUSÜZÜCÜ SUQƏBULEDİ- Cİ QURĞU**

**(57)** Faydalı model hidrotexniki tikinti sahəsinə aiddir və bilavasitə dağ və dağətəyi çaylarının hidroloji şəraiti mürəkkəb olan zonalarından suyun fasiləsiz götürülməsi üçün istifadə oluna bilər.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, suyuğıcı qalereyadan, onun dibində yerinə yetirilmiş, üzərində metal şəbəkə quraşdırılmış qumçınqıl tutan xəndəkdən, suyuğıcı qalereyanın dəlikləri olan yan divarı qarşısında yerləşdirilmiş və çay daşları ilə doldurulmuş metal torlu qutulardan ibarət olan məcrayanı susüzücü suqəbuledici qurğuda, faydalı modelə görə, çay məcrasının dibi maili səthin yaranması ilə dəmirbetondan yerinə yetirilmişdir, qutuların qarşısında tökmə daşdan yerinə yetirilmiş bənd quraşdırılmışdır, bu zaman bəndin yamacının aşağı hissəsi uzununu boyu suyuğıcı qalereya ilə əlaqələndirilmişdir.

---

**(21) U 2022 0015**

**(22) 05.08.2022**

**(51) E02B 9/04** (2006.01)

**(71) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)**

**(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)**

#### **(54) SUQƏBULEDİCİ QURĞU**

**(57)** Faydalı model hidrotexniki tikinti sahəsinə aiddir və dağ və dağətəyi çay hissələrində suyun götürülməsində dib və asılı gətirmələrinin suvarma kanalları və derivasiya borularına düşməsinin qarşısının alınması üçün istifadə olunur.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, çayın yuxarı byefi ilə əlaqələndirilmiş, qaşılı olan bənddən, ona birləşən maili axın istiqamətləndirici lövhədən, ondan aşağıda quraşdırılmış dəmir-beton sudöyən tavadan, suqəbuledici qalereyada yerləşdirilmiş sugötürücü astana ilə əlaqələndirilmiş dib qalereyasından ibarət olan suqəbuledici qurğuda, faydalı modelə görə, bəndin divarında borucuqlar yerləşdirilmiş dəliklər yerinə yetirilmişdir, bu zaman borucuqların girişində çay daşları ilə doldurulmuş metal qutular quraşdırılmışdır.

---

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ  
FAYDALI MODEL PATENTİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

*E21B–E21B*

Bülleten № 1; 31.01.2024

**BÖLMƏ E**

**TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ**

**E 21**

(11) F 2023 0030 (21) U 2021 0029  
(51) E21B 19/00 (2006.01) (22) 06.12.2021

(44) 28.02.2023

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye  
Universiteti (AZ)

(72) Babanlı Mustafa Baba oğlu (AZ)  
Əliyarov Rauf Yusif oğlu (AZ)  
Aslanov Camaləddin Nurəddin oğlu  
(AZ)  
Həsənov Qəhrəman Söyün oğlu (AZ)  
Eyvazova Züleyxa Eyləq qızı (AZ)  
Məlikov Rauf Xəlil oğlu (AZ)

**(54) QUYULARIN QAZILMASINDA, CARİ VƏ  
ƏSASLI TƏMİRİNDƏ İSTİFADƏ OLU-  
NAN SƏYYAR AQRƏQATIN QALDIR-  
MA-ENDİRMƏ QURĞUSU**

(57) Quyuların qazılmasında, cari və əsaslı təmirində istifadə edilən səyyar aqrəqatların qaldırma-endirmə qurğusu çərçivədən, bucurqaddan, teleskopik qüllədən, kəlləçarxdan, tal blokundan, elevatordan, balkondan, hidravlik dayaqdan, təmir meydançasından, ön dayaqdan, bəndlərdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, teleskopik qülləsinin konstruksiyasına hidravliki idarə olunan, tutulacaq boruya nəzərən simmetrik yerləşdirilmiş iki hissədən ibarət tutucu əlavə edilib, belə ki, hər bir hissə daxilində yay üzərində ştoklu porşen quraşdırılmış hidrosilindrdən ibarətdir, ştoka oymaq vasitəsi ilə müxtəlif diametrlə rezin tutucusu olan yarımdayəvi formada pləşka birləşdirilib, və hidravlik gücün təsiri altında porşenin yerini dəyişmənin mümkünlüyü üçün hidrosilindrlər öz aralarında borunun açılıb-bağlanmasını təmin edən, üçgedişli kranı olan rezin boru ilə birləşiblər, silindrlər isə qüllənin ayaqlarına hər iki tərəfdən xamutlar vasitəsi ilə bərkidilmiş kronşteynlər üzərində quraşdırılıblar.

(11) F 2023 0027 (21) U 2021 0026  
(51) E21B 33/00 (2006.01) (22) 06.12.2021

(44) 28.02.2023

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye  
Universiteti (AZ)

(72) Babanlı Mustafa Baba oğlu (AZ)  
Aslanov Camaləddin Nurəddin oğlu  
(AZ)  
Həsənov İlman İman oğlu (AZ)

**(54) KƏMƏR SARGISININ KIPLƏŞDİRMƏ  
DÜYÜNÜ**

(57) Kəmər sarğısının kipləşdirmə düyünü, sıxılmanı təmin etməklə daxili konus səthli yuvalarda iki kipləşdirici həlqədən və həlqələr arasında yerləşdirilmiş rezin manjetdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kipləşdirici həlqələrin en kəsikləri yarımhəlqəvi şəkildə icra olunmuş və manjetin xarici yan tərəflərində sferik və yarım sferik profilli yuvalar açılmışdır.

(11) F 2023 0028 (21) U 2021 0027  
(51) E21B 33/12 (2006.01) (22) 06.12.2021

(44) 28.02.2023

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye  
Universiteti (AZ)

(72) Aslanov Camaləddin Nurəddin oğlu  
(AZ)  
Dəmirova Cavidə Rizvan qızı (AZ)

**(54) PAKERİN KIPLƏNDİRMƏ DÜYÜNÜ**

(57) Pakerin kipləndirmə düyünü pakerin lüləsi, üst və alt dayaqlar, kipləndirici manjet, aşağı dayağa oturdulmuş istiqamətləndiricidən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kipləndirici manjetin yuxarı konusvari hissəsində beş sferik kəsik icra edilmiş, onlardan biri üst kontakt səthdə yerləşib və konusvari səthin radiusunun yarısına bərabər radiusa malikdir, onlardan ikisi kipləndirici manjetin xarici yan səthində, ikisi isə pakerin lüləsi ilə təmasda olan daxili səthdə yerləşir, istiqamətləndiricinin daxilində silindrik yuva açılmış və içərisinə yay oturdulmuşdur, bu zaman dayaqlı kontakt səthində istiqamətləndiricinin aşağı və xarici

tərəfindən dairəvi kipləndiricilər yerləşdirilmişdir.

**BÖLMƏ F**

**MEXANİKA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ**

**F 03**

(11) F 2023 0031 (21) U 2021 0025  
(51) F03D 1/06 (2006.01) (22) 06.12.2021

(44) 28.04.2023

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye  
Universiteti (AZ)

(72) Aslanov Camaləddin Nurəddin oğlu  
(AZ)  
Cəfərov Kamran Cavad oğlu (AZ)

**(54) KÜLƏK TURBİNİ**

(57) Külək turbini özül, güclü kontaktorlar və nəzarət sxemləri daxil olmaqla, qüllədən, onun daxilində yerləşən nərdivandan, dönmə mexanizmdən, elektrik generatorundan, küləyin istiqamət və sürətini izləyən sistemdən, pərlərdən, külək axınına tərəf olan pərlər istiqamətləndiricilərindən və yuxarı qapaqdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, onun qülləsində rotor mexanizminə birləşmiş dayaq üzərində yerləşdirilmiş gövdə daxilində böyük diaqanallı pillədən kiçik diaqanallı pilləyə keçən en kəsiyi düzbucaqlı şəkilli olan beş pillədən, girişdə, və hər pillə arasında yerləşmiş külək tutucusundan, birinci pilləsində iki pərdən, ikinci, üçüncü və dördüncü pilləsində bir pərdən və sonuncu pilləsi isə atmosfərə çıxışı olan boşluqdan ibarətdir.

**F 16**

(11) F 2023 0029 (21) U 2021 0028  
(51) F16K 11/052 (2006.01) (22) 06.12.2021

(44) 28.02.2023

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye  
Universiteti (AZ)

(72) Aslanov Camaləddin Nurəddin oğlu  
(AZ)  
Məmmədov Xalıq Sadiq oğlu (AZ)

**(54) DÜZAXINLI SİYİRTMƏNİN TIXAYICI DÜYÜNÜ**

(57) Düzaxınlı siyirtmənin tıxayıcı düyünü lövhəli sipərdən, yəhərdən, nimçəvari yaydan, kipləndiricidən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, sipər hər iki tərəfdən yarımellips formada yerinə yetirilib, onun işçi səthi sipərin yan səthlərinə uyğun formaya malik yəhər üzərində yerləşib, bu zaman sipər gövdə daxilində, 90° döndərməklə açılıb-bağlanma imkanı ilə yerləşdirilib.

# SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

09-05-09-05

Bülleten № 1; 31.01.2024

(21) S 2022 0025

(22) 16.09.2022

(51) 09-05

(71) "Arkoz Qazax Sement Zavodu" Məhdud  
Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Əhmədov Elçin Hidayət oğlu (AZ)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

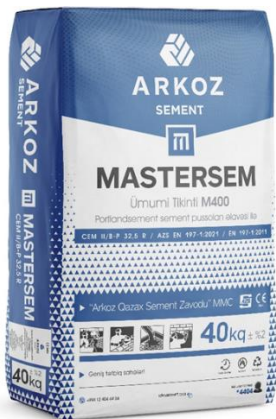
(54) SEMENT KİSƏSİ (4 variant)

(57) İddia edilən "Sement kisəsi" (4 variant)  
sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm  
əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

"Sement kisəsi" (4 variant) sənaye

nümunəsinin 1-ci variantı aşağıda sadalanmış  
mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

- kisənin şaquli istiqamətdə yönəlmiş  
düzbucaqlı paralelepiped formasında kağızdan  
yerinə yetirilməsi ilə;



- kisənin tərəflərinin qrafik tərtibatı ilə;  
fərqlənir:

- kisənin göy, ağ, qara rəngli tonlarda tərtibatı  
ilə;

- kisənin ön tərəfinin yuxarı hissəsinin səthinin  
üzərində müxtəlif ölçülü qara nöqtələr olan göy  
fon ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- kisənin arxa tərəflərinin aşağı yarısının  
səthinin ağ səth üzərində yerləşən, yuxarıdan  
aşağıya doğru böyüyən müxtəlif ölçülü göy  
rəngli üçbucaq təsvirləri ilə bəzədilməsi ilə;

- kisənin ön, arxa, üst, alt və yan tərəflərində  
iddiəçinin qranit və buna bənzər suxurların  
xüsusi stilləşdirilmiş təsvirini əks etdirən,  
müxtəlif dördbucaqlıların və çoxbucaqlının  
kombinasiyasından yaranmış mürəkkəb  
həndəsi fiqur təsviri, onun altında yerləşən,  
böyük latin hərfləri ilə yerinə yetirilmiş iki

sözdən ibarət istehsalçının və qablaşdırılan  
məhsulun adını əks etdirən əmtəə nişanının olması  
ilə;

- kisənin ön, arxa, üst və alt hissələrində göy rəngli  
kvadrat lövhə üzərində ağ rəngli, kiçik latin hərfinin  
stilləşdirilmiş təsvirinin olması ilə;

- kisənin ön, arxa hissələrində stilləşdirilmiş latin  
hərfi saxlayan kvadrat lövhənin altında, kisənin üst,  
alt və yan hissələrində isə lövhənin ardınca  
qablaşdırılacaq məhsulun növünü bildiren, qara  
rəngli böyük latin hərfləri ilə yazılmış sözün və  
onun altında məhsula dair məlumat yazılarının,  
bundan aşağıda göy düzbucaqlı lövhənin üzərində  
ağ rəngdə məlumat yazısının olması ilə;



- ön tərəfin aşağı hissəsində göy düzbucaqlı  
üzərində ağ hərflərlə istehsalçının adının  
yazılması, bundan aşağıda isə ağ fonda bir sırada  
dörd ədəd kvadrat üzərində müxtəlif tikinti  
obyektləri təsvirlərinin verilməsi və bunların altında  
müxtəlif piktoqramların olması ilə;

- kisənin sağ və sol yanlarında istehsalçının adının,  
kiçik latin hərfinin stilləşdirilmiş təsvirinin,  
məhsulun növünü bildiren sözün, onun altında  
məlumat yazılarının olması ilə;

- kisənin arxa tərəfinin aşağı yarısında  
istehsalçının əmtəə nişanı, ünvanı, onlardan  
aşağıda cədvəl və məlumat xarakterli yazıların və  
piktoqramların olması ilə.

"Sement kisəsi" (4 variant) sənaye  
nümunəsinin 2-ci variantı aşağıda sadalanmış  
mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

- kisənin şaquli istiqamətdə yönəlmiş düzbucaqlı  
paralelepiped formasında kağızdan yerinə  
yetirilməsi ilə;

- kisənin tərəflərinin qrafik tərtibatı ilə;  
fərqlənir:

- kisənin qırmızı, ağ, qara rəngli tonlarda tərtibatı  
ilə;

- kisənin ön tərəfinin yuxarı hissəsinin səthinin  
üzərində müxtəlif ölçülü qara nöqtələr olan qırmızı  
fon ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- kisənin arxa tərəflərinin aşağı yarısının səthinin ağ səth üzərində yerləşən, yuxarıdan aşağıya doğru böyüyən müxtəlif ölçülü qırmızı rəngli üçbucaq təsvirləri ilə bəzədilməsi ilə;



- kisənin ön, arxa, üst, alt və yan tərəflərində iddiaçının qranit və buna bənzər suxurların xüsusi stilləşdirilmiş təsvirini əks etdirən, müxtəlif dördbucaqlıların və çoxbucaqlının kombinasiyasından yaranmış mürəkkəb həndəsi fiqur təsviri, onun altında yerləşən, böyük latın hərfləri ilə yerinə yetirilmiş iki sözdən ibarət istehsalçının və qablaşdırılan məhsulun adını əks etdirən əmtəə nişanının olması ilə;

- kisənin ön, arxa, üst və alt hissələrində qırmızı rəngli kvadrat lövhə üzərində ağ rəngli, böyük latın hərfinin stilləşdirilmiş təsvirinin olması ilə;



- kisənin ön, arxa hissələrində stilləşdirilmiş latın hərfi saxlayan kvadrat lövhənin altında, kisənin üst, alt və yan hissələrində isə lövhənin ardınca qablaşdırılacaq məhsulun növünü bildiren, qara rəngli böyük latın hərfləri ilə yazılmış sözün ön, arxa hissələrində və onun altında məhsula dair məlumat yazılarının, bundan aşağıda qırmızı düzbucaqlı lövhənin üzərində ağ rəngdə məlumat yazısının olması ilə;

- ön tərəfin aşağı hissəsində qırmızı düzbucaqlı üzərində ağ hərflərlə istehsalçının adının yazılması, bundan aşağıda isə bir sırada üç ədəd kvadrat üzərində müxtəlif tikinti obyektləri təsvirlərinin verilməsi və bunların altında müxtəlif piktoqramların olması ilə;

- kisənin sağ və sol yanlarında istehsalçının adının, böyük latın hərfinin stilləşdirilmiş təsvirinin, məhsulun növünü bildiren sözün və onun altında məlumat yazılarının olması ilə;

- kisənin arxa tərəfinin aşağı yarısında istehsalçının əmtəə nişanı, ünvanı, onlardan aşağıda cədvəl və məlumat xarakterli yazıların və piktoqramların olması ilə.

“Səment kisəsi” (4 variant) sənaye nümunəsinin 3-cü variantı aşağıda sadalanmış mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

- kisənin şaquli istiqamətdə yönəlmiş düzbucaqlı paralelepiped formasında kağızdan yerinə yetirilməsi ilə;

- kisənin tərəflərinin qrafik tərtibatı ilə; fərqlənir:



- kisənin yaşıl, ağ, qara rəngli tonlarda tərtibatı ilə;

- kisənin ön tərəfinin yuxarı hissəsinin səthinin üzərində müxtəlif ölçülü qara nöqtələr olan yaşıl fon ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- kisənin arxa tərəflərinin aşağı yarısının səthinin ağ səth üzərində yerləşən, yuxarıdan aşağıya doğru böyüyən müxtəlif ölçülü yaşıl rəngli üçbucaq təsvirləri ilə bəzədilməsi ilə;

- kisənin ön, arxa, üst, alt və yan tərəflərində iddiaçının qranit və buna bənzər suxurların stilləşdirilmiş təsvirini əks etdirən, müxtəlif dördbucaqlıların və çoxbucaqlının kombinasiyasından yaranmış mürəkkəb həndəsi fiqur təsviri, onun altında yerləşən, böyük latın hərfləri ilə yerinə yetirilmiş iki sözdən ibarət istehsalçının və qablaşdırılan məhsulun adını əks etdirən əmtəə nişanının olması ilə;



- kisənin ön, arxa, üst və alt hissələrində yaşıl rəngli kvadrat lövhə daxilində ağ rəngli, böyük latın hərfinin stilləşdirilmiş təsvirinin olması ilə;  
 - kisənin ön, arxa hissələrində stilləşdirilmiş latın hərfi saxlayan kvadrat lövhənin altında, kisənin üst, alt və yan hissələrində isə lövhənin ardınca qablaşdırılacaq məhsulun növünü bildiren, qara rəngli böyük latın hərfləri ilə yazılmış sözün və onun altında məhsula dair məlumat yazılarının, bundan aşağıda yaşıl düzbucaqlı lövhənin üzərində ağ rəngdə məlumat yazılarının olması ilə;



- ön tərəfin aşağı hissəsində yaşıl düzbucaqlı üzərində ağ hərflərlə istehsalçının adının yazılması, bundan aşağıda isə bir sırada üç ədəd kvadrat üzərində müxtəlif tikinti obyektləri təsvirlərinin verilməsi və bunların altında müxtəlif piktoqramların olması ilə;  
 - kisənin sağ və sol yanlarında istehsalçının adının, böyük latın hərfinin stilləşdirilmiş təsvirinin, məhsulun növünü bildiren sözün və onun altında məlumat yazılarının olması ilə;  
 - kisənin arxa tərəfinin aşağı yarısında istehsalçının əmtəə nişanı, ünvanı, onlardan aşağıda cədvəl və məlumat xarakterli yazıların və piktoqramların olması ilə.

“Sement kisəsi” (4 variant) sənaye nümunəsinin 4-cü variantı aşağıda sadalanmış mühüm əlamətlər məcmusu ilə seçiyənlər:

- kisənin şaquli istiqamətdə yönəlmiş düzbucaqlı paralelepiped formasında kağızdan yerinə yetirilməsi ilə;  
 - kisənin tərəflərinin qrafik tərtibatı ilə; fərqlənir:  
 - kisənin bənövşəyi, ağ, qara rəngli tonlarda tərtibatı ilə;  
 - kisənin ön tərəfinin yuxarı hissəsinin səthinin üzərində müxtəlif ölçülü qara nöqtələr olan bənövşəyi fon ilə yerinə yetirilməsi ilə;  
 - kisənin arxa tərəflərinin aşağı yarısının səthinin ağ səth üzərində yerləşən, yuxarıdan

aşağıya doğru böyüyən müxtəlif ölçülü bənövşəyi rəngli üçbucaq təsvirləri ilə bəzədilməsi ilə;



- kisənin ön, arxa, üst, alt və yan tərəflərində iddiaçının qranit və buna bənzər suxurların xüsusi stilləşdirilmiş təsvirini əks etdirən, müxtəlif dördbucaqlıların və çoxbucaqlının kombinasiyasından yaranmış mürəkkəb həndəsi fiqur təsviri onun altında yerləşən, böyük latın hərfləri ilə yerinə yetirilmiş iki sözdən ibarət istehsalçının və qablaşdırılan məhsulun adını əks etdirən əmtəə nişanının olması ilə;  
 - kisənin ön, arxa, üst və alt hissələrində bənövşəyi rəngli kvadrat lövhə üzərində ağ rəngli, kiçik latın hərfinin stilləşdirilmiş təsvirinin olması ilə;



- kisənin ön, arxa hissələrində stilləşdirilmiş latın hərfi saxlayan kvadrat lövhənin altında, kisənin üst, alt və yan hissələrində isə lövhənin ardınca qablaşdırılacaq məhsulun növünü bildiren, qara rəngli böyük latın hərfləri ilə yazılmış sözün və onun altında məhsula dair məlumat yazılarının, bundan aşağıda bənövşəyi düzbucaqlı lövhənin üzərində ağ rəngdə məlumat yazısının olması ilə;  
 - ön tərəfin aşağı hissəsində bənövşəyi düzbucaqlı üzərində ağ hərflərlə istehsalçının adının yazılması, bundan aşağıda isə ağ fonda bir sırada dörd ədəd kvadrat üzərində müxtəlif tikinti

obyektləri təsvirlərinin verilməsi və bunların altında müxtəlif piktoqramların olması ilə;

- kisənin sağ və sol yanlarında istehsalçının adının, kiçik latın hərfinin stiləşdirilmiş təsvirinin, məhsulun növünü bildirən sözün və onun altında məlumat yazılarının olması ilə;
- kisənin arxa tərəfinin aşağı yarısında istehsalçının əmtəə nişanı, ünvanı, onlardan aşağıda cədvəl və məlumat xarakterli yazıların və piktoqramların olması ilə.

---

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ  
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

09-01–09-01

Bülleten № 1; 31.01.2024

(11) S 2023 0008  
(51) 09-01

(21) S 2022 0012  
(22) 15.07.2022

(44) 31.08.2022

(71)(73) Obşestvo s oqraniçennoy  
otvetstvennostyu "ALVISA İntel-  
lekt"(RU)

(72) Askenderov Gery Kamilyeviç (RU)

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) BUTULKA

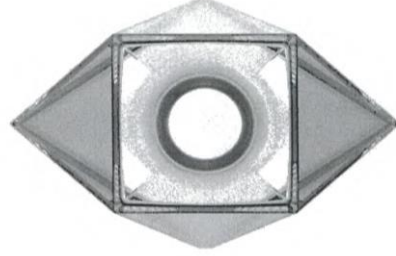
(57) İddia edilən "Butulka" sənaye  
nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm  
əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: gövdə,  
boğazlıq, tac, çiyinlər, özül və dib ilə;  
- gövdənin yan tərəflərinin uzunsov,  
aşağıdan yuxarıya istiqamətlənmiş formada  
yerinə yetirilməsi ilə;



- çiyinlərin maili və gövdənin üzlərinə doğru  
çəpləndirilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;  
- boğazlığın taclı uzunsov, boğazlığın  
sonunun isə qalınlaşdırılmış formada  
yerinə yetirilməsi ilə;



- özülün və dibin qalınlaşdırılmış formada  
yerinə yetirilməsi ilə;  
fərqlənir:  
- gövdənin aşağıya doğru genişlənən kəşik  
səkkizüzlü piramida şəklində yerinə  
yetirilməsi ilə;  
- gövdənin üzlərindən hər birinin  
bərabəryanlı üçbucaq formasında yerinə  
yetirilməsi ilə;  
- dibin rombvari formada yerinə yetirilməsi  
ilə;  
- çiyinlərin boğazlığa keçid yerinin kvadrat  
şəklində yerinə yetirilməsi ilə;  
- rombun və kvadratın tərəflərindən hər  
birinin üçbucağın oturacağı şəklində yerinə  
yetirilməsi ilə;



- oturacağı kvadratın tərəflərini təşkil edən  
üçbucaqların təpəsi aşağıya doğru  
yönəlməklə yerinə yetirilməsi ilə;  
- oturacağı rombun tərəflərini təşkil edən  
üçbucaqların təpəsi yuxarıya doğru  
yönəlməklə yerinə yetirilməsi ilə;  
- təpələri yuxarıya yönəlmiş üçbucaqların  
oturacağıın uzunluğunun, təpələri aşağıya  
yönəlmiş üçbucaqların oturacağıın  
uzunluğundan böyük yerinə yetirilməsi ilə.



## РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ  
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

## А 01

(21) а 2022 0151

(22) 31.08.2022

(51) A01G 31/02 (2006.01)

(71) «ИДРАК технологи трансфер» ООО  
(AZ)(72) Абдуллаев Хикмет Шовкет оглы (AZ)  
Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ГИДРОПОННОГО  
ВЫРАЩИВАНИЯ ЗЕЛЕННОГО КОРМА

(57) Изобретение относится к области сельского хозяйства.

Сущность изобретения заключается в том, что в устройстве для гидропонного выращивания зеленого корма корпус выполнен в виде прямоугольного каркаса состоящего из металлических квадратов вертикального и горизонтального направления, причем с левой и правой сторон, к внутренней и наружной поверхностям вертикальных квадратов прикреплены панели, причем внутренние панели состоят из нержавеющей металла, а наружные из толстостенного полимерного материала, прямоугольный каркас, с верхней стороны, с расположением один в передней, а другой - в задней частях, из двух, с задней стороны, с расположением в верхней, средней и нижней частях - и в трех местах посредством толстостенных полимерных материалов в виде полосы, а с нижней стороны посредством сплошного полимерного материала прикреплены друг другу, к внутренней стенке как левой, так и правой панелей, с условием диаметрально встречного расположения, относительно друг к другу, по рядам в вертикальном направлении, прикреплены металлические угольники, с условием сохранения промежуточных расстояний на 5-10 см больше высоты лотков для выращивания зеленого корма, причем, металлические угольники прикреплены с учетом условий расположения наклона донных частей лотков находящихся в нечетных рядах с правой стороны на

левую, а лотков находящихся в четных рядах – с левой стороны на правую, с верхней стороны всех лотков к внутренней поверхности встречных панелей прикреплены прямоугольные пластины из толстостенного диэлектрического материала, на поверхности которых, установлены контакты для подключения полюсов источников света, в левой передней части и правой задней части лотков, расположенных, соответственно в нечетных и четных рядах установлены клапаны, которые изготовлены из полимерного материала, в нижней части лотка, расположенного в самом нижнем ряду установлен малообъемный бак для накопления питательного раствора, возвращающегося обратно, из вышестоящих лотков, к внутренней стенке которого с расположением один наверху, а другой в средней части, установлены первый и второй контактные датчики уровня, причем, контакты этих датчиков уровня связаны с первым подключающим реле, с дифференциальным входом, малообъемный бак, проходя через первый дренажный вентиль и первый водяной насос, связан с входом, выполненным в нижней части стенки первого бака большой емкости для питательного раствора, установленного внутри отдельного металлического каркаса, выполненного из швеллеров, который одновременно проходя через второй дренажный вентиль и второй водяной насос связан с выходом второго бака большой емкости для первичного приготовления и перемещения с водой питательного раствора, а также проходя через третий дренажный вентиль и третий водяной насос - с входом, выполненным на верхней стенке третьего бака большой емкости, установленного на поверхности отдельного металлического каркаса на уровне по меньшей мере на 2-3 м выше верхней части каркаса для выращивания зеленого корма, выход расположенный в самой нижней части стенки которого, проходя через первый управляемый дренажный вентиль, с регулированием процессов открытия и закрытия посредством маломощного первого реверсивного микродвигателя, функционирующего по сигналу времязадающего реле, посредством входа, выполненного в правой задней стороне лотка, расположенного в самом верхнем ряду металлического каркаса устройства для выращивания зеленого

корма, связан с водоприемной и разбрызгивающей трубой, с отверстиями, выполненными в двух рядах, расположенных один в центральной части, а другой с угловой разницей на 10° от него, в направлении левой стороны лотка, кроме того, внутри первого и третьего баков большой емкости с расположением один в верхней, а другой - в нижней частях установлены, соответственно третий, четвертый, пятый и шестой контактные датчики уровня, при этом, третий и четвертый контактные датчики уровня связаны со вторым, а пятый и шестой контактные датчики уровня - с третьим подключающими реле с дифференциальным входом, в нижней части боковой стенки второго бака большой емкости выполнены дополнительные два входа, один из которых через четвертый дренажный вентиль подключен к центральной линии водоснабжения, а другой проходя через пятый дренажный вентиль и четвертый водяной насос, связан с выходом, выполненным на верхней части этого бака, на поверхности третьего бака большой емкости установлен также показатель уровня, изготовленный из прозрачного материала, который и с нижней стороны связан с баком по правилу сообщающихся сосудов, устройство снабжено также энергоснабжающим блоком, который состоит из гибридных альтернативных источников энергии и подключенного к их общему выходу блока автоматического переключения, имеющего пять входов для управляющих сигналов и из семь питающих выходов, которые связаны с многоячеечной контактной шинной, прикрепленной с наружной стороны к левому пеналу каркаса.

**A 63**

**(21) а 2022 0171**

**(22) 10.10.2022**

**(51) A63B 21/00 (2006.01)**

**A63B 21/055 (2006.01)**

**A63B 21/16 (2006.01)**

**A63B 23/02 (2006.01)**

**A63B 23/12 (2006.01)**

**(86) PCT/AZ2021/000006, 27.12.2021**

**(87) WO/2023/122818, 06.07.2023**

**(71) Бабаев Рамин Ядигяр оглы (AZ)**

**(72) Бабаев Рамин Ядигяр оглы (AZ)**

**(54) СПОРТИВНЫЙ ТРЕНАЖЕР**

**(57)** Изобретение относится к спортивному оборудованию.

Сущность изобретения заключается в том, что спортивный тренажер характеризуется тем, что содержит стационарную жесткую металлоконструкцию, выполненную с возможностью настенного крепления, включающую опорную раму, образованную из опирающихся на ножки вертикальных стоек, связанных между собой перекладинами в верхней, средней и нижней частях; к верхним краям вертикальных стоек на кронштейнах, с возможностью подъема под прямым углом, закреплены две параллельные трубчатые консоли, соединенные поперечником, являющимся турником, при этом к трубчатым консолям под углом закреплены рукоятки, выполненные в виде цилиндров из низкопластичного материала с рельефным покрытием для удобства захвата; параллельно указанным консолям на середине высоты вертикальных стоек, с возможностью изменения положения, закреплены подлокотники с рукоятками аналогичного исполнения; опорную спинку с амортизирующим силиконовым покрытием, шарнирно закрепленную верхним ребром на верхней перекладине, а боковыми ребрами связанную вертикальными стойками посредством пневматических подъемных механизмов с обеспечением подъема под прямым углом; к перекладинам в средней части конструкции, посредством фиксаторов закреплен узел нагрузки, включающий по меньшей мере шесть съемных цилиндрических пружин сжатия равной высоты и равной или различной жесткости, имеющие параллельное или последовательное соединение, обеспечивающее возможность вариации в зависимости от задаваемой нагрузки и роста тренирующегося, при этом в середине фиксаторов на верхнем краю средней подвижной части выполнен крючок с обеспечением прикрепления к соответствующей перекладине для возможности исключения давления на пружины при бездействии средней подвижной

ной части тренажера, место крепления верхних концов пружин к перекладине охвачено полукруглой пластинчатой накладкой, обеспечивающей дополнительную жесткость фиксации; на 2/3 высоты конструкция снабжена защитной поверхностью с безопасным для пользователя покрытием, выполненным на стороне контакта с пользователем и покрытием-глушителем, на обратной стороне, при этом под узлом нагрузки, в средней части конструкции установлено разъемное сиденье, выполненное с возможностью совершения вертикального возвратно-поступательного движения посредством перемещения колес из капролона по направляющим рельсам, а также обеспечения выполнения силовых упражнений на тренировку мышц рук и плечевого пояса.

## РАЗДЕЛ В

### РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

#### В 61

(21) а 2022 0076

(22) 28.04.2022

(51) B61F 3/06 (2006.01)

(31) 21 04545

(32) 30.04.2021

(33) FR

(71) АЛЬСТОМ ХОЛДИНГЗ (FR)  
(ALSTOM HOLDINGS (FR))

(72) КОТТЭН, Фабрис (FR)  
(COTTIN, Fabrice (FR))  
ЛИОДЕНО, Фредерик (FR)  
(LIODENOT, Frédéric (FR))

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) ТЕЛЕЖКА ДЛЯ РЕЛЬСОВОГО ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА И РЕЛЬСОВОЕ ТРАНСПОРТНОЕ СРЕДСТВО, СОДЕРЖАЩЕЕ ТАКУЮ ТЕЛЕЖКУ

(57) Изобретение относится к рельсовому транспортному средству.

Сущность изобретения заключается в том, что в тележке для рельсового транспортного средства, содержащей раму, первую ось, вторую ось и третью ось, установленные на раме, каждая из которых содержит привод, установленный на оси, согласно изобретению, вторая ось расположена между первой и третьей осями в основном направлении тележки, причем каждая ось имеет соответствующую первую сторону и вторую сторону в основном направлении, при этом привод первой оси расположен на первой стороне первой оси, по направлению к внешней стороне тележки в основном направлении, а привод второй оси расположен на второй стороне второй оси, по направлению к третьей оси в основном направлении, и перевернут относительно первого привода, причем тележка имеет приемную область для крепления приводного устройства, и приемная область расположена между первой осью и второй осью.

#### В 65

(21) а 2022 0196

(22) 02.12.2022

(51) B65F 1/16 (2006.01)

B65F 1/14 (2006.01)

(86) PCT/IB2020/055415, 09.06.2020

(87) WO/2021/250442, 16.12.2021

(71) СОТКОН СП СЛУ (ES)  
(SOTKON SP SLU (ES))

(72) КАСТРО СОАРЕС ЖУНКЕЙРА,  
Фернандо Мануэль (PT)  
(CASTRO SOARES JUNQUEIRA,  
Fernando Manuel (PT))

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) ПОДЗЕМНАЯ СИСТЕМА СБОРА ОТХОДОВ

(57) Изобретение относится к подземной системе сбора отходов.

Сущность изобретения заключается в том, что подземная система сбора отходов, содержащая бак, причем указанный бак со-

держит крышку, и в него можно вставить контейнер, в котором накапливаются отходы через верхний накопительный ящик, при этом указанный верхний накопительный ящик присоединен к крышке на внешней стороне бака, и указанная крышка выполнена с возможностью перемещения с помощью газовых цилиндров, характеризуется тем, что крышка содержит два кронштейна, соединенных с газовыми цилиндрами по меньшей мере один из кронштейнов представляет собой скользящий кронштейн, и эти кронштейны перпендикулярны оси поворота крышки, параллельны друг другу, и их максимальные удлинительные выровнены таким образом, что крышку начинают открывать с помощью обоих газовых цилиндров, соединенных со скользящим кронштейном.

**РАЗДЕЛ С****ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ****С 05****(21) а 2023 0008****(22) 12.01.2023****(51) C05B 1/02 (2006.01)****C05B 17/00 (2006.01)****C05D 1/02 (2006.01)****(71) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)****(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)****(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФОСФОР-КАЛИЙНОГО УДОБРЕНИЯ**

**(57)** Изобретение относится к производству минеральных удобрений, в частности к способу получения фосфор-калийного удобрения.

В способе получения фосфор-калийного удобрения, включающем растворение хлорида калия в 40%-ной серной кислоте при температуре 70-75 °С, перемешивание добавлением к полученному сульфокалийному раствору 92,5%-ной серной кислоты, доведение температуры реакции до 65-68 °С, добавление апатита, вызревание полученной реакционной массы в термостате при 105-115 °С,

гранулирование, сушку и охлаждение, согласно изобретению, в сернокалийный раствор вводят 3,1-4,4 массовых частей смеси костяной муки и ретур при их массовом соотношении 1:(2,5-3,5) соответственно.

**(21) а 2023 0058****(22) 20.04.2023****(51) C05F 7/00 (2006.01)****(71) Институт катализа и неорганической химии имени академика М.Нагиева (AZ)****(72) Тагиев Дильгам Бабир оглы (AZ)****Аббасов Айдын Тапдыг оглы (AZ)****Джаббарова Зарема Алескер кызы (AZ)****(AZ)****Джафаров Вугар Имамали оглы (AZ)****(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОРГАНИЧЕСКОГО УДОБРЕНИЯ ИЗ АКТИВНОГО ИЛА, ОБРАЗУЕМОГО ПРИ ОЧИСТКЕ СТОЧНЫХ ВОД**

**(57)** Изобретение относится к экологии, в частности к получению дешевого, качественного органического удобрения из активного ила сточных вод.

В заявленном способе получения органического удобрения из активного ила, образуемого при очистке сточных вод, по изобретению, обработанный 4-6% раствором гипохлорита и обезвоженный 25-30% активный ил сточных вод перемешивают до однородной массы со стружками хлопчатника в качестве органического компонента при следующем массовом соотношении: осадок сточных вод:стружки хлопчатника=2:1 или 3:1, соответственно, в течение 1 часа и обеззараживают при температуре 80-100 °С.

**С 07****(21) а 2023 0088****(22) 20.06.2023****(51) C07C 233/15 (2006.01)**

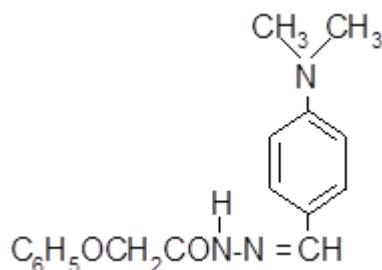
C07C 15/18 (2006.01)  
C10M 173/02 (2006.01)

- (71) Институт химии присадок, МНОАР (AZ)
- (72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)  
Мамедова Парвин Шамхал кызы (AZ)  
Мовсумзаде Эльдарь Мирсамед оглы (AZ)  
Алиева Хаят Шмидт кызы (AZ)  
Солтанова Зулейха Кулу кызы (AZ)  
Бабаев Элбек Расим оглы (AZ)  
Логинова Марианна Евгеньевна (AZ)  
Джафарова Тарана Джафар кызы (AZ)

(54) 4-ДИМЕТИЛАМИНОБЕНЗИЛИДЕН  
КАРБАМИД ФЕНОКСИУКСУСНОЙ  
КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ АНТИМИК-  
РОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНО-  
ОХЛАЖДАЮЩИМ ЖИДКОСТЯМ

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к 4-диметиламинобензилиден карбамида феноксиуксусной кислоты, предложенному в качестве антимикробной присадки к смазочно-охлаждающим жидкостям.

Заявлен 4-диметиламинобензилиден карбамид феноксиуксусной кислоты, формулы:



в качестве антимикробной присадки к смазочно-охлаждающим жидкостям.

- (21) а 2023 0082  
(22) 09.06.2023  
(51) C07C 307/10 (2006.01)  
C07C 333/08 (2006.01)

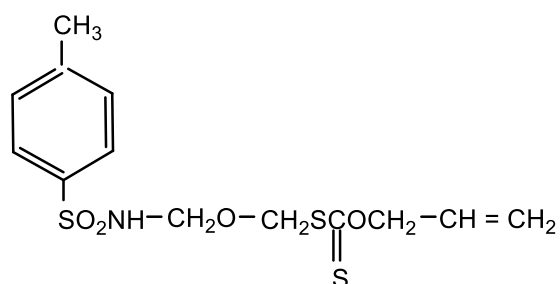
C10M 135/10 (2006.01)

- (71) Институт химии присадок имени академика А.М.Гулиева, МНОАР (AZ)
- (72) Новоторжина Неля Николаевна (AZ)  
Суджаев Афсун Раззаг оглы (AZ)  
Кязимзаде Шафа Кязим кызы (AZ)  
Рзаева Ирада Али кызы (AZ)  
Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ)  
Мамедов Аяз Музаффар оглы (AZ)  
Гахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ)  
Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)

(54) АЛЛИЛКСАНТОГЕНАТОМЕТИЛТОЛУ-  
ОЛСУЛЬФАМИД В КАЧЕСТВЕ АНТИ-  
ОКИСЛИТЕЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К ДИ-  
ЗЕЛЬНЫМ ТОПЛИВАМ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к аллилксантогенатометилтолуолсульфамиду, предложенному в качестве антиокислительной присадки к дизельным топливам.

Заявлен аллилксантогенатометилтолуолсульфамид, формулы:



в качестве антиокислительной присадки к дизельным топливам.

## РАЗДЕЛ D

### ТЕКСТИЛЬ; БУМАГА

D 06

- (21) а 2023 0012  
(22) 26.01.2023

(51) **D06B 23/04** (2006.01)

(71) Азербайджанский государственный экономический университет (UNEC) (AZ)

(72) Махмудова Нигяр Расул кызы (AZ)

(54) ПАТРОН ДЛЯ КРАШЕНИЯ ПРЯЖИ

(57) Изобретение относится к текстильной промышленности, в частности к устройствам, используемым при влажных процессах обработки пряж, осуществляемых на бобинах.

Сущность изобретения заключается в том, что в патроне для крашения пряжи, содержащем носитель намотки в виде трубки из сетки, согласно изобретению, сетка выполнена из синтетической монопнити с клеевой пропиткой, диаметром 0,3-0,8 мм, последовательно уложенной с образованием чередующихся винтовых линий левого и правого направления в количестве 10-20, при этом расстояние между нитями последовательно уложенных витков составляет 3-5 диаметра нити.

## РАЗДЕЛ E

### СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

#### E 21

(21) а 2023 0035

(22) 27.02.2023

(51) **E21B 21/00** (2006.01)

**E21B 27/00** (2006.01)

**E21B 29/00** (2006.01)

**E21B 37/00** (2006.01)

**E21B 41/00** (2006.01)

**B01D 35/02** (2006.01)

(31) 17/093,878

(32) 10.11.2020

(33) US

(86) PCT/US2020/059799, 10.11.2020

(87) WO/2022/103383, 19.05.2022

(71) ХАЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ СЕРВИСЕЗ,

ИНК (US)

(HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC. (US))

(72) МАЭР, Питер Рейд (US)

(MAHER, Peter Reid (US))

КУО, Николас Альберт (US)

(KURO, Nicholas Albert (US))

РАЙТ, Остин Ли (US)

(WRIGHT, Austin Lee (US))

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) СИСТЕМА УДАЛЕНИЯ ОБЛОМКОВ ПОРОДЫ ИЗ СКВАЖИНЫ

(57) Изобретение относится к нефтяной области, в частности к скважинному устройству для удаления обломков.

Сущность изобретения заключается в том, что скважинное устройство для удаления обломков содержит: внутреннюю трубу, расположенную внутри трубчатого элемента; внутреннюю трубу, а также первую и вторую опорные плиты, образующие камеру для сбора обломков внутри трубчатого элемента; фильтрующий элемент, по существу окружающий внутреннюю трубу; и очистительный узел, расположенный радиально вокруг, по меньшей мере части фильтрующего элемента, по существу окружающего внутреннюю трубу, расположенную внутри трубчатого элемента, причем очистительный узел выполнен с возможностью перемещения или вращения относительно фильтрующего элемента для вытеснения твердых частиц из фильтрующего элемента.

(21) а 2022 0112

(22) 21.06.2022

(51) **E21B 31/06** (2006.01)

**E21B 17/10** (2006.01)

(31) 62/989,559, 17/196,388

(32) 13.03.2020, 09.03.2021

(33) US, US

(86) PCT/US2021/021526, 09.03.2021

(87) WO/2021/183528, 16.09.2021

# СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Бюллетень № 1; 31.01.2024

E21B–E21B

(71) ХАЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ СЕРВИСЕЗ,  
ИНК (US)  
(HALLIBURTON ENERGY SERVICES,  
INC. (US))

(72) МАЭР, Питер Рейд (US)  
(MAHER, Peter Reid (US))  
БЕННЕТ, Роберт У. (US)  
(BENNETT, Robert W (US))  
ДОКВАЙЛЕР, Дэвид Аллен (US)  
(DOCKWEILER, David Allen (US))

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) СИСТЕМА ПРИМЕНЕНИЯ МАССИВА  
ХАЛЬБАХА В СКВАЖИННЫХ  
МАГНИТАХ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ  
ОБЛОМКОВ

(57) Изобретение относится к нефтяной области.

Сущность изобретения заключается в том, что скважинное магнитное устройство для удаления обломков содержит: корпус, имеющий продольную ось; и совокупность магнитов, расположенных в виде одного или более массивов Хальбаха для магнитов, соединенных с корпусом, причем один или более массивов Хальбаха для магнитов имеют сильную сторону и слабую сторону, при этом один или более массивов Хальбаха для магнитов расположены внутри одного или более держателей, выполненных с возможностью независимого удерживания указанной совокупности магнитов, причем каждый из совокупности магнитов имеет ширину ( $W$ ), высоту ( $H$ ) и длину ( $L$ ), при этом длина ( $L$ ) совокупности магнитов находится в пределах 10 градусов от параллели продольной оси, или длина ( $L$ ) совокупности магнитов находится в пределах 10 градусов от перпендикуляра к продольной оси.

---

(21) а 2022 0110  
(22) 20.06.2022  
(51) E21B 43/10 (2006.01)

(31) 16/779,293  
(32) 31.01.2020  
(33) US

(86) PCT/US2020/016272, 31.01.2020

(87) WO/2021/154305, 05.08.2021

(71) ХАЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ СЕРВИСЕЗ,  
ИНК (US)  
(HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC.  
(US))

(72) ГРЕСИ, Стивен Майкл (US)  
(GRECI, Stephen Michael (US))  
ФРИПП, Майкл Линли (US)  
(FRIPP, Michael Linley (US))  
ГРАНТ, Дэвид (US)  
(GRANT, David (US))

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ ДЛЯ ОГРА-  
НИЧЕНИЯ РАСШИРЕНИЯ

(57) Изобретение относится к нефтяной области, в частности к нефтяному оборудованию.

Сущность изобретения заключается в том, что способ развертывания фильтра ствола скважины включает: определение целевого смещения для расширения фильтра ствола скважины в стволе скважины; выбор фильтра ствола скважины, который содержит наружный кожух, имеющий совокупность определенных в нем перфорационных отверстий, причем перфорационные отверстия расположены по схеме, которая обеспечит расширение наружного кожуха до целевого смещения в ответ на приложенную к нему силу расширения, причем целевое смещение происходит на уровне предела, при котором дальнейшее расширение наружного кожуха требует увеличения силы расширения для дальнейшего расширения; спуск фильтра ствола скважины в ствол скважины на колонне насоснокомпрессорных труб; и приложение силы расширения к наружному кожуху для расширения наружного кожуха до целевого смещения.

**РАЗДЕЛ F**

**МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ,  
ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ,  
ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

**F 16**

**(21) а 2022 0145**

**(22) 17.08.2022**

**(51) F16K 17/04 (2006.01)**

**F16K 27/02 (2006.01)**

**F16K 31/122 (2006.01)**

**(31) 62/978,085**

**(32) 18.02.2020**

**(33) US**

**(86) PCT/US2021/018278, 17.02.2021**

**(87) WO/2021/167917, 26.08.2021**

**(71) ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В.**

**(NL)**

**(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V. (NL))**

**(72) ЧЕНЬ, Бо (US)**

**(CHEN, Bo (US))**

**УОЛТЕР, Брайан (US)**

**(WALTHER, Brian (US))**

**ДОНГ, Ранни (US)**

**(DONG, Rannie (US))**

**(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)**

**(54) ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПУСКОВОЙ МЕХАНИЗМ  
ДЛЯ СТОПОРНЫХ КЛАПАНОВ**

**(57)** Изобретение относится к нефтяной области.

Сущность изобретения заключается в том, что система содержит: корпус в сборе; центральный стержень, расположенный в корпусе в сборе, причем центральный стержень содержит внутренний профиль и наружный профиль; силовая пружина, взаимодействующая с центральным стержнем в корпусе в сборе, причем силовая пружина соединена со стопором силовой пружины, прикрепленным к корпусу в сборе по меньшей мере одним срезным винтом; внутренний осевой

поршневой шток с циклическим перемещением, содержащий наружный профиль для сопряженного зацепления с внутренним профилем центрального стержня; и поршень, содержащий головку поршня, причем поршень взаимодействует с пружиной с циклическим перемещением, и поршень присоединен на конце внутреннего осевого поршневого штока с циклическим перемещением, причем при приложении циклического усилия в направлении вверх поршень выполнен с возможностью перемещения в направлении вверх, поскольку пружина с циклическим перемещением оказывает направленное вниз усилие на головку поршня, причем при ослаблении циклического усилия головка поршня выполнена с возможностью перемещения в направлении вниз, когда направленное вниз усилие, оказываемое пружиной с циклическим перемещением, превышает приложенное вверх циклическое усилие, а внутренний осевой поршневой шток с циклическим перемещением, соединенный с поршнем, выполнен с возможностью перемещения в направлении вниз, причем перемещение внутреннего осевого поршневого штока с циклическим перемещением в направлении вниз также перемещает наружный профиль внутреннего осевого поршневого штока с циклическим перемещением в направлении вниз, тем самым вызывая перемещение центрального стержня на некоторое расстояние приращенная в направлении вниз, что сжимает силовую пружину на расстояние приращенная.

**(21) а 2022 0105**

**(22) 14.06.2022**

**(51) F41A 35/06 (2006.01)**

**F41C 27/06 (2006.01)**

**(31) 2019/22526**

**(32) 30.12.2019**

**(33) TR**

**(86) PCT/TR2020/051005, 27.10.2020**

**(87) WO/2021/137791, 08.07.2021**

**(71) НОРСМАК МАКИНА ВЕ КАЛЫП САН.**



**ТИДж. ЭЛТД. ШТИ (TR)**

**(72) ОЗДЖАН, Шенол (TR)**

**(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)**

**(54) ГРАНАТОМЕТ**

**(57)** Изобретение относится к военной технике.

Сущность изобретения заключается в том, что гранатомет содержит: направляющую кнопку, закрепленную в противоположном направлении требуемого направления открытия ствола, выполненного с обеспечением выталкивания в требуемое направление и блокирующий механизм с пружинной системой другого селектора, выполненный с обеспечением активирования на выталкиваемой стороне, после приложения усилия пользователем на блокирующий селектор и открытия блокирующего механизма; блокирующий механизм, выполненный с обеспечением перемещения кнопки направления и фиксации в положении, в котором кнопка направления расположена, когда перемещение завершено; селекторы, представляющие собой часть блокирующего механизма, выполненные с обеспечением работы блокирующего механизма прикладыванием усилия на него или высвобождением приложенного усилия на него; открывающую защелку, на которую прикладывается усилие при необходимости открытия ствола, после того, как кнопка направления расположена в противоположном направлении, в направлении в котором ствол требуется открыть; цилиндрический замок, выполненный с обеспечением открытия после приложения усилия на открывающую защелку; кулачковый штифт, выполненный с обеспечением вращения ствола в требуемом направлении путем запуска для перемещения под углом внутри каналов на кнопке направления при нажатии на открывающую кнопку и открытия затвора ствола; и пружинную золотниковую систему, выполненную с обеспечением открытия ствола линейно в

требуемом направлении за счет работы одновременно с кулачковым штифтом после того как затвор ствола открыт.

**РАЗДЕЛ G**

**ФИЗИКА**

**G 05**

**(21) а 2022 0063**

**(22) 14.04.2022**

**(51) G05B 19/418 (2006.01)**

**(31) 1914919.4**

**(32) 15.10.2019**

**(33) GB**

**(86) PCT/GB2020/052597, 15.10.2020**

**(87) WO/2021/074628, 22.04.2021**

**(71) БИПИ ЭКСПЛОРЕЙШН ОПЕРАТИНГ  
КОМПАНИ ЛИМИТЕД (GB)  
(BP EXPLORATION OPERATING  
COMPANY LIMITED (GB))**

**(72) КРОСБИ, Алистеир Джеордж (GB)  
(CROSBY, Alistair George (GB))**

**(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)**

**(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДРЕЙФА В  
ДАННЫХ ЧАСОВ**

**(57)** Изобретение относится к способу определения дрейфа в данных часов.

Сущность изобретения заключается в том, что способ определения дрейфа в данных часов, который имеет место в часах сейсмического датчика, при этом датчик подвергается воздействию температуры окружающей среды, которая меняется во времени, включает нижеследующие этапы: получают температурные данные, от датчика подвергающегося воздействию окружающей среды причем температурные данные связаны с температурой окружающей среды в зависимости от времени; получают данные часов;

получают данные временной метки, полученные через глобальную навигационную спутниковую систему; определяют временной дрейф в данных часов, основанный на разности между данными часов и данными временной метки; и определяют корректирующие данные для корректировки данных часов используя временной дрейф и температурные данные полученные от сейсмического датчика, тем самым временной дрейф в данных часов минимизируют.

**G 06**

- (21) а 2022 0187**
- (22) 04.11.2022**
- (51) G06T 7/00 (2017.01)**  
**G06T 7/11 (2017.01)**  
**G06T 7/136 (2017.01)**
- (31) 63/021,885**
- (32) 08.05.2020**
- (33) US**
- (86) PCT/US2021/031614, 10.05.2021**
- (87) WO/2021/226593, 11.11.2021**

**(71) БИПИ КОРПОРЕЙШН НОРТ АМЕРИКА ИНК. (US)**  
*(BP CORPORATION NORTH AMERICA INC. (US))*

**(72) ЖЕТТЕМИ, Глен Л. (US)**  
*(GETTEMY, Glen L. (US))*  
**ЧАКРАБОРТИ, Ниржор (US)**  
*(CHAKRABORTY, Nirjhor (US))*  
**ЖОУ, Мухонг (US)**  
*(ZHOU, Muhong (US))*

**(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)**

**(54) СИСТЕМА АНАЛИЗА ОБРАЗЦА ПОДЗЕМНОЙ ПОРОДЫ**

**(57)** Предлагаемое изобретение относится к нефтяной области, в частности к системе анализа образца подземной породы.

Сущность изобретения заключается в том, способ анализа образца породы, осуществляют нижеследующими этапами: сегментируют объем цифровой модели, соответствующий изображению образца породы, чтобы связать воксели в объеме цифрового изображения с множеством горных пород образца породы; осуществляют обработку изображения по цифровому модельному объему для определения материального свойства каждого из горных пород; выбирают номограмму из набора номограмм, в которой каждая номограмма в наборе номограмм имеет соответствующий размер сетки, при этом выбранная номограмма связывает свойство материала каждого из горных пород с дробной величиной параметра отскока (FBP), которая находится между нижним порогом FBP и верхним порогом FBP, и при этом невыбранная номограмма в наборе номограмм ассоциирует свойство материала каждого из горных пород с величиной FBP, которая меньше нижнего порога FBP или больше верхнего порога FBP; и ассоциируют каждый воксел в объеме цифровой модели с величиной FBP на основе выбранной номограммы.

- (21) а 2022 0188**
- (22) 04.11.2022**
- (51) G06T 7/00 (2017.01)**  
**G06T 7/11 (2017.01)**  
**G06T 7/136 (2017.01)**

**(31) 63/021,885**  
**(32) 08.05.2020**  
**(33) US**

**(86) PCT/US2021/031617, 10.05.2021**  
**(87) WO/2021/226594, 11.11.2021**

**(71) БИПИ КОРПОРЕЙШН НОРТ АМЕРИКА ИНК. (US)**  
*(BP CORPORATION NORTH AMERICA INC. (US))*

**(72) ЖЕТТЕМИ, ГЛЕН Л. (US)**  
*(GETTEMY, Glen L. (US))*  
**ЧАКРАБОРТИ, Ниржор (US)**

*(ШАКРАБОРТУ, Nirjhor (US))*

**(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)**

**(54) СИСТЕМА АНАЛИЗА ОБРАЗЦА  
ПОДЗЕМНОЙ ПОРОДЫ**

**(57)** Изобретение относится к нефтяной области.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе анализа образца подземной породы : сегментируют объем цифрового изображения, соответствующий изображению образца породы, чтобы связать воксели в объеме цифрового изображения с множеством структур породы образца подземной породы; идентифицируют набор цифровых плоскостей через объем цифрового изображения, причем набор цифровых плоскостей пересекается с каждым из множества структур породы; механически обрабатывают образец подземной породы для выявления физических граней, соответствующих идентифицированным цифровым плоскостям; осуществляют растровое электронное микроскопирование (SEM) изображений физических граней для формирования двумерных (2D) (SEM) растровых изображений физических граней; и осуществляют обработку изображений на (SEM) растровых изображениях для определения свойства материала, связанного с каждым из структур подземных пород.

---

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР  
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

*A61K-B01F*

Бюллетень № 1. 31.01.2024

**РАЗДЕЛ А**

*B01F 5/06* (2006.01)

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ  
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

(44) 31.03.2023

**A 61**

(31) 10-2019-0064273

(32) 31.05.2019

(33) KR

(11) **I 2023 0075** (21) **a 2022 0046**

(51) **A61K 9/51** (2006.01) (22) **18.03.2022**

**A61K 35/32** (2015.01)

**A61K 47/36** (2006.01)

**A61J 3/07** (2006.01)

**B82Y 40/00** (2011.01)

(86) **PCT/KR2020/004646, 07.04.2020**

(87) **WO2020/242040 A1, 03.12.2020**

(71)(73) **ЙОО, Йоунг Хо (KR)**  
*(YOO, Young Ho (KR))*

(44) **28.04.2023**

(72) **ЙОО, Йоунг Хо (KR)**

*(YOO, Young Ho (KR))*

(71)(73) **Мехралиева Севиль Джабраил  
кызы (AZ)**

**ИОО, Тиа Геун (KR)**

*(YOO, Tae Geun (KR))*

(72) **Мехралиева Севиль Джабраил кызы  
(AZ)**

**ИОО, А Рам (KR)**

*(YOO, A Ram (KR))*

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ НАНОКАПСУЛ**

**(54) ЭЛЕМЕНТ ПУТИ ЖИДКОСТИ ДЛЯ  
ГЕНЕРАЦИИ НАНО-ПУЗЫРЬКОВ**

(57) Способ получения нанокансул, включающий диспергирование ядра в суспензию оболочки в присутствии поверхностно - активного вещества, заливание осадителя, отфильтровывание и сушку при комнатной температуре, отличающийся тем, что в качестве оболочки нанокансулы используют трагакант, а в качестве ядра – экстракт пантов оленей, при массовом соотношении ядро:оболочка 1:1, или 1:2, или 1:3, или 3:1, или 5:1, или 7:1, при этом сухой экстракт пантов оленей диспергируют в суспензию трагаканта в бутаноле в присутствии стеариновой кислоты в качестве поверхностно-активного вещества при перемешивании 2800-3800 об/мин, затем заливают в качестве осадителя этилацетат.

(57) 1. Элемент пути жидкости, сконфигурированный с возможностью генерирования нанопузырьков, содержащий:

- корпус, выполненный в виде сгибаемой одиночной трубы, причем корпус выполнен таким образом, что одна или более разделительных стенок разделяют пространство пути жидкости внутри пути жидкости таким образом, чтобы расширять площадь поверхности, и область трения жидкости непрерывно формируя ее в виде единого целого по направлению потока жидкости, причем корпус выполнен из мягкого материала, например из силикона, резины и мягкого смоляного материала для того, чтобы его свободно можно было сгибать и намотать, и причем корпус изготовлен методом литья таким образом, что одна или более разделительных стенок непрерывно образуются в продольном направлении корпуса.

2. Элемент пути жидкости для генерации нанопузырьков по п. 1, отличающийся тем, что за одно целое с корпусом вдоль направления потока жидкости во внутренней поверхности пути жидкости, содержащего одну или более разделительных стенок выполнены по меньшей мере один или более вы-

**РАЗДЕЛ В**

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

**B 01**

(11) **I 2023 0072** (21) **a 2021 0120**

(51) **B01F 3/04** (2006.01) (22) **26.11.2021**

ступов или тонких выпуклых участков для непрерывного дополнительного расширения области трения жидкости.

3. Элемент пути жидкости для генерации нано-пузырьков по п. 1, формулы изобретения отличающийся тем, что выполнен с возможностью вставки соединительного патрубка, обеспечивающего по меньшей мере в одном из обоих концов пути текучей среды.

4. Элемент пути жидкости, выполненный с возможностью генерирования нанопузырьков, содержащий:

- корпус, выполненный в виде сгибаемой одиночной трубы, причем корпус выполнен таким образом, что один или более разделителей пространства разделяют пространство пути жидкости внутри пути жидкости так, чтобы расширять площадь поверхности, и область трения жидкости непрерывно формируется в виде единого целого вдоль направления потока жидкости, причем передние концы одного или более разделителей пространства расположены в пространстве пути жидкости таким образом, что вся полость пути жидкости является интегрально соединенной, причем корпус выполнен из мягкого материала, например из силикона, резины и мягкого смоляного материала с тем, чтобы он мог быть свободно изогнут и намотан, и причем корпус изготовлен методом литья таким образом, что один или более разделителей пространства непрерывно образуются вдоль продольного направления корпуса.

5. Элемент пути жидкости для генерации нано-пузырьков по п. 4, отличающийся тем, что за одно целое с корпусом вдоль направления потока жидкости во внутренней поверхности пути жидкости, содержащей один или более разделительных стенок выполнены по меньшей мере один или более выступов или тонких выпуклых участков для непрерывного дополнительного расширения области трения жидкости.

6. Элемент пути жидкости для генерации нано-пузырьков по любому из пп. 1-5, отличающийся тем, что путь жидкости выполнен в виде трубчатого корпуса, содержащего элемент для предотвращения расширения и изменения внешнего диаметра трубчатого корпуса.

**РАЗДЕЛ С**

**ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ**

**С 01**

(11) **і 2023 0073** (21) **а 2022 0048**  
 (51) **C01F 7/06** (2006.01) (22) **31.03.2022**  
**C22B 34/22** (2006.01)  
**C22B 58/00** (2006.01)

(44) **31.01.2023**

(71)(73) **Институт неорганической химии и катализа имени академика М. Нагиева, НАНА (AZ)**

(72) **Гейдаров Ариф Амрах оглы (AZ)**  
**Османова Арзу Ханджигид кызы (AZ)**  
**Алишанлы Гульнар Ильгар кызы (AZ)**  
**Джаббарова Зарема Алескер кызы (AZ)**  
**Калантарова Сулхия Халид кызы (AZ)**

**(54) СПОСОБ ИЗВЛЕЧЕНИЕ ГАЛЛИЯ И ВАНАДИЯ ИЗ АЛЮМИНАТНЫХ РАСТВОРОВ**

(57) Способ извлечения галлия и ванадия из алюминатных растворов, включающий упаривание раствора, полученного после осаждения гидроксида алюминия, с последующим его охлаждением, выделением сульфатных солей и осаждением ванадиевого концентрата, отличающийся тем, что регулируя рН алюминатного раствора разбавленной серной кислотой выделяют сначала при рН=9,0 гидроксид алюминия, при рН=7,0 гидроксид галлия, а в конце ванадиевый концентрат осаждают известковым молоком.

**С 07**

(11) **і 2023 0077** (21) **а 2022 0074**  
 (51) **C07C 39/24** (2021.01) (22) **26.04.2022**  
**C07C 87/62** (2021.01)  
**C23F 11/04** (2021.01)

(44) **30.12.2022**

(71)(73) **Институт химии присадок имени акад. А. М. Кулиева, НАНА (AZ)**

(72) **Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)**

Мирзоева Мзия Али кызы (AZ)  
 Аббасова Малахат Талат кызы (AZ)  
 Набиев Орудж Гариб оглы (AZ)  
 Сафарова Лейла Рамиз кызы (AZ)  
 Джафарова Тарана Джафар кызы (AZ)

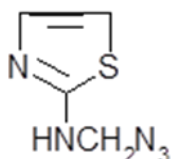
в качестве противозадирной присадки к смазочным маслам.

C 08

(54) 2-АЗИДОМЕТИЛАМИНОТИАЗОЛ В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ МЕТАЛЛОВ В КИСЛОЙ СРЕДЕ

(11) İ 2023 0078 (21) а 2022 0060  
 (51) C08J 5/14 (2022.01) (22) 13.04.2022  
 C08L 33/24 (2022.01)  
 C09K 3/10 (2022.01)

(57) 2-Азидометиламинотиазол формулы:



в качестве ингибитора коррозии металлов в кислой среде.

(44) 28.04.2023

(71)(73) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

(72) Гасанов Ильман Иман оглы (AZ)  
 Гулиев Агали Ачмед оглы (AZ)

(54) КОМПОЗИЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ

(11) İ 2023 0079 (21) а 2022 0158  
 (51) C07C 329/10 (2021.01) (22) 14.09.2022  
 C10M 135/26 (2021.01)

(44) 28.04.2023

(71)(73) Институт химии присадок имени акад. А.М. Кулиева, НАНА (AZ)

(72) Суджаев Афсун Раззаг оглы (AZ)  
 Кязимзаде Шафа Кязим кызы (AZ)  
 Новоторжина Неля Николаевна (AZ)  
 Гахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ)  
 Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ)  
 Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ)  
 Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)

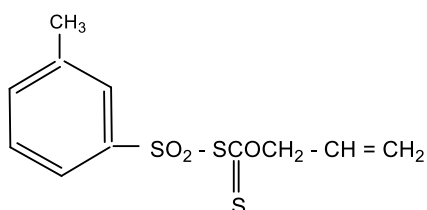
(57) Композиционный материал для изготовления уплотнительных деталей, включающий полиамид и наполнитель, содержащий термоантрацит, графит и медь, отличающийся тем, что наполнитель дополнительно содержит сульфид молибдена и нитрид бора, а взамен графита и меди медненный графит, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

полиамид	63 - 69
термоантрацит	20 - 28
медненный графит	4 - 8
сульфид молибдена	2 - 4
нитрид бора	1,0

(54) ТОЛУОЛСУЛЬФОАЛЛИЛКСАНТОГЕНАТ В КАЧЕСТВЕ ПРОТИВОЗАДИРНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

C 12

(57) Тoluолсульфоаллилксантогенат, формулы



(11) İ 2023 0071 (21) а 2022 0055  
 (51) C12G 1/00 (2022.01) (22) 05.04.2022  
 C12G 1/02 (2022.01)  
 A61K 36/49 (2022.01)

(44) 31.03.2023

(71)(73) Научно-исследовательский институт виноградарства и виноделия (AZ)  
 Салимов Вугар Сулейман оглы (AZ)  
 Гусейнов Мовлуд Арастун оглы (AZ)

Наджафова Аида Бахрам кызы (AZ)  
Тахиров Шамиль Агакиши оглы (AZ)

(72) Салимов Вугар Сулейман оглы (AZ)  
Гусейнов Мовлуд Арастун оглы (AZ)  
Наджафова Аида Бахрам кызы (AZ)  
Тахиров Шамиль Агакиши оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА ВИНА МА-  
РОЧНОГО ПОРТВЕЙНА

(57) Способ производства вина марочного портвейна, включающий сортировку с отделением от гребней виноградного сырья с сахаристостью 20-22 г/100 см<sup>3</sup>, дробление, сбразивание полученной мезги вместе с соком, доведение крепости спирта до 18%, выдержку и фильтрацию с последующим розливом, отличающийся тем, что в качестве сырья используют виноград сорта Ркатицели, выращенного на Апшероне, процесс брожения останавливают при достижении остаточного сахара до 7% посредством коньячного спирта крепостью 54%, полученного путем обработки плодами белого тута, добавляют плоды белого тута в количестве 2% с перемешиванием в течение 48 часов при температуре 40 °С, затем охлаждая выдерживают в течение одного месяца.

## РАЗДЕЛ E

### СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

#### E 21

(11) **İ 2023 0070** (21) **а 2021 0119**  
(51) **E21B 37/04** (2006.01) (22) **25.11.2021**  
**E21B 37/10** (2006.01)  
**E21B 17/18** (2006.01)  
**B08B 9/057** (2006.01)

(44) 30.12.2022

(86) PCT/US2019/040383, 02.07.2019  
(87) WO/2021/002856, 07.01.2021

(71)(73) ХАЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ СЕРВИ-  
СЕЗ, ИНК. (US)  
(HALLIBURTON ENERGY SERVICES,  
INC.(US))

(72) НЕЛЬСОН, Карл Уильям (US)  
(NELSON, Carl William (US))

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) СИСТЕМА, АППАРАТ И СПОСОБ ДЛЯ  
ПРИМЕНЕНИЯ С КОЛОННОЙ ДЛЯ  
СПУСКА ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ  
ОЧИСТКИ ОБСАДНОЙ КОЛОННЫ  
СКВАЖИНЫ ПРИ ОПЕРАЦИИ ВНУТРИ  
СКВАЖИНЫ

(57) 1. Система для применения с колонной для спуска инструментов для очистки обсадной колонны скважины при операции внутри скважины, содержащая: внутреннее кольцо, содержащее по меньшей мере одно расходное отверстие; и внешнее кольцо, содержащее по меньшей мере одно отверстие для струи, находящееся в флюидном сообщении с указанным по меньшей мере одним расходным отверстием; при этом внутреннее кольцо проходит вдоль внешней секции колонны для спуска инструментов таким образом, что флюид, протекающий по внутреннему диаметру колонны для спуска инструментов, направляется через указанное по меньшей мере одно расходное отверстие в указанное по меньшей мере одно отверстие для струи, причем внешнее кольцо выполнено с возможностью вращения вокруг внутреннего кольца в ответ на поток флюида через колонну для спуска инструментов.

2. Система по п. 1, отличающаяся тем, что внутреннее кольцо дополнительно содержит ходовую втулку, при этом ходовая втулка выполнена с возможностью перемещения из первого положения во второе положение, заставляя указанное по меньшей мере одно отверстие для струи находиться в флюидном сообщении с по меньшей мере одним расходным отверстием в ответ на поток флюида через колонну для спуска инструментов.

3. Система по п. 1, отличающаяся тем, что внутреннее кольцо остается относительно неподвижным по отношению к вращению внешнего кольца.

4. Система по п. 1, отличающаяся тем, что по меньшей мере одно отверстие для струи расположено под углом таким образом, что часть силы, создаваемой потоком флюида через отверстия для струй, вызывает вращение внешнего кольца в направлении, противоположном потоку флюида.

5. Система по п. 1, отличающаяся тем, что внешнее кольцо содержит по меньшей мере одно из следующего: по меньшей мере

один скребок, изготовленный из гибкого материала; щетку, изготовленную из гибкого материала; и лезвие, изготовленное из жесткого материала; и, необязательно, отличающаяся тем, что гибкий материал представляет собой одно из резины, проволоки, нейлона, полиэстера или их комбинации, а жесткий материал содержит по меньшей мере один металл; и, необязательно, при этом по меньшей мере один скребок, щетка и лезвие являются присоединяемыми и отсоединяемыми.

6. Система по п. 1, дополнительно содержащая по меньшей мере одно из следующего: по меньшей мере один вкладыш; по меньшей мере одно вращающееся уплотнение; при этом по меньшей мере один вкладыш и по меньшей мере одно вращающееся уплотнение находятся в сообщении с внешней втулкой и внутренней втулкой.

7. Аппарат для применения с колонной для спуска инструментов для очистки обсадной колонны скважины при операции внутри скважины, содержащий: внутреннее кольцо, содержащее по меньшей мере одно расходное отверстие; и внешнее кольцо, содержащее по меньшей мере одно отверстие для струи, находящееся в флюидном сообщении с указанным по меньшей мере одним расходным отверстием; при этом внутреннее кольцо проходит вдоль внешней секции колонны для спуска инструментов таким образом, что флюид, протекающий по внутреннему диаметру колонны для спуска инструментов, направляется через указанное по меньшей мере одно расходное отверстие в указанное по меньшей мере одно отверстие для струи, причем внешнее кольцо выполнено с возможностью вращения вокруг внутреннего кольца в ответ на поток флюида через по меньшей мере одно расходное отверстие.

8. Аппарат по п. 7, отличающийся тем, что внутреннее кольцо дополнительно содержит ходовую втулку, при этом ходовая втулка выполнена с возможностью перемещения из первого положения во второе положение, заставляя указанное по меньшей мере одно отверстие для струи находиться в флюидном сообщении с указанным по меньшей мере одним расходным отверстием в ответ на поток флюида через по меньшей мере одно расходное отверстие.

9. Аппарат по п. 7, отличающийся тем, что внутреннее кольцо остается относительно

неподвижным по отношению к вращению внешнего кольца.

10. Аппарат по п. 7, отличающийся тем, что по меньшей мере одно отверстие для струи расположено под углом таким образом, что часть силы, создаваемой потоком флюида через отверстия для струй, вызывает вращение внешнего кольца в направлении, противоположном потоку флюида.

11. Аппарат по п. 7, отличающийся тем, что внешнее кольцо содержит по меньшей мере одно из следующего: по меньшей мере один скребок, изготовленный из гибкого материала; щетку, изготовленную из гибкого материала; и лезвие, изготовленное из жесткого материала; и, необязательно, отличающийся тем, что гибкий материал представляет собой одно из резины, проволоки, нейлона, полиэстера или их комбинации, а жесткий материал содержит по меньшей мере один металл; при этом по меньшей мере один скребок, щетка и лезвие являются присоединяемыми и отсоединяемыми.

12. Аппарат по п. 7, отличающийся тем, что, дополнительно содержит по меньшей мере одно из следующего: по меньшей мере один вкладыш; по меньшей мере одно вращающееся уплотнение; при этом по меньшей мере один вкладыш и по меньшей мере одно вращающееся уплотнение находятся в сообщении с внешней втулкой и внутренней втулкой.

13. Способ для применения с колонной для спуска инструментов для очистки обсадной колонны скважины при операции внутри скважины, включающий в себя: закачку флюида вниз по колонне для спуска инструментов; активацию аппарата для очистки, присоединенного к колонне для спуска инструментов, при этом аппарат для очистки содержит: внутреннее кольцо, проходящее вдоль внешней секции колонны для спуска инструментов и содержащее по меньшей мере одно расходное отверстие; и внешнее кольцо, содержащее по меньшей мере одно отверстие для струи, находящееся в флюидном сообщении с указанным по меньшей мере одним расходным отверстием; причем флюид, протекающий по внутреннему диаметру колонны для спуска инструментов, направляется через указанное по меньшей мере одно расходное отверстие в указанное по меньшей мере одно отверстие для струи; при этом внешнее кольцо вращается вокруг



внутреннего кольца в ответ на поток флюида через колонну для спуска инструментов; причем, необязательно по меньшей мере одно отверстие для струи расположено под углом таким образом, что часть силы, создаваемой потоком флюида через отверстия для струй, вызывает вращение внешнего кольца в направлении, противоположном потоку флюида.

14. Способ по п. 13, отличающийся тем, что внутреннее кольцо дополнительно содержит ходовую втулку, при этом ходовая втулка выполнена с возможностью перемещения из первого положения во второе положение, заставляя указанное по меньшей мере одно отверстие для струи находиться в флюидном сообщении с по меньшей мере одним расходным отверстием в ответ на поток флюида через колонну для спуска инструментов.

15. Способ по п. 13, отличающийся тем, что внутреннее кольцо остается относительно неподвижным по отношению к вращению внешнего кольца.

**РАЗДЕЛ G**

**ФИЗИКА**

**G 01**

(11) **İ 2023 0074** (21) **a 2021 0108**  
(51) **G01V 1/00** (2006.01) (22) **29.10.2021**

(44) **31.03.2023**

(71)(73) **Научно-исследовательский проектный институт нефти и газа (AZ)**

(72) **Новрузов Али Гулу оглы (AZ)**  
**Исмаилов Фахраддин Саттар оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ПРЯМОГО ЗАЛЕЖЕЙ НЕФТИ И ГАЗА ПОИСКА**

(57) Способ прямого поиска залежей нефти и газа, включающий регистрацию преломленных волн от преломляющей границы ниже залежи не менее из двух пунктов возбуждения с каждой стороны поперечного профиля, и определение по локальным минимумам на

графиках амплитуд контура и глубины залежи, отличающийся тем, что определение по локальным минимумам на графиках амплитуд контура и глубины залежи является площадным и его осуществляют с начала исследуемой площади на расстоянии не более сейсмического сноса  $L$  преломленных волн путем задания параллельных сейсмических приемных линий в количестве  $(2k+1)$ , где  $k = l/u \leq L/u$ ,  $l$  – сейсмический снос залежи, расположенных друг от друга на расстоянии  $u$ , затем одновременно обрабатывают их с каждой стороны как минимум из двух пунктов возбуждения, после чего задают следующие  $(2k+1)$  приемные линии, начиная с расстояния не более  $2L$  от последней приемной линии.

(11) **İ 2023 0076** (21) **a 2022 0047**  
(51) **G03C 1/705** (2022.01) (22) **29.03.2022**  
**H01L 31/08** (2022.01)

(44) **28.04.2023**

(71)(73) **Ильяслы Теймур Мамед оглы (AZ)**  
**Гасанова Дуния Талех кызы (AZ)**  
**Исмаилов Закир Ислам оглы (AZ)**

(72) **Ильяслы Теймур Мамед оглы (AZ)**  
**Гасанова Дуния Талех кызы (AZ)**  
**Исмаилов Закир Ислам оглы (AZ)**

(54) **ФОТОЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ.**

(57) Фоточувствительный материал, на основе  $As_2S_3$ , отличающийся тем, что он дополнительно содержит  $ErS$  при следующем соотношении компонентов, моль %:

$As_2S_3$	97 - 99,5
$ErS$	0,5 - 3,0

**РАЗДЕЛ А**

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ  
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

**A 01**

(21) U 2022 0004  
(22) 05.04.2022  
(51) A01J 5/04 (2006.01)

(71) Алиева Айнур Шакир кызы (AZ)  
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)  
Зейналов Эльдар Джалил оглы (AZ)

(72) Алиева Айнур Шакир кызы (AZ)  
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)  
Зейналов Эльдар Джалил оглы (AZ)

**(54) ДОИЛЬНЫЙ АППАРАТ**

(57) Предлагаемая полезная модель относится к сельскому хозяйству, в частности к доильной технике.

Сущность полезной модели заключается в том, что доильный аппарат, содержащий имеющие подсосковую и межстенную камеры и доильную трубку доильные стаканы, коллектор, состоящий из молочной камеры и камеры переменного вакуума, пульсатор с управляющей камерой и камерами постоянного и переменного вакуума и доильное ведро, соединенное с молочной камерой, согласно полезной модели, содержит дополнительную камеру, снабженную электромагнитным клапаном, при этом клапан выполнен с функцией отсоединения и сообщения указанной камеры с управляющей камерой пульсатора.

**A 62**

(21) U 2022 0002  
(22) 05.01.2022  
(51) A62C 3/02 (2006.01)  
A62C 8/06 (2006.01)

(71) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

(72) Абдуллаев Фариз Рафиг оглы (RU)

Сулейманов Тахир Сулейман оглы (AZ)

Абдуллаев Рафиг Джафар оглы (AZ)

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ТУШЕНИЯ  
ПОЖАРОВ**

(57) Полезная модель относится к устройствам пожаротушения и широко используется при тушении крупномасштабных пожаров.

Задача решается тем, что в устройстве для тушения пожаров, состоящем из огнетушащего негорючего средства в виде парашюта, согласно полезной модели, парашют имеет форму четырехугольной усеченной пирамиды, нижние ребра которой выполнены с карманами для размещения соединенных между собой патрубков с образованием основания прямоугольной формы, при этом верхнее основание пирамиды выполнено из металлической пластины, снабженной захватным элементом для соединения с воздушным транспортным средством.

**РАЗДЕЛ В**

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

**B 61**

(21) U 2022 0010  
(22) 20.05.2022  
(51) B01D 11/02 (2006.01)

(71) Адыгезалова Севда Гасан кызы (AZ)  
Фаталиев Хасил Камаладдин оглы (AZ)  
Халилов Рамиз Талыб Оглы (AZ)  
Фаталиева Шебнем Хасил кызы (AZ)

(72) Адыгезалова Севда Гасан кызы (AZ)  
Фаталиев Хасил Камаладдин оглы (AZ)  
Халилов Рамиз Талыб Оглы (AZ)  
Фаталиева Шебнем Хасил кызы (AZ)

**(54) ЭКСТРАКТОР**

(57) Полезная модель относится к оборудо-

ваниям для экстрагирования пектиновых веществ из биологического сырья.

Сущность полезной модели заключается в том, что в экстракторе, содержащем корпус, включающий загрузочное и разгрузочное отверстия, перфорированный участок, сопряженные диффузорную и конфузорную секции на участке между загрузочным отверстием и перфорированным участком, приводной шнек, загрузочный бункер с питателем, соединенный с загрузочным отверстием, полый кольцевой сборник экстракта, охватывающий перфорированный участок корпуса, запорный конус у разгрузочного отверстия, и средство подачи экстрагента, согласно полезной модели, конфузорная секция связана с компрессором, а диффузорная – с вакуумным насосом.

## РАЗДЕЛ E

### СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

#### E 02

(21) U 2022 0022

(22) 22.11.2022

(51) E02B 9/04 (2006.01)

(71) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

#### (54) РУСЛОВОЕ ФИЛЬТРУЮЩЕЕ ВОДОЗАБОРНОЕ СООРУЖЕНИЕ

(57) Полезная модель относится к гидротехническому строительству и может быть использована в качестве водозаборного сооружения для непрерывного забора воды на участках горных и предгорных рек со сложными гидрологическими условиями.

Сущность полезной модели заключается в том, что в водозаборном сооружении, состоящем из водоприемной галереи, выполненной на ее дне траншеи для улавливания песка-гравия, над которой установлена металлическая решетка, металлических сеточных коробок, заполненных речными камнями и установленных перед имеющей отверстия боковой стенкой водосборной галереи, согласно полезной модели, дно русла

реки выполнено из железобетона с образованием наклонной поверхности, перед коробками установлена плотина, выполненная из каменных набросков, при этом нижняя часть склона плотины связана с водоприемной галереей.

(21) U 2022 0015

(22) 05.08.2022

(51) E02B 9/04 (2006.01)

(71) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

#### (54) ВОДОЗАБОРНОЕ СООРУЖЕНИЕ

(57) Полезная модель относится к области гидротехнического строительства и используется при заборе воды из горных и предгорных частей рек для предотвращения поступления донных наносов в оросительные каналы и деривационные трубы.

Сущность полезной модели заключается в том, что в водозаборном сооружении, состоящем из плотины с гребнем, связанной с верхним бьефом реки, примыкающей к ней наклонной потоконаправляющей пластины, установленной ниже нее железобетонной водобойной плиты, донной галереи, связанной с водозаборным порогом, расположенным у водоприемной галереи, согласно полезной модели, в стене плотины выполнены отверстия, в которых расположены полиэтиленовые патрубки, при этом на входе патрубков установлены металлические ящики, заполненные речными камнями.

**РАЗДЕЛ E**

**СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО**

**E 21**

(11) F 2023 0030 (21) U 2021 0029  
(51) E21B 19/00 (2006.01) (22) 06.12.2021

(44) 28.02.2023

(71)(73) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

(72) Бабанлы Мустафа Баба оглы (AZ)  
Алиядов Рауф Юсиф оглы (AZ)  
Асланов Джамаладдин Нураддин оглы (AZ)  
Гасанов Гахраман Сёюн оглы (AZ)  
Эйвазова Зулейха Эйлаг кызы (AZ)  
Меликов Рауф Халил оглы (AZ)

**(54) СПУСКОПОДЪЁМНАЯ УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНОГО АГРЕГАТА, ПРИМЕНЯЕМОГО ПРИ БУРЕНИИ, КАПИТАЛЬНОМ И ТЕКУЩЕМ РЕМОНТЕ СКВАЖИН**

(57) Спускоподъемная установка передвижных агрегатов, применяемых при бурении, текущем и капитальном ремонте скважин, состоящая из рамы, лебедки, телескопической вышки, кронблока, талевого блока, элеватора, балкона, гидравлической опоры, ремонтной площадки, передней опоры, скоб, отличающаяся тем, что в конструкцию телескопической вышки добавлен гидроуправляемый держатель, который состоит из двух частей, расположенных симметрично относительно удерживаемой трубы, причем каждая часть состоит из гидроцилиндра, внутри которого установлен на пружине поршень со штоком, к штоку при помощи шарнира присоединена плашка в форме полукруга с резиновым держателем разного диаметра, и для возможности перемещения поршня под действием гидравлического усилия гидроцилиндры соединены между собой резиновым трубопроводом с трехходовым краном, обеспечивающим удержание-освобождение

трубы, а цилиндры установлены на кронштейнах, закрепленных с двух сторон при помощи хомутов к ногам вышки.

(11) F 2023 0027 (21) U 2021 0026  
(51) E21B 33/00 (2006.01) (22) 06.12.2021

(44) 28.02.2023

(71)(73) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

(72) Бабанлы Мустафа Баба оглы (AZ)  
Асланов Джамаладдин Нураддин оглы (AZ)  
Гасанов Ильман Иман оглы (AZ)

**(54) УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ КОЛОННОЙ ОБВЯЗКИ**

(57) Уплотнительный узел колонной обвязки, включающий корпус, два уплотнительных кольца и одну резиновую манжету, расположенную между кольцами в гнездах с внутренней конической поверхностью с обеспечением сжатия, отличающийся тем, что поперечные сечения уплотнительных колец выполнены полукольцевыми и на внешних боковых сторонах манжеты выполнены сферические и полусферические профильные гнезда.

(11) F 2023 0028 (21) U 2021 0027  
(51) E21B 33/12 (2006.01) (22) 06.12.2021

(44) 28.02.2023

(71)(73) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

(72) Асланов Джамаладдин Нураддин оглы (AZ)  
Дамирова Джавида Ризван кызы (AZ)

**(54) УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ ПАКЕРА**

(57) Уплотнительный узел пакера, содержащий ствол пакера, верхнюю и нижнюю

опоры, уплотнительную манжету, направляющую, посаженную на нижнюю опору, отличающийся тем, что в верхней конической части уплотнительной манжеты выполнены пять сферических разрезов, один из которых расположен на верхней контактной поверхности и имеет радиус равный половине радиуса конической части, два из них расположены на внешней боковой поверхности уплотнительной манжеты, и два на внутренней поверхности, контактной со стволом палкера, внутри направляющей открыто цилиндрическое гнездо, в которое посажена пружина, при этом на контактной поверхности с опорой с внутренней и внешней стороны направляющей установлены круговые уплотнители.

## РАЗДЕЛ F

### МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

#### F 03

(11) F 2023 0031                      (21) U 2021 0025  
(51) F03D 1/06 (2006.01)      (22) 06.12.2021

(44) 28.04.2023

(71)(73) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

(72) Асланов Джамаладдин Нураддин оглы (AZ)  
Джафаров Кямран Джавад оглы (AZ)

#### (54) ВЕТРЯНАЯ ТУРБИНА

(57) Ветряная турбина, состоящая из фундамента, шкафа электропитания, силового шкафа, башни, лестницы, поворотного механизма, электрического генератора, системы отслеживания направления и скорости ветра, лопастей, лопастных направляющих к потоку ветра и верхней крышки, отличающаяся тем, что, внутри корпуса, размещенного на опоре, соединенной с роторным механизмом в его башне установлен ступенчатый улавливатель ветра, состоящий из пяти

ступеней, с прямоугольным поперечным сечением, с уменьшением диагонали при переходе из каждой ступени в последующую, при этом на первой ступени установлены две турбины, на входе и на каждом переходе со ступени в ступень направляющая ветра, на второй, третьей и четвертой ступенях по одной турбине, при этом последняя ступень выполнена полый .

#### F 16

(11) F 2023 0029                      (21) U 2021 0028  
(51) F16K 11/052 (2006.01)      (22) 06.12.2021

(44) 28.02.2023

(71)(73) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

(72) Асланов Джамаладдин Нуреддин оглы (AZ)  
Мамедов Халыг Садыг оглы (AZ)

#### (54) ЗАПОРНЫЙ УЗЕЛ ПРЯМОТОЧНОЙ ЗАДВИЖКИ

(57) Запорный узел прямоточной задвижки, содержащий пластинчатый шибер, седло, тарельчатую пружину, уплотнитель, отличающийся тем, что шибер с двух сторон выполнен в форме полуэллипса, его рабочая поверхность расположена на седле, имеющем форму, соответствующую боковым поверхностям шибера, при этом шибер расположен внутри корпуса с обеспечением открытия и закрытия путем поворота на 90° .

(21) S 2022 0025

(22) 16.09.2022

(51) 09-05

(71) Общество с ограниченной ответственностью "Аркоз Газакский Цементный Завод" (AZ)

(72) Ахмедов Эльчин Хидаят оглы (AZ)

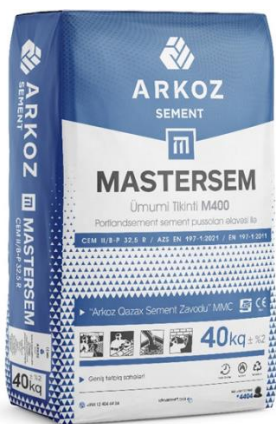
(74) Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(54) «МЕШОК ДЛЯ ЦЕМЕНТА (4 варианта)»

(57) Заявляемый промышленный образец «Мешок для цемента (4 варианта)» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

1-й вариант промышленного образца «Мешок для цемента» (4 варианта) характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

- выполнением мешка из бумаги в виде вертикально ориентированного прямоугольного параллелепипеда;



- графическим оформлением мешка;

Отличается:

- оформлением мешка синим, белым, черными тонами;

- выполнением верхней части передней стороны мешка синим фоном с черными точками разного размера;

- декорированием поверхности нижней половины задних сторон мешка изображениями расположенных на белой поверхности синих треугольников разного размера, увеличивающихся сверху вниз;

- наличием на передней, задней, верхней, нижней и боковых сторонах мешка изображе-

ния сложной геометрической фигуры, образованной сочетанием различных четырехугольников и многоугольников, отражающих стилизованное изображение гранита и подобных ему горных пород, размещенного под ним товарного знака, состоящего из двух слов, выполненных заглавными латинскими буквами, отражающих наименование производителя и упаковываемого продукта;

- выполнением на передней, задней, верхней и нижней частях мешка стилизованного изображения строчной латинской буквы белого цвета на синей квадратной плашке;

- наличием на передней и задней частях мешка ниже квадратной плашки со стилизованной латинской буквой, на верхней, нижней и боковых частях мешка после плашки слова, написанного черными заглавными латинскими буквами, обозначающими тип упаковываемого продукта, под ним информационных надписей о продукте, а ниже информационной надписи белого цвета на синей прямоугольной плашке;



- наличием в нижней части передней стороны наименования производителя, выполненного белыми буквами на синем прямоугольнике, а ниже - изображений различных строительных объектов на расположенных подряд четырех квадратах на белом фоне и различных пиктограмм под ними;

- наличием на правой и левой сторонах мешка наименования производителя стилизованного изображения строчной латинской буквы, слова, обозначающего вид продукции, и информационных надписей под ним;

- наличием в нижней половине задней части мешка товарного знака, адреса производителя, а под ними табличных и информационных надписей и пиктограмм.

2-й вариант промышленного образца «Мешок для цемента» (4 варианта) характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

- выполнением мешка из бумаги в виде вертикально ориентированного прямоугольного параллелепипеда;

- графическим оформлением мешка;

Отличается:

- оформлением мешка красным, белым, черным цветовыми тонами;

- выполнением верхней части передней стороны мешка красным фоном с черными точками разного размера;

- декорированием поверхности нижней половины задних сторон мешка изображениями расположенных на белой поверхности красных треугольников разного размера, увеличивающихся сверху вниз;



- наличием на передней, задней, верхней, нижней и боковых сторонах мешка изображения сложной геометрической фигуры, образованной сочетанием различных четырехугольников и многоугольников, отражающих стилизованное изображение гранита и подобных ему горных пород, размещенного под ним товарного знака, состоящего из двух слов, выполненных заглавными латинскими буквами, отражающих наименование производителя и упаковываемого продукта;

- выполнением на передней, задней, верхней и нижней частях мешка стилизованного изображения строчной латинской буквы белого цвета на красной квадратной плашке;

- наличием на передней и задней частях мешка ниже квадратной плашки со стилизованной латинской буквой, на верхней, нижней и боковых частях мешка после плашки слова,

написанного черными заглавными латинскими буквами, обозначающими тип упаковываемого продукта, под ним информационных надписей о продукте, а ниже информационной надписи белого цвета на красной прямоугольной плашке;

- наличием в нижней части передней стороны наименования производителя, выполненного белыми буквами на красном прямоугольнике, а ниже - изображений различных строительных объектов на расположенных подряд трех квадратах на белом фоне и различных пиктограмм под ними;



- наличием на правой и левой сторонах мешка наименования производителя стилизованного изображения строчной латинской буквы, слова, обозначающего вид продукции, и информационных надписей под ним;

- наличием в нижней половине задней части мешка товарного знака, адреса производителя, а под ними табличных и информационных надписей и пиктограмм.

3-й вариант промышленного образца «Мешок для цемента» (4 варианта) характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

- выполнением мешка из бумаги в виде вертикально ориентированного прямоугольного параллелепипеда;

- графическим оформлением мешка;

Отличается:

- оформлением мешка зеленым, белым, черным цветовыми тонами;

- выполнением верхней части передней стороны мешка зеленым фоном с черными точками разного размера;

- декорированием поверхности нижней половины задних сторон мешка изображениями расположенных на белой поверхности зеленых треугольников разного размера, увеличивающихся сверху вниз;



## ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

09-05-09-05

Бюллетень № 2; 28.02.2022

- наличием на передней, задней, верхней, нижней и боковых сторонах мешка изображения сложной геометрической фигуры, образованной сочетанием различных четырехугольников и многоугольников, отражающих стилизованное изображение гранита и подобных ему горных пород, размещенного под ним товарного знака, состоящего из двух слов, выполненных заглавными латинскими буквами, отражающих наименование производителя и упаковываемого продукта;



- выполнением на передней, задней, верхней и нижней частях мешка стилизованного изображения строчной латинской буквы белого цвета на зеленой квадратной плашке;
- наличием на передней и задней частях мешка ниже квадратной плашки со стилизованной латинской буквой, на верхней, нижней и боковых частях мешка после плашки слова, написанного черными заглавными латинскими буквами, обозначающими тип упаковываемого продукта, под ним информационных надписей о продукте, а ниже информационной надписи белого цвета на зеленой прямоугольной плашке;



- наличием в нижней части передней стороны наименование производителя, выполненного

- белыми буквами на зеленом прямоугольнике, а ниже - изображений различных строительных объектов на расположенных подряд трех квадратах на белом фоне и различных пиктограмм под ними;

- наличием на правой и левой сторонах мешка наименования производителя стилизованного изображения строчной латинской буквы, слова, обозначающего вид продукции, и информационных надписей под ним;

- наличием в нижней половине задней части мешка товарного знака, адреса производителя, а под ними табличных и информационных надписей и пиктограмм.

4-й вариант промышленного образца «Мешок для цемента» (4 варианта) характеризуется совокупностью следующих существенных признаков:

- выполнением мешка из бумаги в виде вертикально ориентированного прямоугольного параллелепипеда;

- графическим оформлением мешка;

Отличается:

- оформлением мешка фиолетовым, белым, черным цветовыми тонами;



- выполнением верхней части передней стороны мешка фиолетовым фоном с черными точками разного размера;

- декорированием поверхности нижней половины задних сторон мешка изображениями расположенных на белой поверхности фиолетовых треугольников разного размера, увеличивающихся сверху вниз;

- наличием на передней, задней, верхней, нижней и боковых сторонах мешка изображения сложной геометрической фигуры, образованной сочетанием различных четырехугольников и многоугольников, отражающих стилизованное изображение гранита и подобных



## ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

09-05-09-05

Бюллетень № 8; 31.08.2023

ему горных пород, размещенного под ним товарного знака, состоящего из двух слов, выполненных заглавными латинскими буквами, отражающих наименование производителя и упаковываемого продукта;

- выполнением на передней, задней, верхней и нижней частях мешка стилизованного изображения строчной латинской буквы белого цвета на фиолетовой квадратной плашке;



- наличием на передней и задней частях мешка ниже квадратной плашки со стилизованной латинской буквой, на верхней, нижней и боковых частях мешка после плашки слова, написанного черными заглавными латинскими буквами, обозначающими тип упаковываемого продукта, под ним информационных надписей о продукте, а ниже информационной надписи белого цвета на фиолетовой прямоугольной плашке;

- наличием в нижней части передней стороны наименование производителя, выполненного белыми буквами на фиолетовом прямоугольнике, а ниже - изображений различных строительных объектов на расположенных подряд четырех квадратах на белом фоне и различных пиктограмм под ними;

- наличием на правой и левой сторонах мешка наименования производителя стилизованного изображения строчной латинской буквы, слова, обозначающего вид продукции, и информационных надписей под ним;

- наличием в нижней половине задней части мешка товарного знака, адреса производителя, а под ними табличных и информационных надписей и пиктограмм.

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

09-01–09-01

Бюллетень № 1; 31.01.2024

(11) S 2023 0008  
(51) 09-01

(21) S 2022 0012  
(22) 15.07.2022

(44) 31.08.2022

(71)(73) Общество с ограниченной  
ответственностью "АЛВИСА  
Интеллект" (RU)

(72) Аскендеров Герей Камильевич (RU)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) «БУТЫЛКА»

(57) Заявляемый промышленный образец  
«Бутылка» характеризуется совокупностью  
нижеперечисленных существенных  
признаков:

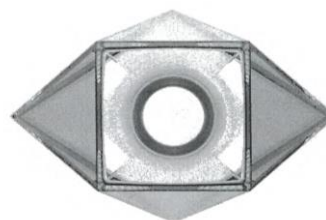
- составом композиционных элементов:  
корпус, горловина, венчик, плечики  
основание и донышко;



- выполнением сторон корпуса удлиненной  
направленной снизу вверх формы;  
- выполнением плечиков наклонными и  
скошенными к граням корпуса;  
- выполнением горловины удлиненной с  
венчиком, а кончик горловины в утолщенной  
форме;  
- выполнением основания и донышка в  
утолщенной форме;  
отличающийся:  
- выполнением корпуса в виде усеченной  
восьмигранной пирамиды, расширенной  
книзу;



- выполнением каждой из граней корпуса в  
виде равнобедренного треугольника;  
- исполнением донышка ромбовидной  
формы;



- выполнением места перехода плечиков в  
горловину в виде квадрата;  
- выполнением каждой из сторон ромба и  
квадрата в виде основания треугольника;  
- выполнением треугольников основания  
которых являются сторонами квадрата,  
обращенными вершиной вниз;



- выполнением треугольников, основания  
которых являются сторонами ромба,  
обращенными вершиной вверх;  
- выполнением длины основания  
треугольников, вверх, больше длины  
основания треугольников, обращенных  
вершинами вниз.

**İXTİRALARA AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ  
GÖSTƏRİCİLƏRİ  
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК  
ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

İddia sənədinin nömrəsi  Номер заявки	BPT  МПК		İddia sənədinin nömrəsi  Номер заявки	BPT  МПК		
a 2022 0063	<i>G01V 1/24</i>	(2006.01)	a 2022 0196	<i>G06T 7/11</i>	(2017.01)	
	<i>G01V 13/00</i>	(2006.01)		<i>G06T 7/136</i>	(2017.01)	
a 2022 0076	<i>B61F 3/06</i>	(2006.01)		<i>B65F 1/16</i>	(2006.01)	
a 2022 0105	<i>F41A 35/06</i>	(2017.01)		<i>B65F 1/14</i>	(2006.01)	
	<i>F41C 27/06</i>	(2017.01)		a 2023 0008	<i>C05B 1/02</i>	(2006.01)
a 2022 0110	<i>E21B 43/12</i>	(2006.01)			<i>C05B 17/00</i>	(2006.01)
a 2022 0112	<i>E21B 31/06</i>	(2006.01)			<i>C05D 1/02</i>	(2006.01)
	<i>E21B 17/10</i>	(2006.01)		a 2023 0012	<i>D06B 23/04</i>	(2006.01)
a 2022 0145	<i>F16K 17/04</i>	(2006.01)		a 2023 0035	<i>E21B 21/00</i>	(2006.01)
	<i>F16K 31/122</i>	(2006.01)			<i>E21B 27/00</i>	(2006.01)
	<i>F16K 27/02</i>	(2006.01)		<i>E21B 29/00</i>	(2006.01)	
a 2022 0151	<i>A01G 31/02</i>	(2006.01)		<i>E21B 37/00</i>	(2006.01)	
a 2022 0171	<i>A63B 17/04</i>	(2006.01)		<i>E21B 41/00</i>	(2006.01)	
	<i>A63B 21/055</i>	(2006.01)	a 2023 0058	<i>B01D 35/02</i>	(2006.01)	
	<i>A63B 21/16</i>	(2006.01)		<i>C05F 7/00</i>	(2006.01)	
	<i>A63B 23/02</i>	(2006.01)	a 2023 0082	<i>C07C 307/10</i>	(2006.01)	
	<i>A63B 23/12</i>	(2006.01)		<i>C07C 333/08</i>	(2006.01)	
a 2022 0187	<i>G06T 7/00</i>	(2017.01)		<i>C10M 135/10</i>	(2006.01)	
	<i>G06T 7/11</i>	(2017.01)	a 2023 0088	<i>C07C 233/15</i>	(2006.01)	
	<i>G06T 7/136</i>	(2017.01)		<i>C07C 15/18</i>	(2006.01)	
a 2022 0188	<i>G06T 7/00</i>	(2017.01)		<i>C10M 173/02</i>	(2006.01)	

**FAYDALI MODELƏRƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ  
VƏ BPT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ  
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ЗАЯВОК  
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

İddia sənədinin nömrəsi  Номер заявки	BPT  МПК	
U 2022 0002	<i>A62C 3/02</i>	(2006.01)
	<i>A62C 8/06</i>	(2006.01)

U 2022 0004	A01J 5/04	(2006.01)
U 2022 0010	B01D 11/02	(2006.01)
U 2022 0015	E02B 9/04	(2006.01)
U 2022 0022	E02B 9/04	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ  
SNBT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ  
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ЗАЯВОК  
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

<b>İddia sənədinin nömrəsi</b>	<b>SNBT</b>
<b>Номер заявки</b>	<b>МКПО</b>
S 2022 0025	09/05

**İXTİRA PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ  
GÖSTƏRİCİLƏRİ  
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК  
ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

<b>Patentin nömrəsi</b>	<b>BPT</b>		<b>Patentin nömrəsi</b>	<b>BPT</b>	
<b>Номер патента</b>	<b>МПК</b>		<b>Номер патента</b>	<b>МПК</b>	
<b>İ 2023 0070</b>	<i>E21B 37/04</i>	(2006.01)		<i>A61K 35/32</i>	(2015.01)
	<i>E21B 37/10</i>	(2006.01)		<i>A61K 47/36</i>	(2006.01)
	<i>E21B 17/18</i>	(2006.01)		<i>A61J 3/07</i>	(2006.01)
	<i>B08B 9/057</i>	(2006.01)		<i>B82Y 40/00</i>	(2011.01)
<b>İ 2023 0071</b>	<i>C12G 1/00</i>	(2022.01)	<b>İ 2023 0076</b>	<i>G03C 1/705</i>	(2022.01)
	<i>C12G 1/02</i>	(2022.01)		<i>H01L 31/08</i>	(2022.01)
	<i>A61K 36/49</i>	(2022.01)	<b>İ 2023 0077</b>	<i>C07C 39/24</i>	(2021.01)
<b>İ 2023 0072</b>	<i>B01F 3/04</i>	(2006.01)		<i>C07C 87/62</i>	(2021.01)
	<i>B01F 5/06</i>	(2006.01)		<i>C23F 11/04</i>	(2021.01)
<b>İ 2023 0073</b>	<i>C01F 7/06</i>	(2006.01)	<b>İ 2023 0078</b>	<i>C08J 5/14</i>	(2022.01)
	<i>C22B 34/22</i>	(2006.01)		<i>C08L 33/24</i>	(2022.01)
	<i>C22B 58/00</i>	(2006.01)		<i>C09K 3/10</i>	(2022.01)
<b>İ 2023 0074</b>	<i>G01V 1/00</i>	(2006.01)	<b>İ 2023 0079</b>	<i>C07C 329/10</i>	(2021.01)
<b>İ 2023 0075</b>	<i>A61K 9/51</i>	(2006.01)		<i>C10M 135/26</i>	(2021.01)

**FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ  
GÖSTƏRİCİLƏRİ  
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ПАТЕНТОВ  
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

Patentin nömrəsi	BPT	
Номер патента	МПК	
F 2023 0027	<i>E21B 33/00</i>	(2006.01)
F 2023 0028	<i>E21B 33/12</i>	(2006.01)
F 2023 0029	<i>F16K 11/052</i>	(2006.01)
F 2023 0030	<i>E21B 19/00</i>	(2006.01)
F 2023 0031	<i>F03D 1/06</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ SNBT  
ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ  
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ПАТЕНТОВ  
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

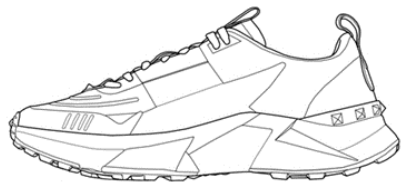
Patentin nömrəsi	SNBT
Номер патента	МКПО
S 2023 0008	09/01

**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin  
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə  
nümunələri barədə məlumatlar**

**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa  
müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında  
qorunan sənayə nümunələri barədə məlumatlar**

**Сведения о промышленных образцах, охраняемых в  
Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского  
соглашения “О международной регистрации промышленных  
образцов”**

(11) DM/233 290  
(15) 14.11.2023  
(22) 14.11.2023  
(28) 1  
(51) 02-04  
(73) Valentino S.p.A., Via Turati 16/18, 20121  
Milano (IT)  
(72) Pierpaolo PICCIOLI, c/o VALENTINO  
S.p.A., Via Turati, 16/18, 20121, Milano, IT  
(54) 1. Аyaqqabı / 1. Обувь  
(45) 01.12.2023



(11) DM/230 101  
(15) 26.06.2023  
(22) 26.06.2023  
(28) 1  
(51) 02-07  
(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA  
LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502  
Biel/Bienne (CH)  
(72) Gregory Kissling, c/o OMEGA SA  
(OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-  
Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne,  
CH  
(54) 1. Manjet düyməsi / 1. Запонка  
(45) 29.12.2023

**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin  
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri  
barədə məlumatlar**

02-07-10-02

Bülleten № 1; 31.01.2024

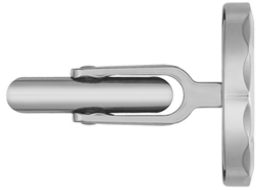


Francillon Ltd.), Les Longines 8, 2610 St-Imier (CH)

(72) Antoine Guyomard, c/o Compagnie des Montres Longines, Francillon S.A. Les Longines 8, 2610, St-Imier, CH

(54) 1. Saat / 1. Часы

(45) 03.11.2023



(11) DM/228 141

(15) 31.03.2023

(22) 31.03.2023

(28) 1

(51) 10-02

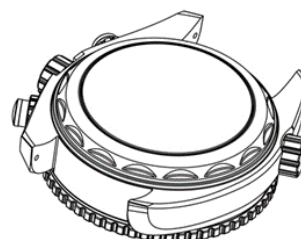
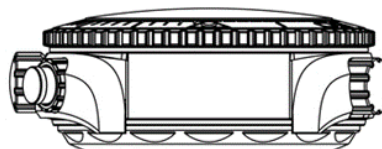
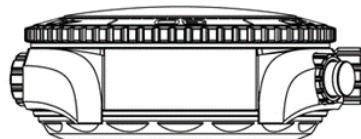
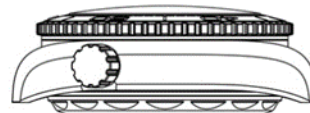
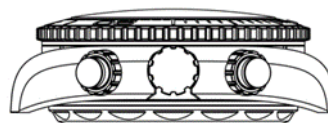
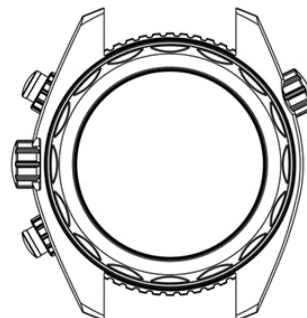
(73) Compagnie des Montres Longines,  
Francillon S.A. (Longines Watch Co.



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2024

10-02–10-02



(11) DM/229 640

(15) 09.06.2023

(22) 09.06.2023

(28) 1

(51) 10-02

(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 BIEL/BIENNE (CH)

(72) Gregory Kissling, c/o OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.) Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH

(54) 1.Saat / 1. Часы

(45) 15.12.2023





“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin  
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri  
barədə məlumatlar

10-02,07–10-02,07

Bülleten № 1; 31.01.2024

(11) DM/229 940

(15) 20.06.2023

(22) 20.06.2023

(28) 3

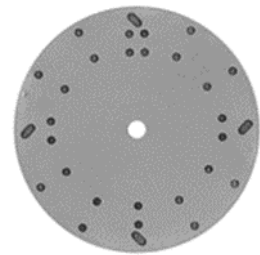
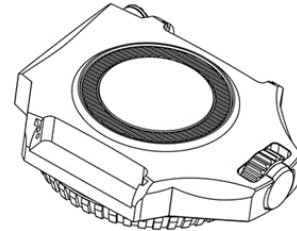
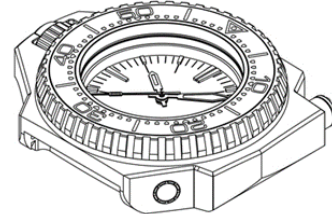
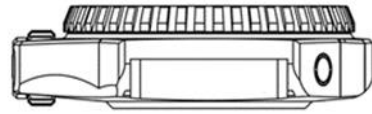
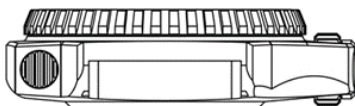
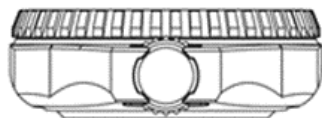
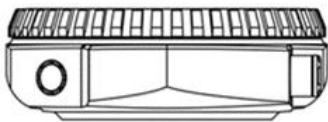
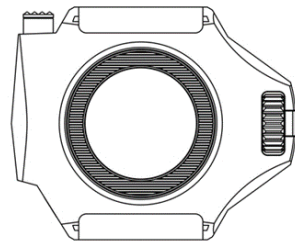
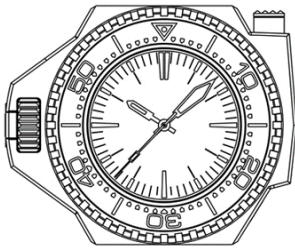
(51) 10-02, 07

(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 BIEL/BIENNE (CH)

(72) Gregory Kissling, c/o OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.) Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH

(54) 1. Saat; 2. Siferblat; 3. Saatin arxa qarağı /1. Часы; 2. Циферблат; 3. Задняя крышка часов

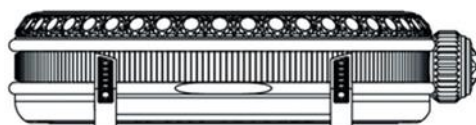
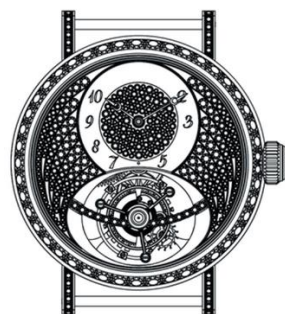
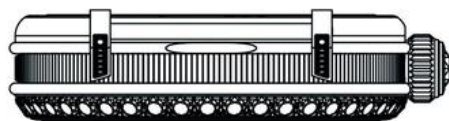
(45) 22.12.2023



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

10-02,07-10-02

Бюллетень № 1; 31.01.2024



(11) DM/229 947

(15) 20.06.2023

(22) 20.06.2023

(28) 3

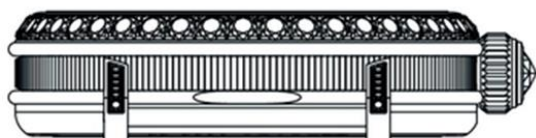
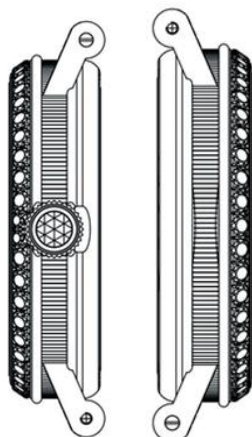
(51) 10-02

(73) Montres Breguet SA (Montres Breguet AG) (Montres Breguet Ltd), Place de la Tour 23, 1344 L'Abbaye (CH)

(72) Vincenzo Laucella, c/o Montres Breguet SA (Montres Breguet AG) (Montres Breguet Ltd), Place de la Tour 23, 1344, L'Abbaye, CH

(54) 1.-3. Saat / 1.-3. Часы

(45) 22.12.2023



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

10-02-10-02

Bülleten № 1; 31.01.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

10-04-10-07

Бюллетень № 1; 31.01.2024

(11) DM/232 927

(15) 26.10.2023

(22) 26.10.2023

(28) 1

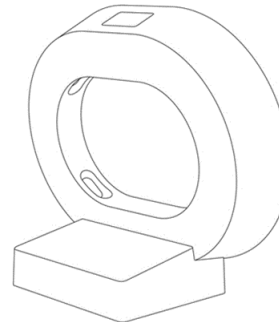
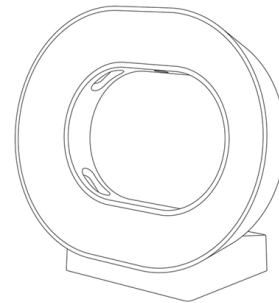
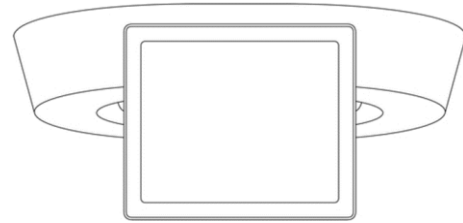
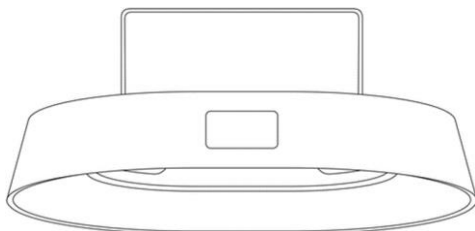
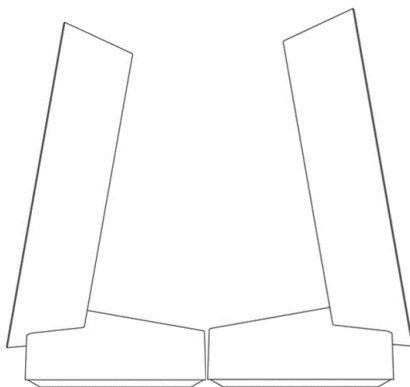
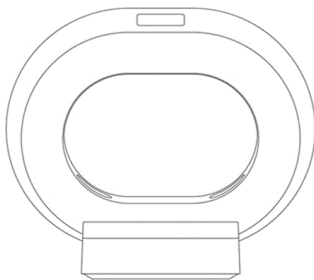
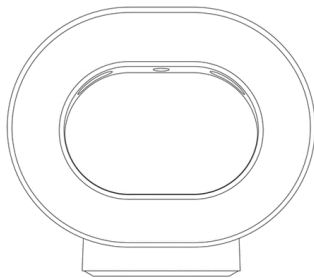
(51) 10-04

(73) ROLEX SA, rue François-Dussaud 3-5-7, 1211 Genève 26 (CH)

(72) Christophe BOURBAN, Chemin de la Barillette 17, 1260, Nyon, CH

(54) 1. Ölçmə cihazı / 1. Измерительный прибор

(45) 17.11.2023



(11) DM/228 281

(15) 28.03.2023

(22) 28.03.2023

(28) 1

(51) 10-07

(73) Compagnie des Montres Longines, Francillon S.A. (Longines Watch Co. Francillon Ltd.), Les Longines 8, 2610 St-Imier (CH)

(72) Antoine Laurent Guyomard, c/o Compagnie des Montres Longines, Francillon S.A., Les Longines 8, 2610, St-Imier, CH

(54) 1. Saat korpusu / 1. Корпус для часов

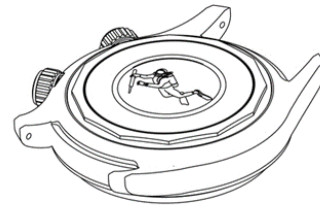
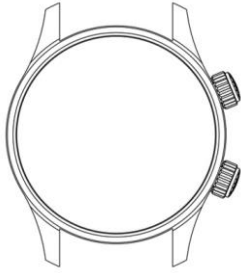
(45) 03.11.2023



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin  
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri  
barədə məlumatlar**

10-07-10-07

Bülleten № 1; 31.01.2024



(11) DM/229 070

(15) 19.05.2023

(22) 19.05.2023

(28) 4

(51) 10-07

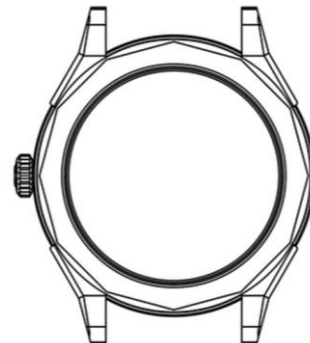
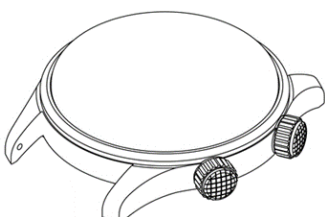
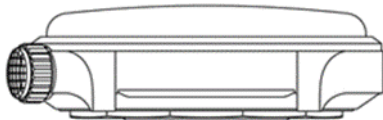
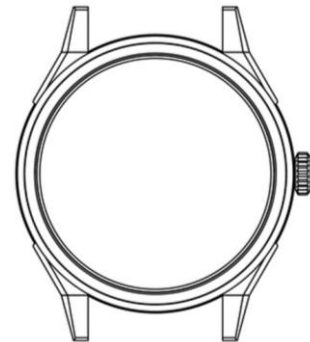
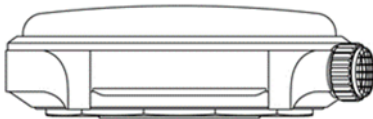
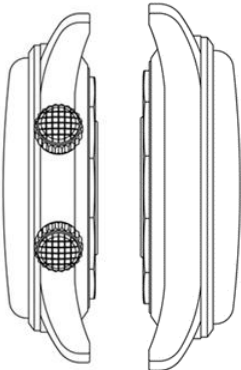
(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 BIEL/BIENNE (CH)

(72) Gregory Kissling, c/o OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH

(54) 1. Saat korpusu; 2. Siferblat; 3. Saat əqrəbləri; 4. Yellənən çəki

/ 1. Корпус часов; 2. Циферблат; 3. Стрелки часов; 4. Качающийся груз

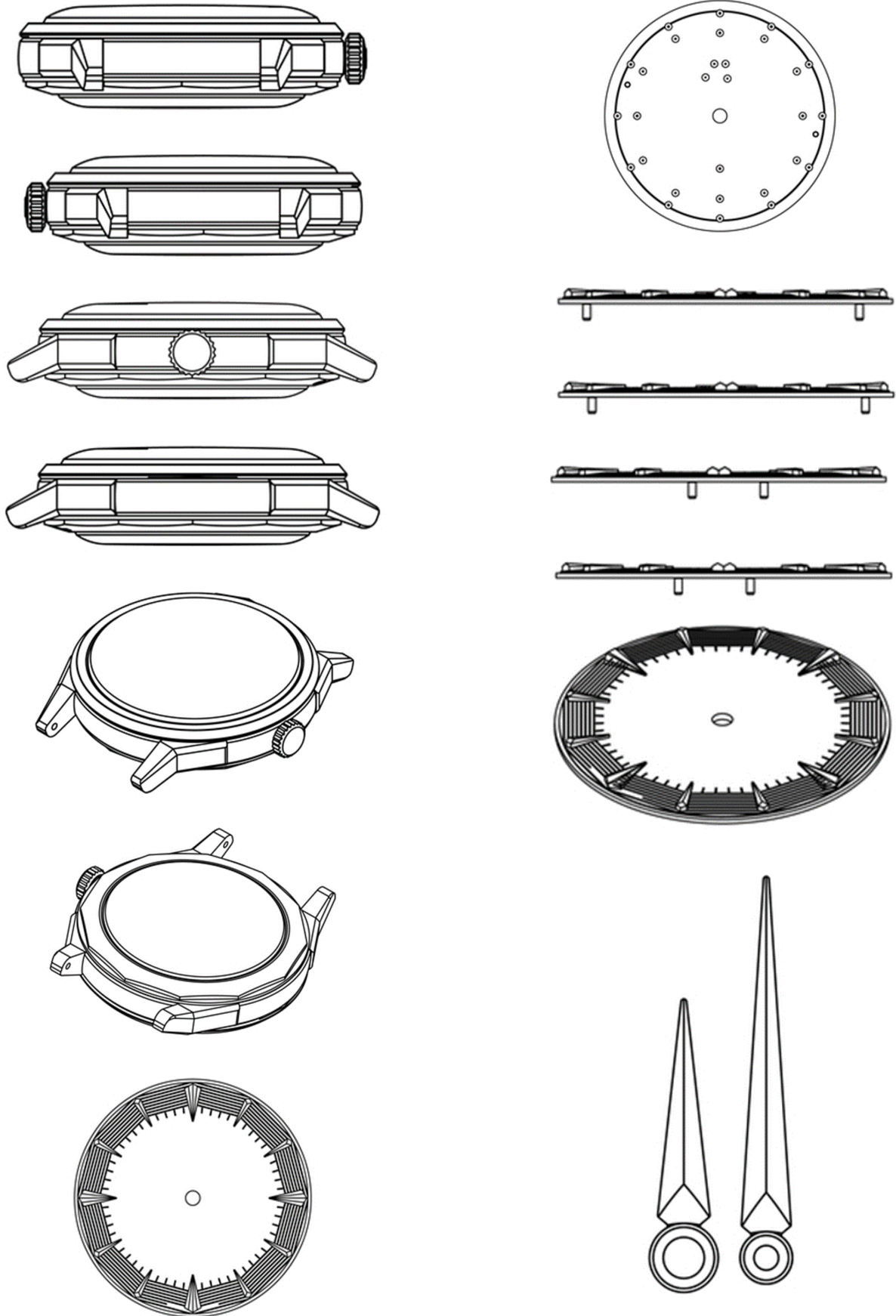
(45) 24.11.2023



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 1; 31.01.2024

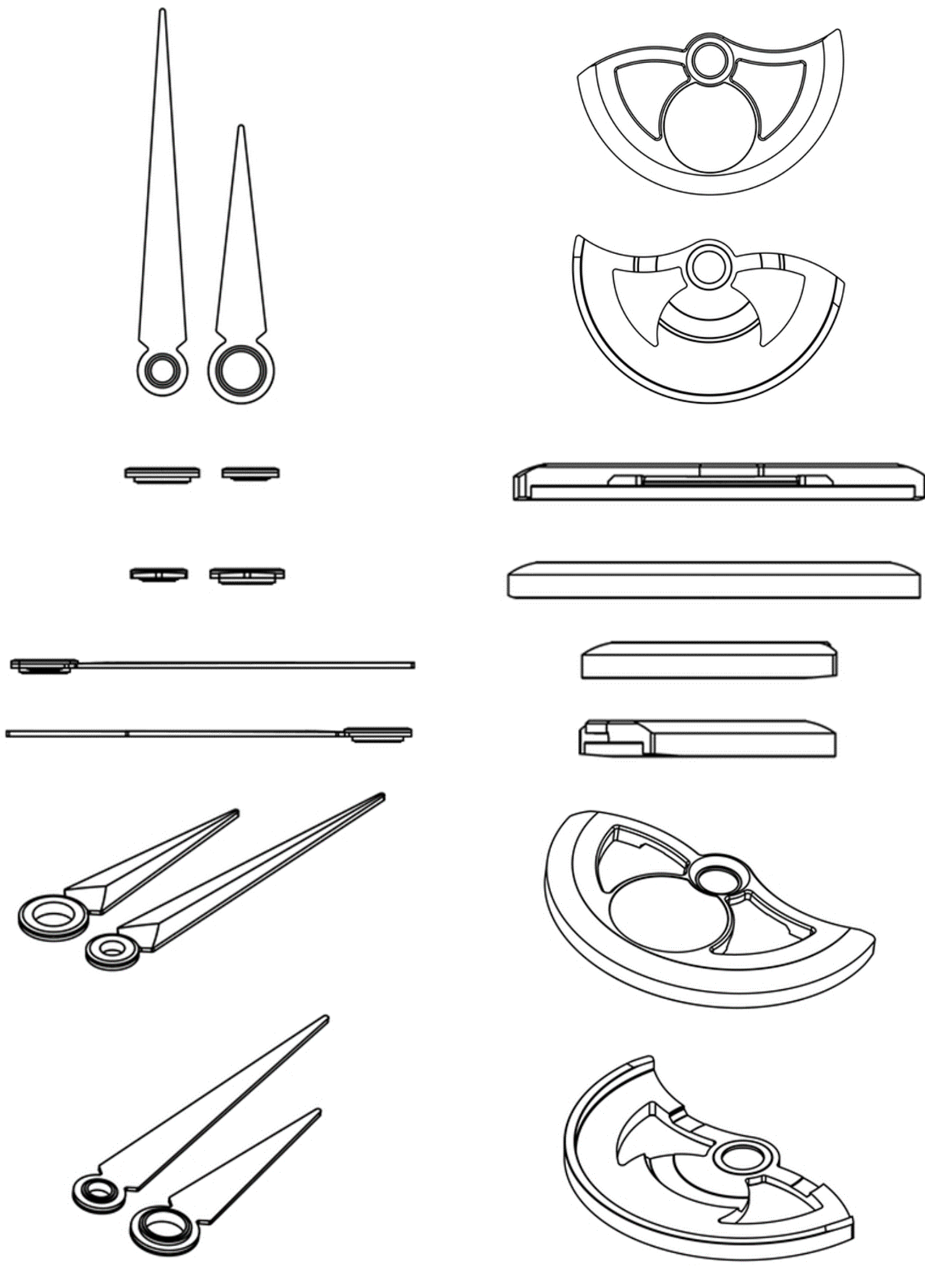
10-07-10-07



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

10-07-10-07

Bülleten № 1; 31.01.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

10-07-10-07

Бюллетень № 1; 31.01.2024

(11) DM/229 760

(15) 16.06.2023

(22) 16.06.2023

(28) 1

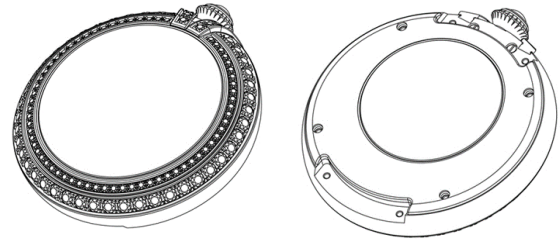
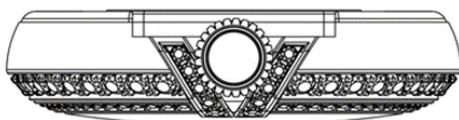
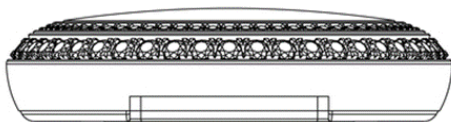
(51) 10-07

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) Silvia BOTTEGHI, c/o Harry Winston SA Chemin du Tourbillon 8, 1228, Plan-les-Ouates, CH

(54) 1. Saat korpusu / 1. Корпус часов

(45) 22.12.2023



(11) DM/232 744

(15) 19.10.2023

(22) 19.10.2023

(28) 1

(51) 10-07

(73) Montres Tudor SA, 3, rue François-Dussaud, 1211 Genève 26 (CH)

(72) Ludovic BAZZAN, Rue de Gibraltar 18, 2000, Neuchâtel, CH

(54) 1. Saat korpusu / 1. Корпус часов

(45) 10.11.2023

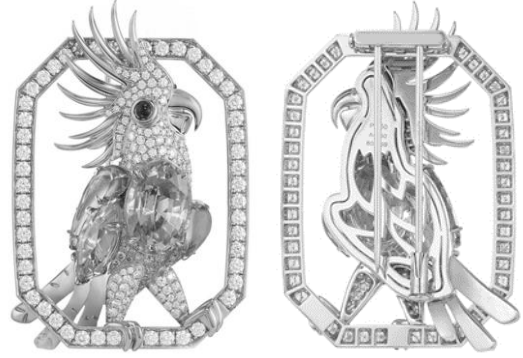




**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

10-07-11-01

Bülleten № 1; 31.01.2024



(11) DM/229 262

(15) 26.05.2023

(22) 26.05.2023

(28) 2

(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates(CH)

(72) 1: Tobias WUEST, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 2: Christina YANG, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US

(54) 1. Брошка; 2. Kulonlu kolye / 1. Брошь; 2. Колье с кулоном

(45) 01.12.2023

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 1; 31.01.2024

11-01-11-01



(11) DM/229 761

(15) 16.06.2023

(22) 16.06.2023

(28) 2

(51) 11-01

(73) ) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1: Tobias WUEST, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 2: Christina YANG, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US

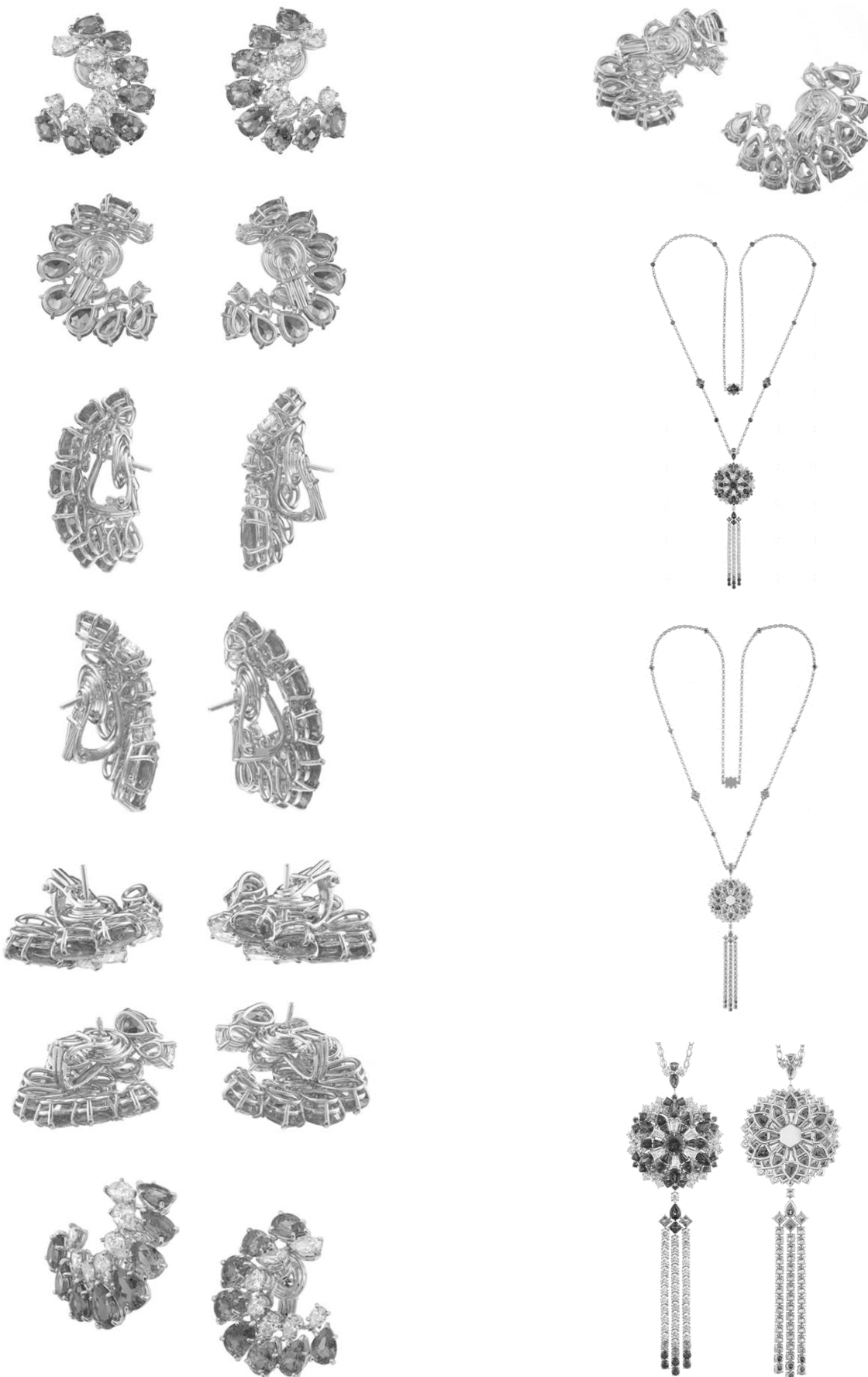
(54) 1. Sırğa; 2. Kulonlu kolye / 1. Серьги; 2. Колье с кулоном

(45) 22.12.2023

**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

11-01-11-01

Bülleten № 1; 31.01.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

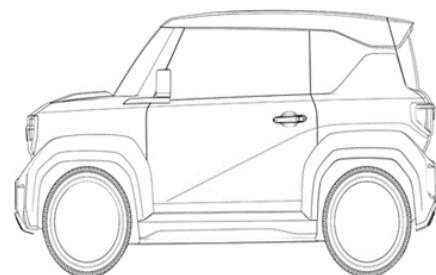
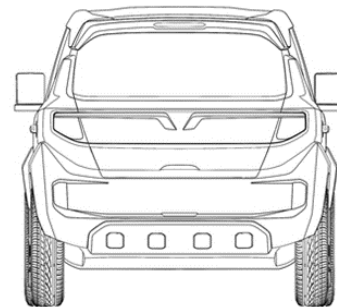
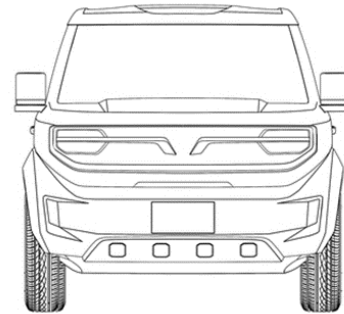
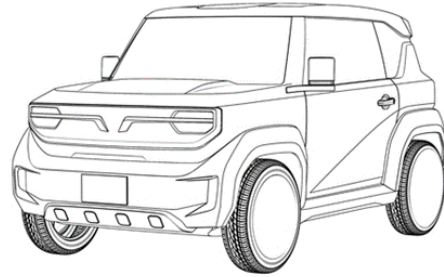
Бюллетень № 1; 31.01.2024

11-01-12-08



Thompson, 50 Duke Street, Abbotsford VIC 3147, Victoria, AU; Adam Ty Dean Smith, 50 Duke Street, Abbotsford VIC 3147, Victoria, AU

(54) 1. Avtomobil / 1. Автомобиль  
(45) 29.12.2023.



(11) DM/233 972

(15) 21.11.2023

(22) 21.11.2023

(28) 1

(51) 12-08

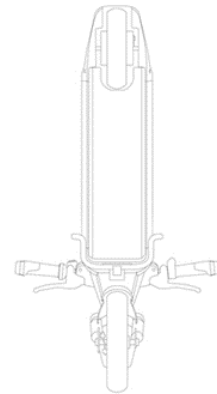
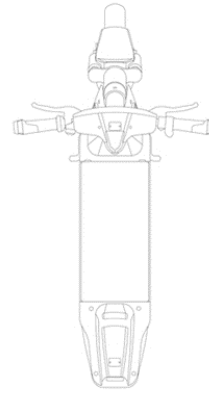
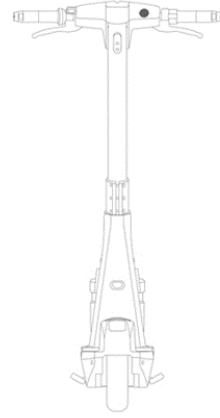
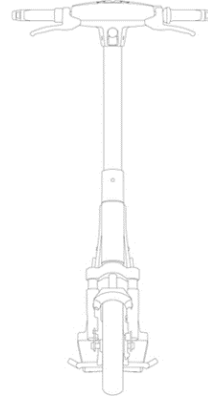
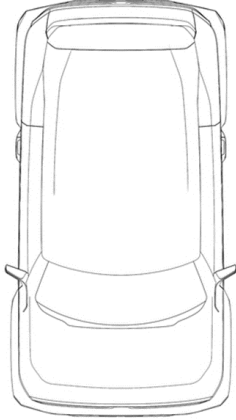
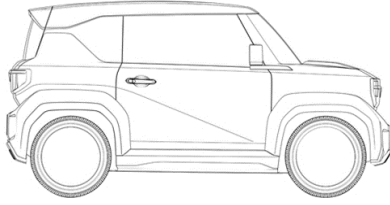
(73) Vinfast Trading and Production Joint Stock Company, Dinh Vu – Cat Hai Economic Zone, Cat Hai Island, Cat Hai Town, Cat Hai District Hai Phong (VN)

(72) Joao Marcos de Oliveira Ramos, R1.05 Building, apt 2521, Vinhomes Ocean Park, Gia Lam, Hanoi, VN; Jae Hoon Lee, 50 Duke Street, Abbotsford VIC 3147, Victoria, AU; Justin James

**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin  
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə nümunələri  
barədə məlumatlar**

12-08-12-11

Bülleten № 1; 31.01.2024



(11) DM/233 788

(15) 04.12.2023

(22) 04.12.2023

(28) 1

(30) No. 1: 09.06.2023; 015024229-0006;  
EM; DAS: 6B23

(51) 12-11

(73) Bolt Technology Oü, Vana-Lõuna tn.  
15 Kesklinna linnaosa, 10134 Tallinn (EE)

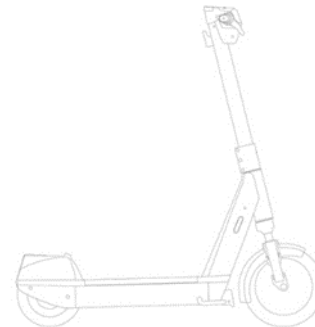
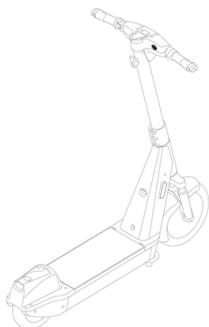
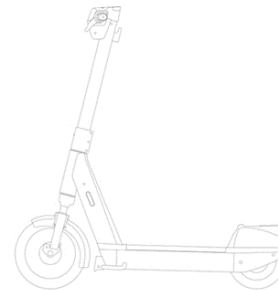
(72) Martin Petrov, Vana-Lõuna tn. 15  
Kesklinna linnaosa, 10134, Tallinn, EE;

Aydin Zengin, Vana-Lõuna tn. 15  
Kesklinna linnaosa, 10134, Tallinn, EE;

Erki Saarik, Vana-Lõuna tn. 15 Kesklinna  
linnaosa, 10134, Tallinn, EE

(54) 1. Skuter / 1. Скутер

(45) 22.12.2023



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 1; 31.01.2024

14-02-24-02

(11) DM/228 813

(15) 18.04.2023

(22) 18.04.2023

(28) 1

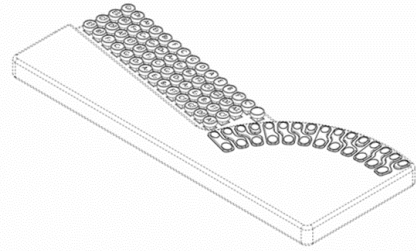
(51) 14-02

(73) DLT INSIGHT PTE. LTD, Unit 15-01 Valley Point Office Tower, 491B River Valley Road, 248373 Singapore (SG)

(72) Dmitrii Anatolevich Chudinovskikh, ul.Kraulya, d.80, korp.2, kv.119, 620131, Yekaterinburg, RU

(54) 1. Smart MIDI kontrollör üçün nəzarət qurğusu / 1. Контрольное устройство для смарт MIDI-контроллера

(45) 08.12.2023



(11) DM/225 711

(15) 01.12.2022

(22) 01.12.2022

(28) 1

(30) No. 1: 02.06.2022; 009051675; EM; DAS: B2B6

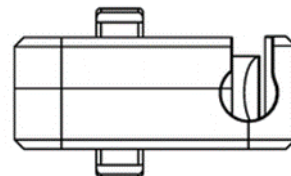
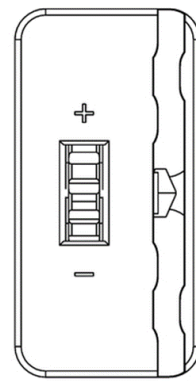
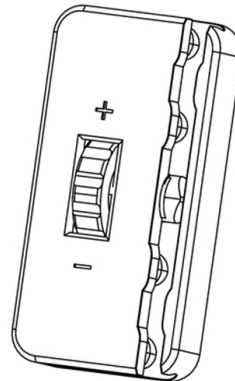
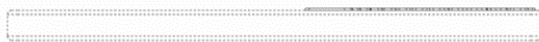
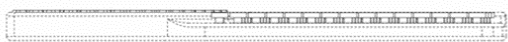
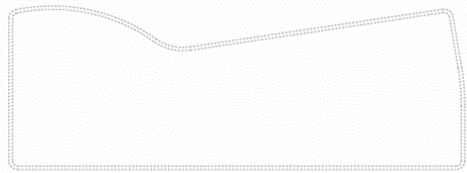
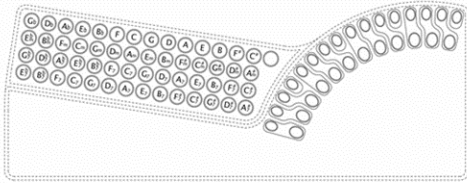
(51) 24-02

(73) ADVENTIA PHARMA, S.L., Viera y Clavijo, 30, 2ª Planta, 35002 Las Palmas de Gran Canarias, Las Palmas (ES)

(72) ANDRÉS CABELLO REY, Viera y Clavijo, 30, 2ª Planta, 35002, Las Palmas de Gran Canarias, Las Palmas, ES

(54) 1. Yeni doğulmuş üçün requlyator / 1. Регулятор для новорожденного

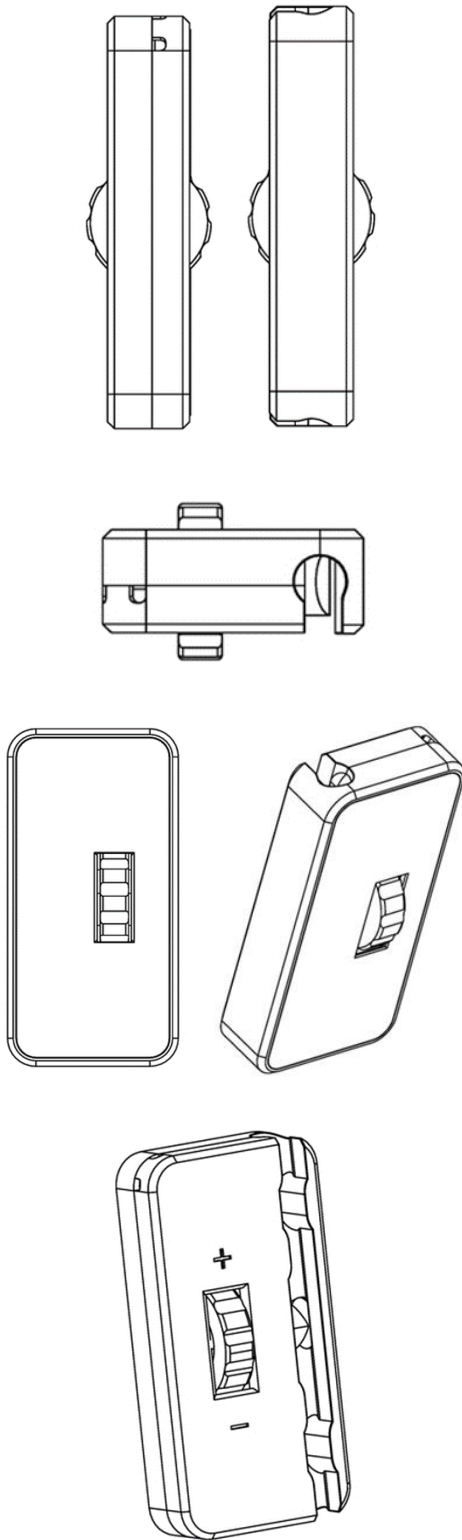
(45) 01.12.2023



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin  
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri  
barədə məlumatlar**

24-02-24-02

Bülleten № 1; 31.01.2024





**BİLDİRİŞLƏR  
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR  
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması  
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi  Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı  Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix  Дата истечения срока действия регистрации
İ 2017 0026	ŞLÜMBERGER TEKNOLOJİ B.V. (SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.) (NL)	03.03.2025
İ 2022 0092	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi, 296. Cadde No: 16, Yenimahalle, 06370 Ankara, Turkey (TR)	20.02.2025
İ 2023 0008	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V. (SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.), Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL)	26.02.2025
İ 2024 0001	TUSAS- TURK HAVACILIK VE UZAY SANAYII ANONIM SİRKETİ, Fethiye Mahallesi Havacilik Bulvari No:17, 06980 Ankara TURKEY (TR) KARA, Serkan, Fethiye Mahallesi Havacilik Bulvari No: 17, Kahramankazan, 06980 Ankara (TR)	25.08.2024
İ 2024 0002	"Neftqazemitədqiqatlayihə" institutu, AZ 1012 Bakı şəh., Həsənbəy Zərdabi pr. 88a (AZ) İbrahimov Xıdır Mənsüm oğlu, AZ 1033, Bakı şəh., A.Məmmədov küç. 5 mən. 3 (AZ) Qurbanov Əli Qurban oğlu, AZ 1124, Bakı şəh., Naxçıvani küç. 18 mən. 16 (AZ) Əhmədova İlhamə Kirman qızı, AZ 1106, Bakı şəh., Naxçıvani küç. 4 mən. 36 (AZ)	12.05.2025
İ 2024 0003	AR ETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu, Bakı, Böyükşor şosesi, 2062-ci mən. (AZ)	22.11.2024
İ 2024 0004	Abbasov Vaqif Abbas oğlu, AZ 1033, Bakı şəh., H. Əliyev pr. 76/7 (AZ) Kərimov Azad Feyruz oğlu, AZ 5615, Şamaxı rayonu Göylər kəndi (AZ) Sadıxov Əli Hidayət oğlu, AZ 1005, Bakı şəh. K.Kazımsadə küç. mən. 559 mən. 117/21 (AZ) Əmirov Fariz Qaçay oğlu, AZ 1000, Bakı şəh. M.Ə.Rəsulzadə küç. 2, mən. 143 (AZ)	13.04.2025
İ 2024 0005	Şamilov Valeh Məmməd oğlu, AZ 1032, Bakı şəh., Ş.Səmədov küç., ev 36 (AZ) Babayev Elbəy Rasim oğlu, AZ 1005, Bakı şəh., Z.Tağıyev 2, mən. 31 (AZ)	20.05.2025



	Əliyeva Nigar Firdovsi qızı, AZ 1116, Bakı şəh., Binəqədi rayonu, S.S.Axundov 8, mən. 107 (AZ) Popov Sergey Aleksandroviç, RF, Novosibirsk şəh., Sovetskiy rayonu, Akademik Koptyuq, ev 13, mən. 36 (RU)	
--	---	--

**Faydalı modellər**  
**Полезные модели**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması**  
**Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi  Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı  Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix  Дата истечения срока действия регистрации
<b>F 2018 0016</b>	Nəbiyev Nəbi Fərhad oğlu, Bakı şəh., Binəqədi rayonu, Əsəmi Naxçıvani küç. ev 18a, mən. 53	10.05.2024
<b>F 2019 0014</b>	"Волгостройресурс" Общество с ограниченной ответственностью, Rusiya Federasiyası, 400057, Volqoqrad şəh., General Şumilov küç., ev 2Q (RU)	22.03.2025
<b>F 2024 0001</b>	Şabəddinova Xatirə Nəzir qızı, Şəki şəh., Sarabski küç., ev 10 (AZ) Lətifli Sevinc Ayaz qızı, Şəki şəh., Qazi Məmmədli küç. ev 82 (AZ) Rəfiyeva Zümrüd Həbil qızı, Şəki şəh., Qazi Məmmədli küç. ev 15 (AZ)	12.11.2024
<b>F 2024 0002</b>	SÜLEYMAN DEMİREL ÜNİVERSİTESİ, Çünür Kampüsü, Merkez, 32260 İsparta, Türkiyə (TR) YILDIRIM, Murat Onur, Çünür Süleyman Demirel Üniversitesi Merkez Isparta (TR) UYGUN, Emre, Çünür Süleyman Demirel Üniversitesi Merkez Isparta (TR) Gök, Elef Ceren, Çünür Süleyman Demirel Üniversitesi Merkez Isparta (TR)	25.11.2024
<b>F 2024 0003</b>	İskəndərov Daşqın Ələm oğlu, AZ 1078, Bakı şəh., Mərdanov qardaşları küç., ev 60, mən. 2 (AZ) İbrahimov Yusuf Əbülfəz oğlu, AZ 1111, Bakı şəh., Nəsimi rayonu, 2-ci mkr, Hüseynbala Əliyev küç., mən. 32/24, bina 113, mən. 143 (AZ)	17.09.2024

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ  
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması  
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi  Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı  Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix  Дата истечения срока действия регистрации
<b>S 2014 0020</b>	Paramaunt Qrup Limited, Rolex Tower, Sheikh Zayed Road, Dubai, United Arab Emirates (AE)	14.02.2025
<b>S 2014 0027</b>	"Azərsun Holding" MMC, Bakı şəh., Nizami rayonu, Heydər Əliyev pr., 90 (AZ)	01.03.2025
<b>S 2016 0008</b>	Panasonic Electric Works Elektrik Sanayi Ve Ticaret Anonim Şirketi, ABDURRAHMANGAZI MAH. EBUBEKİR CAD. NO:44 SAMANDIRA SANCAKTEPE/İSTANBUL (TR)	24.01.2025
<b>S 2023 0007</b>	BASMAT AL HAYAT HAUSHOLD APPLAYANSES (L.L.S) ,P. O. Box 5154 Dubai, United Arab Emirates (AE) Abdolrahim Abdolrahim Mir Zadeh, P.O. Box 5154 Dubai, United Arab Emirates (AE)	28.06.2025
<b>S 2024 0001</b>	Allahverdiyev Elmixan Hacıbayram oğlu, AZ 1117, Bakı şəh., Binəqədi rayonu, Biləcəri ŞTQ, Yəhya Hüseynov küç., ev 76, mən. 7 (AZ)	03.03.2024

## M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI.....	3
<b>İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR</b>	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	5
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	6
C. Kimya; metallurjiya.....	7
D. Toxuculuq; kağız.....	8
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	9
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat, partlatma işləri.....	10
G. Fizika.....	12
<b>FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR</b>	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	20
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	20
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	21
<b>DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR</b>	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	14
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	14
C. Kimya; metallurjiya.....	15
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	17
G. Fizika.....	18
<b>DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR</b>	
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	22
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat partlatma işləri.....	23
<b>SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ</b>	
Sənaye nümunələrinə dair iddia sənədləri barədə məlumatlar.....	24
Dövlət reyestrinə daxil edilmiş sənaye nümunəsi patentləri haqqında məlumatlar.....	28
“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar.....	58
İxtiralarə aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	55
Faydalı modellərə aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	55
Sənaye nümunələrinə aid iddia sənədlərinin nömrə və SNBT üzrə	

göstəriciləri.....	56
İxtira patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	56
Faydalı model patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	57
Sənaye nümunələri patentlərinin nömrə və SNPT üzrə göstəriciləri.....	57
<b>BİLDİRİŞLƏR.....</b>	<b>76</b>

## СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9).....	4
<b>СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ</b>	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	29
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	31
C. Химия; металлургия .....	32
D. Текстиль; бумага.....	33
E. Строительство и горное дело.....	34
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	36
G. Физика.....	37
<b>СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ</b>	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека .....	46
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	46
E. Строительство и горное дело.....	47
<b>СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ</b>	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека .....	40
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	40
C. Химия; металлургия.....	41
E. Строительство и горное дело.....	43
G. Физика.....	45
<b>СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ</b>	
E. Строительство и горное дело.....	48
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	49
<b>ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ</b>	
Сведения о заявках на промышленные образцы.....	50
Сведений о патентах, внесённых в государственный реестр промышленных образцов Азербайджанской Республики.....	54
Сведения о международной регистрации промышленных образцов, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов".....	58
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на изобретения.....	55
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на полезные модели....	55
Нумерационный указатель и указатели МПКО заявок на промышленные образцы.....	56

Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на изобретения.....	
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на полезные модели.....	56
Нумерационный указатель и указатели МПКО патентов на промышленные образцы.....	57
<b>ИЗВЕЩЕНИЯ.....</b>	<b>76</b>

**Korrektor:**

İ.Məmmədov

İ.Paşayev

**Operator:**

N.Haqverdiyeva

---

**Tirajı:** 20 nüsxə;

**Qiyməti:** müqavilə ilə.

---

Azərbaycan Respublikası  
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
tabeliyində olan  
Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzi

---

**Ü n v a n:**

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,  
Mərdanov qardaşları, 124.

---



# QEYD ÜÇÜN

---